

江苏涵煦食品科技有限公司
年产 1000 吨调味品项目

竣工环境保护验收报告

建设单位：江苏涵煦食品科技有限公司

技术支持单位：扬州科尚环境科技有限公司

二〇二六年八月



第一部分 验收监测报告内容

江苏涵煦食品科技有限公司
年产 1000 吨调味品项目
竣工环境保护验收监测报告

建设单位： 江苏涵煦食品科技有限公司

技术支持单位： 扬州科尚环境科技有限公司

二〇二六年八月



建设单位法人代表: 韩健 (签字)

技术支持单位法人代表: 王梅 (签字)

项 目 负 责 人: 韩健

报 告 编 写 人: 赵玲玲

建设单位: 江苏涵煦食品科技有限公司 (盖章)

电话: 15195807771

邮编: 211400

地址: 江苏省仪征经济开发区景秀路 86 号仪征智慧创新中心 14 幢 102、103

技术支持单位: 扬州科尚环境科技有限公司 (盖章)

电话: 13773493852

邮编: 211400

目录

1 验收项目概况	1
1.1 项目概况	1
1.2 项目由来	1
1.3 验收监测的目的	1
1.4 验收监测工作范围及内容	2
1.5 验收范围	2
2 验收监测依据	3
2.1 法律、法规、规章和规范	3
2.2 验收技术规范、依据	3
2.3 项目验收依据	3
2.4 主要污染物总量审批文件	4
3 建设项目工程概况	5
3.1 地理位置	5
3.2 工程基本情况	5
3.3 平面布置及周边概况	7
3.4 生产工艺流程介绍	13
3.4.1 生产工艺介绍如下	13
3.4.2 主要产污环节	19
3.5 主要原辅料消耗	19
3.6 主要设备	20
3.7 公用工程	20
3.8 变动环境影响分析	21
4 污染物的排放及防治措施	23
4.1 废气排放及防治措施	23
4.2 废水排放及防治措施	24
4.3 噪声及其防治措施	24
4.4 固废及其防治措施	24
4.5 排污口规范化	25
4.6 危废贮存点、一般固废库规范化	25
4.7 项目“三同时”执行情况	28
5 环境影响评价结论及环评批复要求	30

5.1 环评结论	30
5.2 环评批复要求	30
6 验收监测评价标准.....	32
6.1 废气排放标准	32
6.2 废水排放标准	32
6.3 噪声排放标准	32
6.4 固废排放标准	32
6.5 总量控制指标	33
7 验收监测内容.....	34
7.1 废气监测	34
7.2 废水监测	34
7.3 噪声监测	34
8 监测方法及质量保证措施.....	35
8.1 监测方法	35
8.2 质量保证措施	35
9 监测结果与评价.....	37
9.1 监测期间工况	37
9.2 废气监测结果与评价	37
9.3 废水监测结果与评价	38
9.4 噪声监测结果与评价	39
9.4 污染物排放总量核算	39
10 固体废物评价.....	40
10.1 固废产生情况分析	40
10.2 采取的固废处置措施及合理性分析	40
10.3 固废的产生、处置和排放情况	41
11 环境管理检查及环评落实情况.....	43
12 验收结论与建议.....	47
12.1 结论	47
12.2 建议	49
13 附件.....	51

1 验收项目概况

1.1 项目概况

项目概况见表 1.1-1。

表 1.1-1 验收项目概况

项目名称	年产 1000 吨调味品项目		
建设单位	江苏涵煦食品科技有限公司		
建设地点	江苏省仪征经济开发区景秀路 86 号仪征智慧创新中心 14 幢 102、103		
建设性质	新建	行业类别	C1469 其他调味品、发酵制品制造
占地面积	占地面积 578.44m ²	绿化面积	/
立项部门	江苏省仪征经济开发区管理委员会	项目代码	2312-321059-89-05-925826
环评单位	扬州科尚环境科技有限公司	批准文号	扬环审批〔2026〕03-28 号
开工时间	2026 年 4 月	竣工时间	2026 年 7 月
试运行时间	2026 年 7 月	排污许可证	91321081MA27DDLT4K001Q (简化管理)
现场监测时间	2026 年 8 月 4 日~5 日	报告编制时间	2026 年 8 月

1.2 项目由来

江苏涵煦食品科技有限公司位于江苏省仪征经济开发区景秀路 86 号仪征智慧创新中心 14 幢 102、103，拟投资 1000 万元，购置仪征智慧创新中心现有已建厂房（共两层），占地面积 578.44m²，购置颚式粉碎机等生产设备，建设年产 1000 吨调味品项目。项目建成后，形成年产 1000 吨调味品的生产能力。

建设单位于 2026 年 3 月申报《江苏涵煦食品科技有限公司年产 1000 吨调味品项目环境影响报告表》，于 2026 年 4 月 15 日取得扬州市生态环境局对该报告表的批复（批复文号：扬环审批〔2026〕03-28 号）。

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）等文件的要求，受江苏涵煦食品科技有限公司委托，创太环保有限公司于 2026 年 8 月 4 日~5 日对“年产 1000 吨调味品项目”产生的各类污染物排放情况进行了验收监测，根据监测结果及现场管理检查情况，技术支持单位扬州科尚环境科技有限公司配合建设单位共同编制了《江苏涵煦食品科技有限公司年产 1000 吨调味品项目竣工环境保护验收报告》。

1.3 验收监测的目的

通过对建设项目外排污染物达标情况、污染治理效果、总量控制情况和建设项目环

境管理水平的调查，为验收及验收后的日常监督管理提供技术依据。

1.4 验收监测工作范围及内容

(1) 根据建设单位环评报告表和扬州市生态环境局对报告表的环评批复，环评报告表和批复所涉及到的废水、废气、噪声、固废、总量控制及其它环保管理要求，对建设单位的工程建设内容和达标性进行综合评价。

(2) 监测分析建设项目废水、废气、噪声、固废等排放达标情况。

(3) 监测统计总量控制污染物排放指标的达标情况。

1.5 验收范围

表 1.5-1 建设项目主要产品方案表

工程名称	产品名称及规格		设计能力 (t/a)	验收规模 (t/a)	年运行时数 (h/a)
调味品生产线	调味品	液体调味料	100	100	4800
		香辛料	7 (用于半固体调味品生产)	7 (用于半固体调味品生产)	
			293	293	
		半固体调味料	200	200	
		复合调味粉	300	300	
		食用调味油	100	100	
	合计		1000	1000	

本次验收规模为年产 1000 吨调味品及该产品方案下所涉及到的工程建设内容，生产设备使用情况，废水、废气、噪声、固废产生及处置情况，污染设施及总量等达标性分析。

2 验收监测依据

2.1 法律、法规、规章和规范

- (1) 《中华人民共和国生态环境法典》（第十四届全国人民代表大会第四次会议通过，2026 年 8 月 15 日起施行）；
- (2) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2017 年 06 月）；
- (3) 《关于印发《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》的通知》（环发〔2014〕197 号）；
- (4) 《国家危险废物名录》（2025 年版）；
- (5) 关于发布《固体废物分类与代码目录》的公告（生态环境部公告 2024 年第 4 号）；
- (6) 《江苏省大气污染防治条例》（2018 年 3 月 28 日修正版）；
- (7) 《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》（苏环办〔2024〕6 号）；
- (8) 《关于进一步加强危险废物环境管理工作的通知》（苏环办〔2021〕207 号）；
- (9) 《排污许可管理条例》（国务院令第 736 号）。

2.2 验收技术规范、依据

- (1) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）；
- (2) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 2018 年第 9 号）；
- (3) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控〔97〕122 号）；
- (4) 《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688 号）；
- (5) 《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122 号）；
- (6) 《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022）。

2.3 项目验收依据

- (1) 江苏省仪征经济开发区管理委员会对“年产 1000 吨调味品项目”的备案文件，项目代码：2312-321059-89-05-925826；
- (2) 《江苏涵煦食品科技有限公司年产 1000 吨调味品项目环境影响报告表》；
- (3) 《关于对江苏涵煦食品科技有限公司年产 1000 吨调味品项目环境影响报告表

的批复》（扬环审批〔2026〕03-28 号）。

2.4 主要污染物总量审批文件

《关于对江苏涵煦食品科技有限公司年产 1000 吨调味品项目环境影响报告表的批复》（扬环审批〔2026〕03-28 号），项目建成后，新增主要污染物年排放总量指标初步核定为：

（1）大气污染物：颗粒物 ≤ 0.0254 吨/年。

（2）水污染物（接管考量）：废水量 ≤ 139.2 吨/年，COD ≤ 0.0207 吨/年，NH₃-N ≤ 0.0022 吨/年，TP ≤ 0.0003 吨/年，TN ≤ 0.0032 吨/年。

3 建设项目工程概况

3.1 地理位置

仪征市位于江苏省中西部，长江三角洲顶端，北纬 $32^{\circ}14' \sim 32^{\circ}36'$ ，东经 $119^{\circ}02' \sim 119^{\circ}22'$ 。南濒长江，东临邗江区，西毗南京市六合区，北与高邮市和安徽省天长市接壤。全市东西宽 30km，南北长 39km，总面积 901km^2 （其中长江水域面积 21.4km^2 ）。

江苏省仪征经济开发区规划面积 68 平方公里，形成高新技术产业园、船舶工业园、现代物流园和城市商贸区，主要产品为新光源、新能源、新材料、电子仪器、各类船舶等。建有循环经济产业园、节能环保产业园、船舶配套产业园、科技创业园四个特色产业园，集聚一批再生资源、高纯硅、LED、太阳能发电、船舶配套件项目。世界最大的绿色照明生产基地——飞利浦照明（中国），中国 LED 骨干生产企业——史福特照明以及天保新能源、万事通通讯、中盾信安、华优科技、奥林特光电、嘉德光电等近百家高新技术企业落户于此，江苏金陵船舶有限责任公司、舜天造船(扬州)有限公司、扬州国裕船舶制造有限公司、江苏苏港造船有限公司、环球造船(扬州)有限公司等 20 多家规模集团造船企业蓬勃发展，万吨级以上集装箱、散货、油轮、石油化学特种船舶远销世界各地，已成为全国重要的船舶制造业基地。

建设项目地理位置见图 3.3-1。

3.2 工程基本情况

江苏涵煦食品科技有限公司位于江苏省仪征经济开发区景秀路 86 号仪征智慧创新中心 14 幢 102、103，项目投资约 1000 万元，其中环保投资约 50 万元，项目建成后可形成年产 1000 吨调味品的生产能力。项目职工人数约为 6 人，班制采用两班制，无夜班生产，每班 16 小时（6:00-22:00），全年工作天数 300 天，年工作时间以 4800 小时计。

项目建设情况见表 3.2-1，建设项目公用工程及辅助工程见表 3.2-2。

表 3.2-1 建设情况表

序号	项目	执行情况
1	立项	江苏省仪征经济开发区管理委员会，项目代码：2312-321059-89-05-925826
2	环评	2026 年 3 月申报《江苏涵煦食品科技有限公司年产 1000 吨调味品项目环境影响报告表》
3	环评批复	扬州市生态环境局，2026 年 4 月 15 日《关于对江苏涵煦食品科技有限公司年产 1000 吨调味品项目环境影响报告表的批复》（扬环审批〔2026〕03-28 号）

4	验收项目建设规模	年产 1000 吨调味品
5	项目破土动工及竣工时间	2026 年 4 月动工；2026 年 7 月竣工
6	工程实际建设情况	主体工程及环保治理设施已投入运行

表 3.2-2 建设项目公用工程及辅助工程

类别	工程名称	工程概况	备注
公用工程	给水	224t/a	市政供水，满足项目需求
	排水	120t/a	本项目地面清洗废水、设备冲洗废水经隔油池预处理后与经化粪池预处理后的生活污水一并通过园区污水管网接入市政污水管网，最终进入仪征市工业污水处理厂集中处理
	供电	1.8 万 kW·h/a	市政供电，满足项目需求
环保工程	废水	化粪池（容积 5m ³ ）	新建，生活污水预处理
		隔油池（容积 2m ³ ）	新建，地面清洗废水、设备冲洗废水预处理
	固废	一般固废库（面积 10m ² ）	新建，实现废包装桶、废包装袋等一般固废的有效收集、暂存
		危废贮存点（面积 5m ² ）	新建，实现危废废紫外灯管厂区规范化暂存
	噪声	减振、隔声等	厂界噪声达标排放
	废气	脱包、粉碎和混合产生的含颗粒物废气通过集气罩收集后进入 1 套布袋除尘器处理，尾气经 15m 高排气筒 DA001 排放；未被收集的废气在车间内无组织排放。 熬制、油炸产生的含油烟废气在密闭空间内通过集气罩收集后进入 1 套静电式油烟净化装置处理，尾气经 15m 高排气筒 DA002 排放；未被收集的废气在车间内无组织排放。	基本符合环评要求

3.3 平面布置及周边概况

(1) 平面布置：江苏涵煦食品科技有限公司位于江苏省仪征经济开发区景秀路 86 号仪征智慧创新中心 14 幢 102、103，本项目地理位置图、厂区平面布置图（环评中图）、厂区平面布置图（实际建成图）、厂区周边概况图（与环评中基本一致），具体详见图 3.3-1、3.3-2、3.3-3、3.3-4。

(2) 厂界周围情况：本项目位于江苏省仪征经济开发区景秀路 86 号仪征智慧创新中心 14 幢 102、103，厂界北侧为景秀路，西侧为新秀路，路西侧为盐河，厂界东侧和南侧为经济开发区内其他企业厂房。

(3) 主要环境目标

表 3.3-1 建设项目大气环境保护目标

环境保护目标名称	坐标		保护对象	保护内容（户/人）	相对厂址方位	相对厂界距离（m）	环境功能区
	经度	纬度					
头圩	119.230746	32.252315	居民区	36/108	S	440	《环境空气质量标准》（GB3095-2026）

表 3.3-2 其它环境保护目标表

环境要素	环境保护对象名称	方位	距项目最近距离	规模	环境功能
声环境	厂界外 50 米范围内无声环境保护目标				/
地下水环境	厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源				/
环境要素	环境保护对象名称	方位	距离（m）	国家级生态保护红线范围	生态空间管控区域范围
生态环境	项目位于江苏省仪征经济开发区内，未在经济开发区外新增用地，项目用地范围内无生态环境保护目标。				/

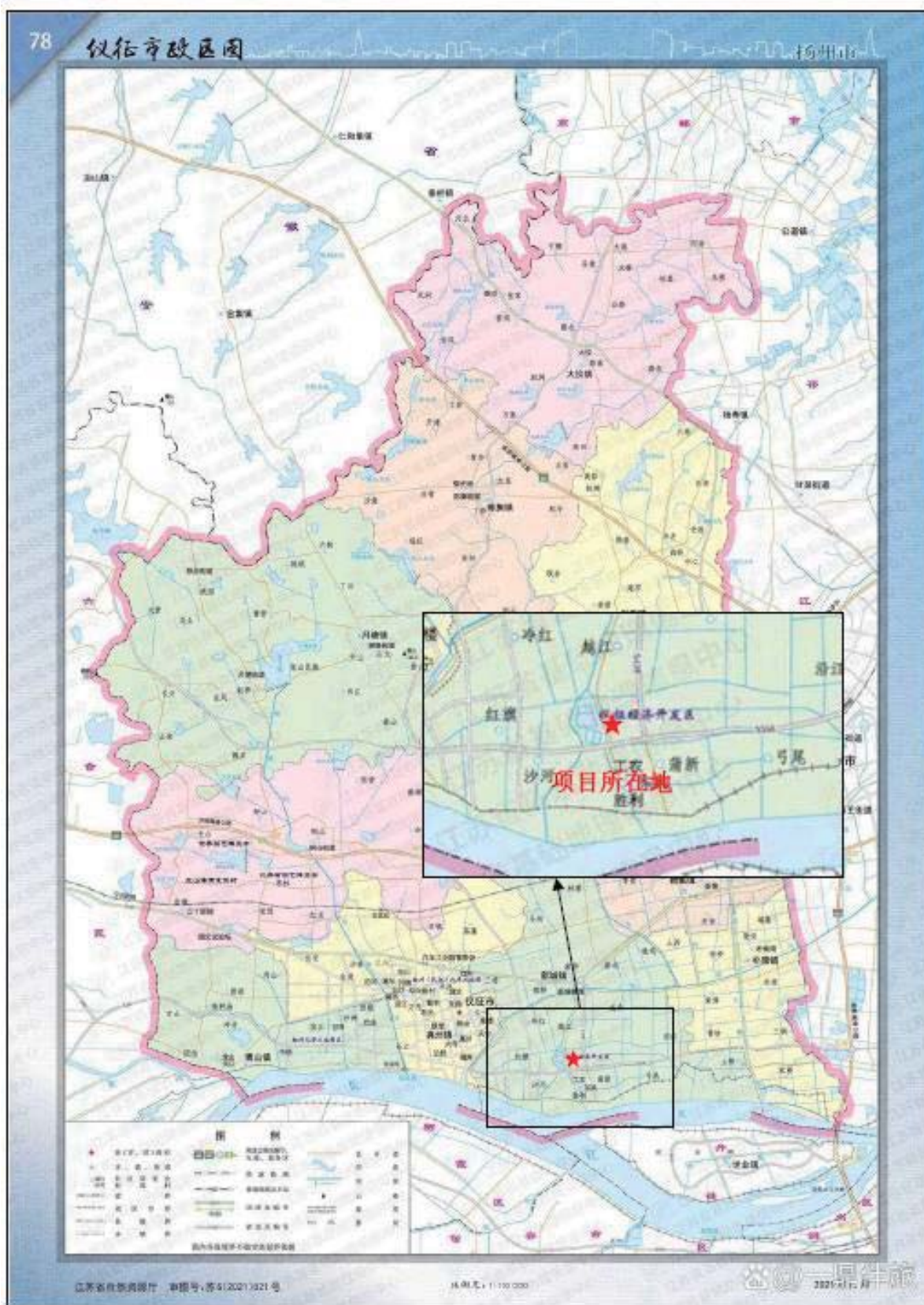
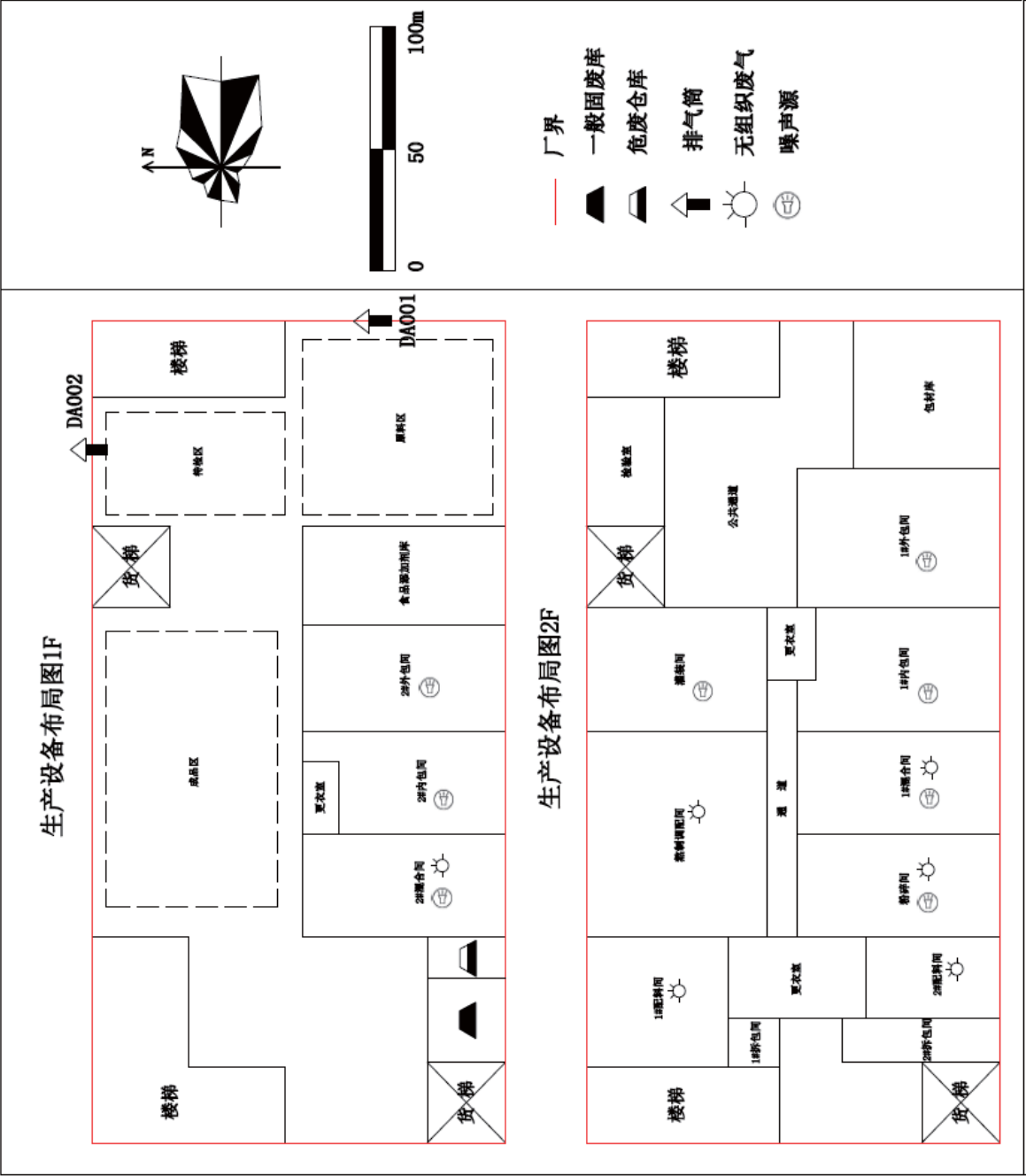


图 3.3-1 地理位置图



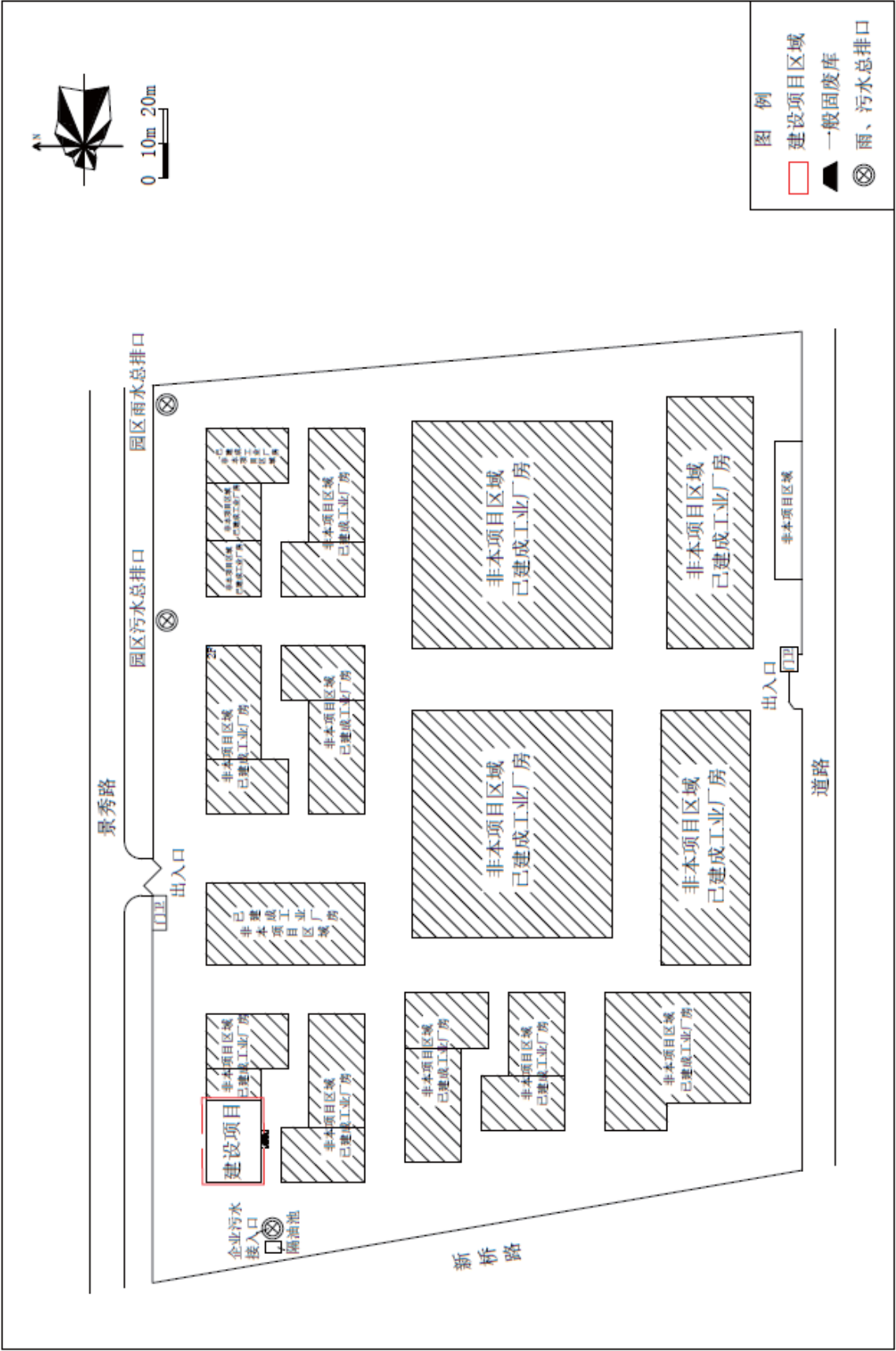


图 3.3-3 厂区平面布置图（实际建成图）

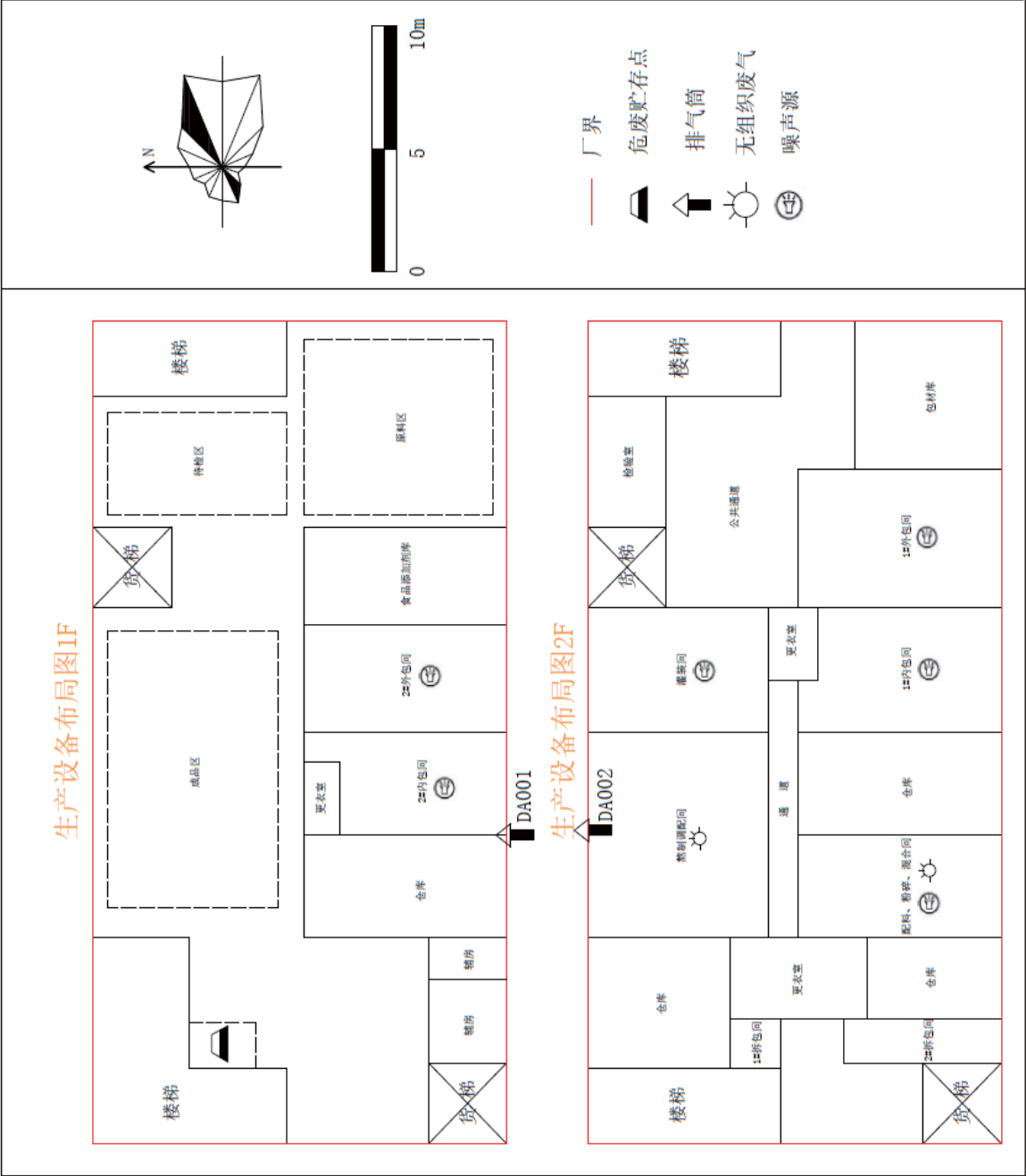




图 3.3-5 厂区周边概况图（与环评中图基本一致）

3.4 生产工艺流程介绍

3.4.1 生产工艺介绍如下

本项目年产 1000 吨调味品，其中包括液体调味料、香辛料、半固体调味料、复合调味粉、食用调味油，具体工艺流程及产污环节如下。

每日开工前，使用紫外线灯对生产设备消毒约 30min，后续工序不再需要消毒。

（一）液体调味料生产工艺及产污环节见图 3.4.1-1。

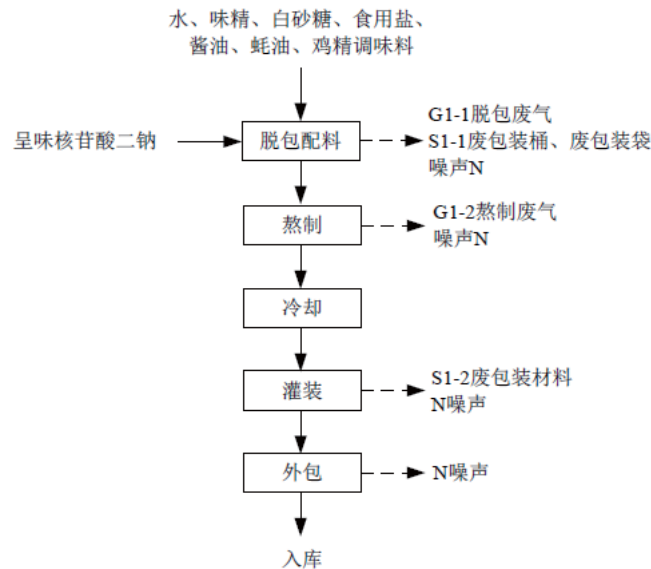


图 3.4.1-1 液体调味料生产工艺及产污环节图

工艺流程简述：

（1）脱包配料

人工将需要的原辅料搬运至 1#拆包间，拆除外层包装后在配料、粉碎、混合间使用电子秤按产品配方称取相应的原辅料暂存于料桶。该工序产生脱包废气 G1-1 和废包装桶、废包装袋 S1-1、噪声 N。

（2）熬制

将称量好的原辅料运至熬制调配间，人工分批投入多爪搅拌炒锅中，常压加热至沸腾（ $100\pm 5^{\circ}\text{C}$ ）并保持一段时间（ $50\pm 5\text{min}$ ），多爪搅拌炒锅为电加热，该步骤主要用于浓缩、风味熟化以及杀灭大部分微生物。该工序产生熬制废气 G1-2、噪声 N。

（3）冷却

将熬制后的液体调味料静置，自然冷却至 $60\sim 70^{\circ}\text{C}$ ，倒入料桶中暂存。

（4）灌装

人工将料桶搬运至灌装间，冷却后的液体调味料被送入提前设置好参数的定量灌装

机，并配合封口机进行热灌装和密封。流水线喷码机在内包装上喷印生产日期、批号等产品信息。本工序产生废包装材料 S1-2、噪声 N。

(5) 外包

灌装后的产品通过传送带运送至外包间，进行外包装和装箱。流水线喷码机在外包装上喷印生产日期、产品规格、批号等信息。本工序产生噪声 N。

(6) 入库

对外包后的产品进行人工抽检，确保产品符合客户要求，合格的产品入库保存。

(二) 香辛料生产工艺及产污环节见图 3.4.1-2。

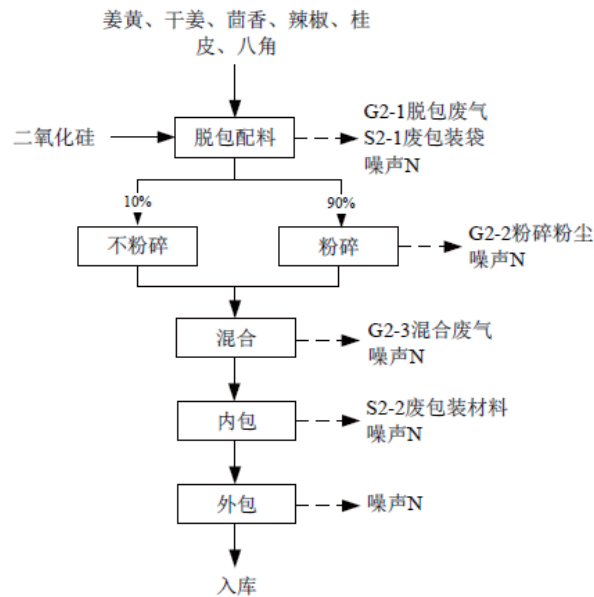


图 3.4.1-2 香辛料生产工艺及产污环节图

工艺流程简述：

(1) 脱包配料

人工将需要的原辅料搬运至 2#拆包间，拆除外层包装后在配料、粉碎、混合间使用电子秤按产品配方称取相应的原辅料暂存于料桶，准备投入混合机。该工序产生脱包废气 G2-1、废包装袋 S2-1、噪声 N。

(2) 粉碎

称量好的原辅料若已是粉末状，则跳过此步骤，直接进入混合工序。其余颗粒状的原辅料都需要经过粉碎机加工，粉碎至粒度为 80 目左右。根据企业提供资料，需粉碎的原料约占 90%，不需粉碎的原料约占 10%。该工序产生粉碎粉尘 G2-2 和噪声 N。

(3) 混合

粉末状的原辅料按先主料后配料的顺序被人工投入管道，进入配料、粉碎、混合间的

混合机内，充分混合后形成均匀的香辛料调味品，混合时间 1 小时。该工序产生混合废气 G2-3 和噪声 N。

(4) 内包

将混合均匀的香辛料调味品运送至内包间，按订单所需规格人工称取装袋后立即密封。流水线喷码机在内包装上喷印生产日期、批号等产品信息。本工序产生废包装材料 S2-2 和噪声 N。

(5) 外包

对内包好的单个产品进行外包装，完成最终销售单元包装的箱装。流水线喷码机在外包装上喷印生产日期、产品规格、批号等信息。本工序产生噪声 N。

(6) 入库

对外包后的产品进行人工抽检，确保产品符合客户要求，合格的产品入库保存。

(三) 半固体调味品生产工艺及产污环节见图 3.4.1-3。

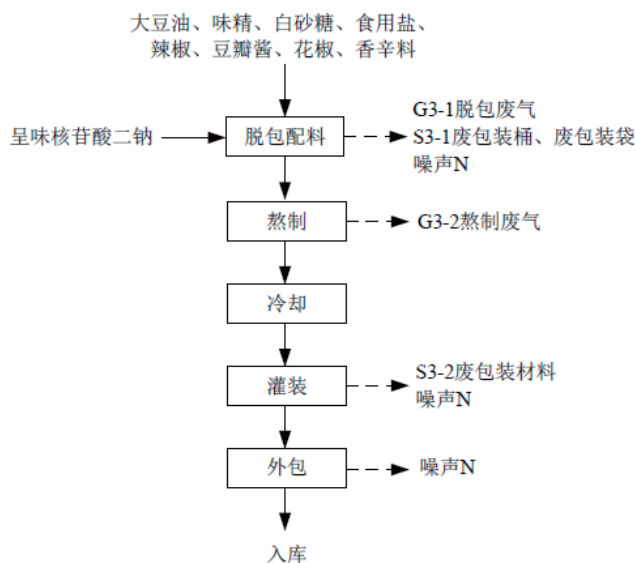


图 3.4.1-3 半固体调味品生产工艺及产污环节图

工艺流程简述：

(1) 脱包配料

人工将需要的原辅料搬运至 1#拆包间，拆除外层包装后在配料、粉碎、混合间使用电子秤按产品配方称取相应的原辅料暂存于料桶。本产品投加原料中的香辛料为上一工艺流程生产的产品（香辛料调味品）。该工序产生脱包废气 G3-1 和废包装桶、废包装袋 S3-1、噪声 N。

(2) 熬制

将称量好的原辅料用料桶搬运至熬制调配间，人工分批投入多爪搅拌炒锅中，常压

加热至 $110\pm 5^{\circ}\text{C}$ ，并保持一段时间（ $50\pm 5\text{min}$ ），多爪搅拌炒锅使用电加热，该步骤主要用于浓缩、风味熟化以及杀灭大部分微生物。该工序产生熬制废气 G3-2、噪声 N。

（3）冷却

将熬制后的半固体调味料静置，自然冷却至 $60\sim 70^{\circ}\text{C}$ ，倒入料桶中暂存。

（4）灌装

工人将料桶搬运至灌装间，冷却后的半固体调味料被送入提前设置好参数的定量灌装机，并配合封口机进行热灌装和密封。流水线喷码机在内包装上喷印生产日期、批号等产品信息。本工序产生废包装材料 S3-2 和噪声 N。

（5）外包

灌装后的产品通过传送带运送至外包间，进行外包装和装箱。流水线喷码机在外包装上喷印生产日期、产品规格、批号等信息。本工序产生噪声 N。

（6）入库

对外包后的产品进行人工抽检，确保产品符合客户要求，合格的产品入库保存。

（四）复合调味粉生产工艺及产污环节见图 3.4.1-4。

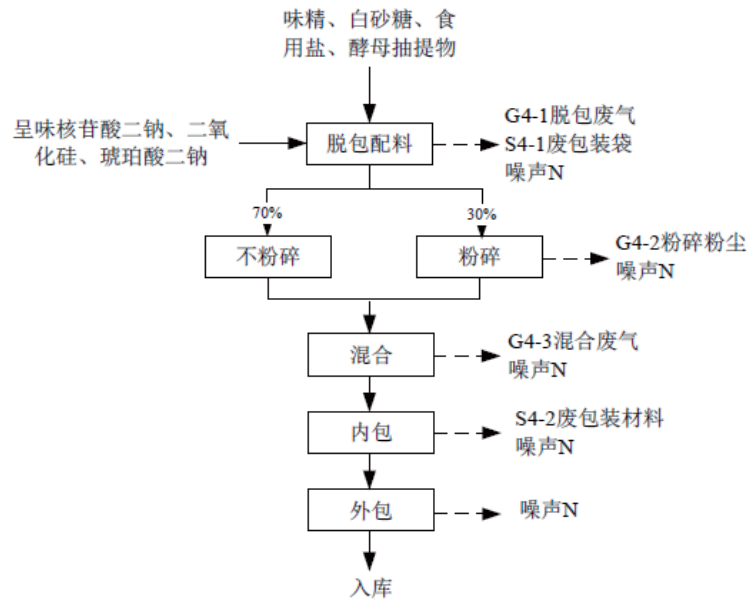


图 3.4.1-4 复合调味粉生产工艺及产污环节图

工艺流程简述：

（1）脱包配料

人工将需要的原辅料搬运至 2#拆包间，拆除外层包装后在配料、粉碎、混合间使用电子秤按产品配方称取相应的原辅料暂存于料桶，准备投入混合机。该工序产生脱包废气 G4-1、废包装袋 S4-1、噪声 N。

（2）粉碎

称量好的原辅料若已是粉末状，则跳过此步骤，直接进入混合工序。其余颗粒状的原辅料都需要经过粉碎机加工，粉碎至粒度为 80 目左右。根据企业提供资料，需粉碎的原料约占 30%，不需粉碎的原料约占 70%。该工序产生粉碎粉尘 G4-2 和噪声 N。

（3）混合

粉末状的原辅料按先主料后配料的顺序被人工投入管道，掉入配料、粉碎、混合间的螺带混合机内，充分混合后形成均匀的复合调味粉，混合时间 1 小时。该工序产生混合废气 G4-2、噪声 N。

（4）内包

将混合均匀的复合调味粉通过管道送入内包间，按订单所需规格装袋后立即密封。流水线喷码机在内包装上喷印生产日期、批号等产品信息。本工序产生废包装材料 S4-2 和噪声 N。

（5）外包

对内包好的单个产品进行外包装，完成最终销售单元包装的箱装。流水线喷码机在外包装上喷印生产日期、产品规格、批号等信息。本工序产生噪声 N。

（6）入库

对外包后的产品进行人工抽检，确保产品符合客户要求，合格的产品入库保存。

（五）食用调味油生产工艺及产污环节见图 3.4.1-5。

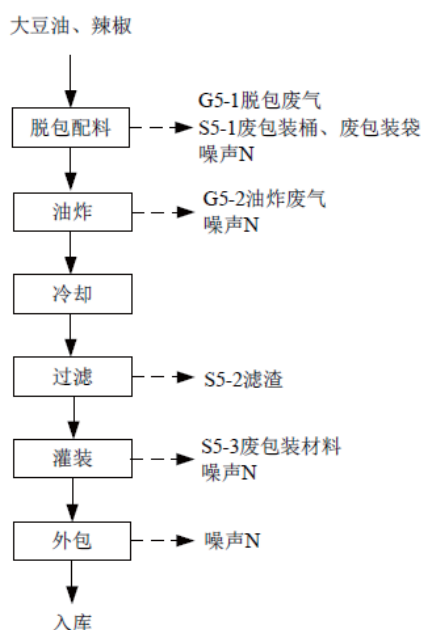


图 3.4.1-5 食用调味油生产工艺及产污环节图

工艺流程简述:

(1) 脱包配料

人工将需要的原辅料搬运至 1#拆包间, 拆除外层包装后在配料、粉碎、混合间使用电子秤按产品配方称取相应的原辅料暂存于料桶。该工序产生脱包废气 G5-1 和废包装桶、废包装袋 S5-1、噪声 N。

(2) 油炸

人工倒入称量好的大豆油, 加热至设定温度后, 将称量好的辣椒投入多爪搅拌炒锅, 常压加热至 $90\pm 5^{\circ}\text{C}$ 并保持一段时间 ($50\pm 5\text{min}$), 多爪搅拌炒锅使用电加热, 该步骤主要利用热油脂提取辣椒中的风味、香气和色素成分。该工序产生油炸废气 G5-2、噪声 N。

(3) 冷却

将油炸后的食用调味油静置, 自然冷却至常温后备用。

(4) 过滤

冷却后的食用调味油经筛网过滤后装入料罐, 该步骤用于去除油炸后的固体残渣和可能形成的胶质、碳化物等不溶性杂质, 获得澄清透明的调味油。该工序产生滤渣 S5-2。

(5) 罐装

人工将料桶搬运至灌装间, 冷却后的液体调味料被送入提前设置好参数的定量灌装机, 并配合封口机进行常温灌装和密封。流水线喷码机在内包装上喷印生产日期、批号等产品信息。本工序产生废包装材料 S5-3 和噪声 N。

(6) 外包

灌装后的产品通过传送带运送至外包间, 进行外包装和装箱。流水线喷码机在外包装上喷印生产日期、产品规格、批号等信息。本工序产生噪声 N。

(7) 入库

对外包后的产品进行人工抽检, 确保产品符合客户要求, 合格的产品入库保存。

3.4.2 主要产污环节

主要产污环节见表 3.4-2。

表 3.4-2 主要产污环节

类别	产生源		名称	主要组分
废气	有组织废气	脱包配料、粉碎、混合工序	脱包废气、粉碎粉尘、混合废气	颗粒物
		熬制、油炸工序	熬制、油炸废气	油烟
	无组织废气	生产车间	脱包废气、粉碎粉尘、混合废气	颗粒物
			熬制、油炸废气	油烟
废水	地面清洗废水、设备冲洗废水	地面清洗、设备冲洗	地面清洗废水、设备冲洗废水	COD、SS、动植物油
	生活污水	职工生活	生活污水	COD、SS、NH ₃ -N、TP、TN
噪声	颚式粉碎机等		噪声	噪声
固废	一般工业固废	脱包配料	废包装桶、废包装袋	废包装桶、废包装袋
		灌装、内包	废包装材料	废包装材料
		过滤	滤渣	滤渣
		废气处理	集尘	集尘
		废气处理	废布袋	废布袋
		废气处理	废油脂	废油脂
	危险废物	消毒	紫外线灯废灯管	紫外线灯废灯管
	生活垃圾	职工生活	生活垃圾	生活垃圾

3.5 主要原辅料消耗

主要原辅材料见表 3.5-1。

表 3.5-1 建设项目主要原辅料消耗情况表

序号	原辅材料	单位	消耗量		备注
			环评	实际	
1	大豆油	吨/年	141	141	与环评基本一致
2	味精	吨/年	243	243	
3	白砂糖	吨/年	42	42	
4	食用盐	吨/年	62	62	
5	辣椒	吨/年	47	47	
6	酱油	吨/年	20	20	

7	蚝油	吨/年	10	10	
8	鸡精调味料	吨/年	3	3	
9	豆瓣酱	吨/年	45	45	
10	花椒	吨/年	11	11	
11	姜黄	吨/年	172	172	
12	干姜	吨/年	46	46	
13	茴香	吨/年	37	37	
14	桂皮	吨/年	19	19	
15	八角	吨/年	16	16	
16	呈味核苷酸二钠	吨/年	33	33	
17	二氧化硅	吨/年	4	4	
18	琥珀酸二钠	吨/年	3	3	
19	包装袋	万个/年	10	10	
20	纸箱	万个/年	3	3	

3.6 主要设备

主要生产设备见表 3.6-1。

表 3.6-1 建设项目设备一览表

序号	设备名称	规格型号	生产加工能力 (t/h)	数量 (台/套)		备注
				环评	实际	
1	颚式粉碎机	W-60B	1t/h	2	2	与环评基本一致
2	多爪搅拌炒锅	LZD-1400mm	0.5t/h	1	1	
3	工作台	1.8*0.8m	/	8	8	
4	混合机	1200L	0.5t/h	1	1	
5	螺带混合机	WLDH-2m ³	1t/h	1	1	
6	电子秤	TCS-100、ACS-30	/	4	4	
7	料桶	Φ80cm	/	8	8	
8	封口机	FRM-9801、SF-150	200 个/h	2	2	
9	定量灌装机	1000 型	/	1	1	
10	给袋式包装机	RZ8-F240E	0.5t/h	1	1	
11	重量选别机	CW300-D28	/	1	1	
12	自动打包机	JC-009	0.5t/h	1	1	
13	自动封箱打包机	1AWE	0.5t/h	1	1	
14	紫外线灯	40W	/	20	20	
15	流水线喷码机	Videojet Excel 170i 系列小字符喷码机	/	2	2	

3.7 公用工程

3.7.1 给水

本项目用水由江苏省仪征经济开发区区域自来水管网供水，可满足本项目的需求。

3.7.2 排水

本项目排水采用雨污分流制，雨水经雨水管网收集后就近排入水体盐河。

本项目地面清洗废水和设备冲洗废水经企业自建隔油设施预处理后和与经化粪池预处理的生活污水一并进入仪征智慧创新中心污水管网，最终通过市政污水管网进入仪征市工业污水处理厂进行处理后达标排放，本项目污水排放口位于车间外西南角位置。

3.7.3 供电

本项目用电由江苏省仪征经济开发区区域电网供给，可满足本项目的需求。

3.8 变动环境影响分析

针对建设单位的实际建设情况，对照环评报告表文本和扬州市生态环境局对报告表的批复，建设项目变动工程内容如下：

（1）厂区平面布局的变动

①生产废水预处理设施隔油池由环评申报的车间外北侧调整至车间外西北角，向西北位移约 30 米；

②熬制、油炸工序配套的静电式油烟净化装置及排气筒（DA002）由环评申报的车间一楼北侧调整至二楼北侧楼顶；

③一般固废库位置由环评申报的生产车间内一楼西北角调整至车间外南侧，面积不变；

④环评申报计划设置一座 5m² 的危废库，建设单位实际建设 1 座 5m² 的危废贮存点，并按照规定要求设置了标识、标牌等设施；位置由一楼车间西侧区域的南端调整到北端；

⑤环评申报计划设置两个配料间和两个混合间，企业建设中，因生产需要和原料管理、配比要求，将上述配料间、混合间全部整合在二楼一个车间内，该车间密闭生产，配料、混合、破碎工序配套的布袋除尘装置及排气筒（DA001）的位置由环评申报的车间东侧调整至南侧。

（2）熬制、油炸废气风量的变动

本项目熬制、油炸废气环评申报由集气罩收集后采用 1 套静电式油烟净化装置处理，尾气经 15m 高排气筒 DA002 排放。环评报告表中油烟机风机风量为 15000m³/h。

建设单位实际建成后，熬制、油炸设备在一个独立密闭的车间内，车间尺寸约为 8.0m 长、7.5m 宽、2.5m 高，在密闭车间内通过集气罩收集后采用 1 套静电式油烟净化装置

处理，尾气经 15m 高排气筒 DA002 排放。

根据密闭空间尺寸、换气次数及污染物收集效率，对废气处理系统设计风量进行重新核算，过程如下：

密闭空间容积 $V=8.0\text{m}(\text{长})\times 7.5\text{m}(\text{宽})\times 2.5\text{m}(\text{高})=150\text{m}^3$ ；

生产车间为密闭车间，出于如下方面的综合考量：

- ①为保障密闭车间维持稳定微负压，管控无组织逸散；
- ②减少高温高湿油雾在车间内冷凝附着，保护建筑与设备；
- ③车间为人员现场操作岗位，频繁开展投料、出料、巡检作业；高换气可以快速降低作业岗位油烟浓度，改善操作人员作业环境，降低岗位人员接触油烟的暴露水平；
- ④考虑到管道风阻等综合因素。

本项目车间换气次数以 40 次/h 计，代入参数计算： $Q_{\text{理论}}=150\times 40=6000\text{m}^3/\text{h}$ 。

根据中华人民共和国生态环境部于 2020 年 12 月 13 日发布的“关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688 号文）”，本项目变动工程内容不构成重大变动。

4 污染物的排放及防治措施

4.1 废气排放及防治措施

(1) 有组织废气

①脱包废气、粉碎粉尘、混合废气

本项目脱包配料、粉碎和混合工序产生含颗粒物废气，经集气罩收集后通过 1 套布袋除尘器处理，尾气通过 15m 高排气筒 DA001 排放。



图 4.1-1 布袋除尘器及排气筒 DA001

②熬制废气、油炸废气

本项目熬制、油炸工序会产生少量油烟，在密闭空间内经集气罩收集后通过 1 套静电式油烟净化装置处理，尾气通过 15m 高排气筒 DA002 排放。



图 4.1-2 静电式油烟净化装置及排气筒 DA002

(2) 无组织废气

未被收集的脱包配料废气、粉碎粉尘、混合废气、熬制废气和油炸废气在车间内无组织排放。

(3) 卫生防护距离

本项目以生产车间设置 50m 卫生防护距离，目前该卫生防护距离范围内无居民、医院、学校等环境敏感点存在，满足卫生防护距离要求。

4.2 废水排放及防治措施

(1) 地面清洗废水

车间地面清洗废水产生量约为 19.2t/a，废水经企业自建隔油设施预处理，达标后接管至仪征市工业污水处理厂进行深度处理。

(2) 设备冲洗废水

多爪搅拌炒锅、颚式粉碎机、混合机、螺带混合机和定量灌装机设备冲洗废水产生量约为 48t/a，废水经企业自建隔油设施预处理达标后接管至仪征市工业污水处理厂进行深度处理。

(3) 生活污水

职工生活污水经化粪池预处理后与经隔油设施预处理后的地面清洗废水、设备冲洗废水一并通过园区污水管网接入市政污水管网，最终进入仪征市工业污水处理厂进行深度处理。

4.3 噪声及其防治措施

建设项目主要高噪声设备包括颚式粉碎机等，通过厂房隔声、设备基础减震等措施减少噪声对厂界的影响。

4.4 固废及其防治措施

建设项目完成后，建设单位全厂固废及防治措施见下表 4.4-1。

表 4.4-1 固废及防治措施一览表

序号	固体废物名称	产生工序	属性	废物代码	产生量(吨/年)	污染防治措施
1	废包装桶、废包装袋	脱包配料	一般工业固废	900-003-S17	9.2	外售综合利用
2	废包装材料	灌装、内包		900-003-S17	0.02	
3	滤渣	过滤		900-099-S13	11.4148	
4	布袋除尘灰	废气处理		900-099-S59	0.1498	
5	废布袋	废气处理		900-009-S59	0.66	
6	废油脂	废气处理		900-099-S13	1.1421	

7	紫外线灯废灯管	消毒	危险废物	900-023-29	0.016	集中储存后委托资质单位处置
8	生活垃圾	办公生活	一般固废	900-099-S64	1.8	环卫清运

4.5 排污口规范化

根据苏环控〔97〕第 122 号《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》，全厂排污口设置情况如下：

- （1）建设单位厂区 2 个排气筒已设置便于采样、监测的采样口，采样口位置符合《固定源废气监测技术规范》等要求，并在醒目处设置标识、标牌。
- （2）建设单位在厂区雨、污水总排口附近醒目处设置环境保护标识、标牌。
- （3）建设单位在固定噪声源对边界影响较大处，张贴环境保护图形标志。
- （4）建设单位所设置的标识、标牌符合《环境保护图形标志-排放口（源）》（GB15562.1-1995）要求。

建设单位排污口设置基本符合规范化要求。

4.6 危废贮存点、一般固废库规范化

按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）和江苏省生态环境厅关于《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见的通知》（苏环办〔2024〕16 号）的要求，建设单位危废贮存点、一般固废库具体建设如下：

4.6.1 危废贮存点规范化

- （1）建设单位在厂区车间内设置面积约 5m² 的危废贮存点，危废贮存点面积满足环评报告表及环评批复的要求。
- （2）建设单位在企业在危废暂存点区域边界、危废贮存点内设置了规范化的标识、标牌。危废贮存点区域边界醒目位置设置危险废物贮存设施标识牌（现状见图 4.6.1-1）；危废贮存点内危险废物贮存分区标志牌，现状见图 4.6.1-2。



图 4.6.1-1 危险废物贮存设施标识牌现状图



图 4.6.1-2 危险废物贮存分区标志牌现状图

(3) 危废贮存点按照规范化建设要求，贮存点做到了防风、防水、防晒三防要求，地面使用坚固、防渗的材料建造，地面进行了防腐蚀、防渗漏处理，设置了托盘等泄漏收集装置。

(4) 危废贮存点建立规范化的标识、标牌、标签体系和台账登记制度，暂存区域周边配备灭火器等应急物资，危废管理相关规章责任制度上墙公示。



规章责任制度



灭火器、台秤

(5) 建设单位在厂区大门口、危废贮存点安装规范化的监视监控系统，实现区域全景视频监控，清晰记录危废贮存、转移情况。



厂区门口摄像头



危废贮存点摄像头

4.6.2 一般固废库规范化

按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求，建设厂区内建设 10m² 一般固废库，具备防雨淋、防风、防晒等功能，一般固废库具体建设如下：



图 4.6.2-1 建设单位一般固废库现状图

4.7 项目“三同时”执行情况

表 4.7-1 建设项目“三同时”验收一览表

类别	污染源	污染物	治理措施（设施数量、规模、处理能力等）	处理效果、执行标准或拟达要求	实际建成情况	完成时间
有组织废气	DA001	颗粒物	1 套布袋除尘器+1 根 15m 高排气筒 DA001	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）	脱包配料废气、粉碎粉尘和混合废气通过集气罩收集后进入 1 套布袋除尘器处理，尾气经 15m 高排气筒 DA001 排放。 根据验收监测数据可见，颗粒物有组织排放浓度、速率满足江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 中排放标准。	与主体工程同时设计、同时施工、同时运行
	DA002	油烟	1 套静电式油烟净化装置+1 根 15m 高排气筒 DA002	《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）	熬制废气和油炸废气在密闭空间内通过集气罩收集后进入 1 套静电式油烟净化装置处理，尾气经 15m 高排气筒 DA002 排放。 根据验收监测数据可见，油烟有组织排放浓度满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表 2 中排放标准。	
废水	生活污水	COD、SS、NH ₃ -N、TP、TN	化粪池	仪征市工业污水处理厂接管标准	本项目地面清洗废水、设备冲洗废水经隔油池预处理后与经化粪池预处理后的生活污水一并通过园区污水管网接入市政污水管网，最终进入仪征市工业污水处理厂集中处理。 根据验收监测数据可见，厂区废水排放满足仪征市工业污水处理厂接管标准。	
	地面清洗废水	COD、SS、动植物油	隔油设施			
	设备冲洗废水	COD、SS、动植物油	隔油设施			
噪声	生产设备	噪声	优先选择用低噪声设备，设备置于室内，合理布局，距离衰减	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准	厂房隔声、设备减震等。 根据验收监测数据可见，验收监测期间厂界噪声达标。	
固体废物	一般工业固废	废包装桶、废包装袋、废包装材料、滤渣、布袋除尘灰、废布	废包装桶、废包装袋、废包装材料定期外售，滤渣、布袋除尘灰、废布袋、废油脂委外处置	对一般固废和危废妥善收集、处置和规范化管理，确保不会产生二次污染	按照相关要求，建成面积约为 10m ² 一般固废库、面积约为 5m ² 危废贮存点；废包装桶、废包装袋、废包装材料定期外售，滤渣、布袋除尘灰、废布袋、废油脂委外处置，生活垃圾环卫清运；废紫	

		袋、废油脂		外灯管委托有资质的危废处置单位处置并已签署危废处置协议。	
危险废物		废紫外灯管	委托有资质危废处置单位处置		
职工生活		生活垃圾	环卫清运		
风险防范		对工作人员进行安全卫生和环保教育，加强管理；定期检查。厂房设置消防栓和灭火器，备齐应急物资。			对工作人员进行了安全卫生和环保教育，加强管理；定期检查。厂房设置灭火器等，备齐应急物资。
总量平衡具体方案		项目建成后，新增主要污染物年排放总量指标核定为：颗粒物≤0.0254 吨/年；废水量≤139.2 吨/年，COD≤0.0207 吨/年，NH ₃ -N≤0.0022 吨/年，TP≤0.0003 吨/年，TN≤0.0032 吨/年。			本项目验收完成后，污染物未超过批复总量。
卫生防护距离		技改项目完成后全厂无组织排放废气以生产车间为边界设置 100m 卫生防护距离，目前该卫生防护距离范围内无敏感点存在，满足卫生防护距离要求。			卫生防护距离内无环境敏感点

5 环境影响评价结论及环评批复要求

5.1 环评结论

综上所述，建设项目符合国家及地方产业政策，采取的各项环保措施合理可行，总体上对评价区域环境影响较小。因此，建设单位在落实本报告提出的各项对策措施、建议和要求的前提下，从环境保护的角度来讲，该项目是可行的。

5.2 环评批复要求

扬州市生态环境局 2026 年 4 月《关于对江苏涵煦食品科技有限公司年产 1000 吨调味品项目环境影响报告表的批复》（扬环审批〔2026〕03-28 号），环评批复情况见表 5.2-1。

表 5.2-1 环评批复情况

序号	批复内容
1	项目拟投资 1000 万元，利用位于经济开发区景秀路 86 号的现有厂房，购买颚式粉碎机、螺带混合机等设备，采用脱包配料、熬制、粉碎、混合、灌装等生产工艺。项目建成后，形成年产 1000 吨调味品的生产能力。项目于 2023 年 12 月取得江苏省仪征经济开发区管理委员会备案（仪开行审备[2023]90 号）。项目实施将对周边生态环境产生一定不利影响，在全面落实《报告表》和本批复提出的生态环境保护措施后，不利生态环境影响能够得到减缓和控制。我局原则同意《报告表》的环境影响评价总体结论和拟采取的生态环境保护措施。
2	在项目设计、建设和环境管理中，你单位须落实《报告表》中提出的生态环境保护措施，确保各类污染物达标排放，并在项目建设及运营中重点落实以下要求：
2.1	全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，采用先进工艺和设备，加强生产和环境管理，减少污染物产生量和排放量。
2.2	按“清污分流、雨污分流、一水多用、分质处理”原则设计、建设、完善项目给排水系统。生活污水经化粪池处理后与经隔油池处理后的地面清洗废水和设备冲洗废水一并接入仪征市工业污水处理厂集中处理。
2.3	落实《报告表》提出的各项废气治理措施，确保各类废气稳定达标排放；采取有效措施减少生产过程中废气无组织排放。脱包废气、粉碎废气、混合废气经集气罩收集通过布袋除尘器装置处理后通过不低于 15 米高的排气筒排放；熬制废气、油炸废气经集气罩收集通过静电式油烟净化装置处理后通过不低于 15 米高的排气筒排放。废气污染物排放执行江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)、《饮食业油烟排放标准（试行）》(GB18483-2001)和《恶臭污染物排放标准》(GB14544-93)中的标准。
2.4	合理布置噪声源，选用低噪声设备及采取隔声、消声、减振等综合降噪措施。厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准（项目夜间不生产）。
2.5	按“减量化、资源化、无害化”的处置原则，落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。固体废物在厂内的堆放、贮存、转移应符合《危险废物转移管理办法》、《危险废物贮存污染控制标准(GB18597-2023)》及《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中的要求，防止二次污染。危险废物转移应当遵循就近原则，及时清运并委托有资质单位规范处置。

2.6	针对项目可能发生的土壤、地下水污染，按照源头控制、末端防治、污染监控、应急响应”相结合的原则，从污染物的产生、入渗、扩散、应急响应全阶段进行控制。做好生产车间等地面防渗处理，防止污染地下水和土壤。
2.7	强化各项环境风险防范措施，有效防范环境风险。落实《报告表》提出的环境风险防范措施及突发环境事件应急预案编制要求，定期排查突发环境事件隐患，采取切实可行的工程控制和管理措施，配备环境应急设备和物资，防止生产储存及装卸输送过程事故发生，确保环境安全。
2.8	根据要求规范设置各类排污口和标志。按《报告表》提出的环境管理与监测计划实施日常环境管理与监测，监测结果及相关资料备查，并依法向社会公开环境监测等事项。
3	项目建成后，新增主要污染物年排放总量指标初步核定为：
3.1	大气污染物：颗粒物 ≤ 0.0254 吨。
3.2	水污染物（接管考核量）：废水量 ≤ 139.2 吨，COD ≤ 0.0207 吨，NH ₃ -N ≤ 0.0022 吨，TP ≤ 0.0003 吨，TN ≤ 0.0032 吨。
3.3	固体废物：全部综合利用或安全处置。
4	按照《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》(环发[2015]162 号)做好信息公开，高度关注并妥善解决公众反映的本项目有关环境问题，履行好社会责任和环境责任。严格落实生态环境保护主体责任，你单位应当对《报告表》的内容和结论负责。
5	你单位应对环境治理设施开展安全风险辨识管理，健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。
6	本项目应当在启动生产设施或者在实际排污之前申领排污许可证；未取得排污许可证的，不得排放污染物。项目建设必须严格执行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，你单位应按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4 号)对环保设施进行验收，并做好信息公开。
7	项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件；自批准之日起满 5 年，建设项目方开工建设，其环境影响评价文件须依法报我局重新审核。

6 验收监测评价标准

6.1 废气排放标准

本项目运营期 DA001 排气筒有组织废气为脱包、粉碎和混合工序产生的含粉尘废气，DA002 排气筒有组织废气为熬制、油炸工序产生的含油烟废气。颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准，油烟参照《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表 2 标准执行。

厂界无组织颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准，详见表 6.1-1。

表 6.1-1 废气排放标准限值

污染源	污染物名称	最高允许排放浓度 mg/m ³	最高允许排放速率 (kg/h)	无组织排放监控浓度值	
DA001	颗粒物	20	1	周界外浓度最高点	0.5
DA002	油烟	2	/	周界外浓度最高点	/

6.2 废水排放标准

本项目地面清洗废水、设备冲洗废水经企业自建隔油设施处理后与经化粪池预处理的生活污水一并通过园区污水管网接入市政污水管网，最终进入仪征市工业污水处理厂进行深度处理，接管标准执行污水处理厂接管标准；仪征市工业污水处理厂尾水排放执行江苏省《城镇污水处理厂污染物排放标准》（DB32/4440-2022）中 A 标准，其中 TP 执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2018）一、二级保护区要求，提标至≤0.25mg/L，具体见下表。

表 6.2-1 水污染物排放标准单位 mg/L（pH 无量纲）

项目	pH 值	COD	NH ₃ -N	SS	TN	TP	动植物油
项目废水接管标准	6-9	300	30	200	45	5	100
污水处理厂排放标准	6-9	30	1.5 (3)	10	10 (12)	0.25	1

6.3 噪声排放标准

本项目营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准，具体见下表。

表 6.3-1 工业企业厂界环境噪声排放标准（dB（A））

执行标准	级别	昼间	夜间
《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）	3 类	65	55

6.4 固废排放标准

建设项目产生的一般工业固体废物堆存处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），危险废物堆存处置执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。

6.5 总量控制指标

根据《关于对江苏涵煦食品科技有限公司年产 1000 吨调味品项目环境影响报告表的批复》（扬环审批〔2026〕03-28 号），项目建成后，主要污染物年排放总量指标核定见表 6.5-1。

表 6.5-1 污染物总量控制指标

种类	来源	项目	总量控制指标
大气污染物	脱包配料、粉碎、混合工序	颗粒物	颗粒物≤0.0254 吨/年
水污染物 (接管考核量)	地面清洗、设备冲洗、职工生活	废水量、化学需氧量、氨氮、总磷、总氮	废水量≤139.2 吨/年，COD≤0.0207 吨/年，NH ₃ -N≤0.0022 吨/年，TP≤0.0003 吨/年，TN≤0.0032 吨/年

7 验收监测内容

7.1 废气监测

废气监测点位、监测因子及频次见表 7.1-1。

表 7.1-1 废气监测点位、监测因子及频次

类别	检测点位	检测项目	布点数	检测频次
有组织废气	DA001: 脱包废气、粉碎粉尘、混合废气处理装置排气筒出口各设 1 个采样点	颗粒物	1	共 2 天, 每天 3 次
	DA002: 熬制废气、油炸废气处理装置排气筒出口设 1 个采样点	油烟	1	共 2 天, 每天 5 次
无组织废气	厂界无组织废气 (上风向布设 1 个参照点, 下风向布设 3 个监控点)	颗粒物	4	共 2 天, 每天 3 次

7.2 废水监测

废水监测点位、项目和频次见表 7.2-1。

表 7.2-1 废水监测点位、项目及频次

污染种类	测点位置	监测项目	布点个数	监测频次
废水	厂区废水总排口	pH 值、COD、SS、NH ₃ -N、TN、TP、动植物油	1	共 2 天, 每天 4 次

7.3 噪声监测

噪声监测点位、项目和频次见表 7.3-1。

表 7.3-1 噪声监测点位、项目、频次

监测点位	监测项目	监测频次
厂区东边界 (N1)	LeqdB (A)	连续 2 天, 每天昼间测 1 次
厂区南边界 (N2)		
厂区西边界 (N3)		
厂区北边界 (N4)		

8 监测方法及质量保证措施

8.1 监测方法

监测项目及分析方法见表 8.1-1。

表 8.1-1 监测项目的分析方法

序号	类别	测定项目	检测依据
1	有组织废气	低浓度颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》（HJ 836-2017）
2		油烟	《固定污染源废气油烟和油雾的测定红外分光光度法》（HJ 1077-2019）
3	无组织废气	总悬浮颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》（HJ 1263-2022）
4	废水	pH 值	《水质 pH 值的测定 电极法》（HJ 1147-2020）
5		COD	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》（HJ 828-2017）
6		SS	《水质 悬浮物的测定 重量法》（GB/T 11901-1989）
7		TP	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》（GB 11893-1989）
8		TN	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》（HJ 636-2012）
9		NH ₃ -N	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》（HJ 535-2009）
10		动植物油	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》（HJ 637-2018）
11	噪声	工业企业厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）

8.2 质量保证措施

该项目竣工环境保护验收监测质量控制与质量保证按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 2018 年第 9 号）及国家相关监测技术规范中质量控制与质量保证有关章节要求进行，监测全过程受监测单位《质量手册》及有关《程序文件》控制。

（1）监测点位布设、因子、频次：按规范要求合理设置监测点位、确定监测因子与频次，以保证监测数据具有科学性和代表性。

（2）验收监测人员资质管理：参加竣工验收监测采样和测试的人员，经考核合格并持证上岗。现场监测负责人必须为现场监测单位在编在正式员工。

（3）监测数据和报告制度：监测数据和报告执行三级审核制度。

（4）气体监测分析过程中的质量保证和质量控制：废气验收监测质量控制与质量保证按照《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范(试行)》（HJ/T373-2007）、《大气污染物无组织排放监测技术导则》

(HJ/T55-2000) 以及各监测项目标准分析方法规定的质量控制要求执行。尽量避免被测排放物中共存污染物因子对仪器分析的交叉干扰；被测排放物的浓度应在仪器测试量程的有效范围即仪器量程的 30~70% 之间。对采样仪器的流量计定期进行校准。无组织排放废气加采 10% 的平行样、10% 全程序空白，分析室增加做 10% 平行样、10% 样品加标回收率。

(5) 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制：水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《污水监测技术规范》(HJ91.1-2019)、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范 (试行)》(HJ/T373-2007) 以及各监测项目标准分析方法规定的质量控制要求执行。每批样品标准曲线做中间点校核值，现场加采 10% 平行样、10% 全程序空白，分析室增加做 10% 平行样、10% 样品加标回收率。

(6) 噪声监测过程中的质量保证和质量控制：测量仪器和校准仪器应定期检验合格，并在有效期内使用；每次测量前、后必须在测量现场进行声学校准，其前、后校准示值偏差不得大于 0.5dB (A)，否则测量结果无效。

9 监测结果与评价

9.1 监测期间工况

2026 年 8 月 4 日~5 日进行了验收监测，监测期间主体工程及环保治理设施运行正常。

9.2 废气监测结果与评价

有组织、无组织废气监测结果统计情况见下表：

表 9.2-1 有组织废气监测结果统计表

采样日期	检测点位	检测项目	检测结果					标准值	达标情况
			第一次	第二次	第三次	第四次	第五次		
2026.8.4	DA001: 脱包废气、粉碎粉尘、混合废气处理装置排气筒出口	标干流量 (Nm ³ /h)	5447	5587	5590	/	/	/	/
		颗粒物 排放浓度 (mg/m ³)	1.6	1.3	1.9	/	/	20	达标
		颗粒物 排放速率 (kg/h)	8.72×10^{-3}	7.26×10^{-3}	1.06×10^{-2}	/	/	1.0	达标
	DA002: 熬制废气、油炸废气处理装置排气筒出口	标干流量 (Nm ³ /h)	5312	5490	5403	5638	5526	/	/
		油烟 排放浓度 (mg/m ³)	0.4	0.2	0.4	0.1	<0.1	2	达标
		油烟 排放速率 (kg/h)	2.12×10^{-3}	0.0011	2.16×10^{-3}	5.64×10^{-4}	/	/	/
2026.8.5	DA001: 脱包废气、粉碎粉尘、混合废气处理装置排气筒出口	标干流量 (Nm ³ /h)	5565	5851	5955	/	/	/	/
		颗粒物 排放浓度 (mg/m ³)	1.2	1.0	1.2	/	/	20	达标
		颗粒物 排放速率 (kg/h)	6.68×10^{-3}	5.85×10^{-3}	7.15×10^{-3}	/	/	1.0	达标
	DA002: 熬制废气、油炸废气处理装置排气筒出口	标干流量 (Nm ³ /h)	5737	5726	5672	5790	5924	/	/
		油烟 排放浓度 (mg/m ³)	0.3	<0.1	0.1	0.4	<0.1	2	达标
		油烟 排放速率 (kg/h)	1.72×10^{-3}	/	5.67×10^{-4}	2.32×10^{-3}	/	/	/

注：“<”+检出限表示该物质的检测结果小于检出限。

根据验收监测数据可见，验收监测期间，排气筒（DA001）出口废气中颗粒物排

放浓度、速率满足江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表1标准；排气筒（DA002）出口废气中油烟排放浓度满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表2标准。

表 9.2-2 厂界无组织废气颗粒物监测结果统计表

采样日期	检测项目		检测结果			
			厂界上风向 1#监测点	厂界下风向 2#监测点	厂界下风向 3#监测点	厂界下风向 4#监测点
2026.8.4	颗粒物 (mg/m³)	第一次	0.218	0.392	0.345	0.366
		第二次	0.179	0.358	0.335	0.394
		第三次	0.209	0.310	0.316	0.333
2026.8.5	颗粒物 (mg/m³)	第一次	0.174	0.353	0.395	0.386
		第二次	0.197	0.381	0.340	0.324
		第三次	0.185	0.323	0.346	0.394
标准值	颗粒物 (mg/m³)		0.5			
达标情况			达标			

根据验收监测数据可见，验收监测期间，厂界无组织废气中颗粒物监测浓度满足江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 中标准。

9.3 废水监测结果与评价

废水监测结果统计情况见表 9.3-1。

表 9.3-1 废水监测结果统计表

采样日期	检测点位	检测项目		检测结果				接管标准
				第一次	第二次	第三次	第四次	
2026.8.4	厂区废水总排出口	pH 值	无量纲	7.3	7.4	7.6	7.5	6-9
		化学需氧量	mg/L	52	55	51	52	300
		氨氮	mg/L	12.8	12.5	12.6	12.4	30
		悬浮物	mg/L	12	12	13	12	200
		总氮	mg/L	19.2	18.4	20.0	19.0	45
		总磷	mg/L	0.78	0.71	0.80	0.73	5
		动植物油	mg/L	0.38	0.38	0.38	0.38	100
2026.8.5	厂区废水总排出口	pH 值	无量纲	7.4	7.5	7.3	7.5	6-9
		化学需氧量	mg/L	46	44	46	42	300
		氨氮	mg/L	8.46	8.22	8.64	8.80	30
		悬浮物	mg/L	14	15	13	14	200
		总氮	mg/L	19.0	18.7	19.5	18.5	45
		总磷	mg/L	0.78	0.76	0.75	0.77	5
		动植物油	mg/L	0.16	0.17	0.18	0.18	100

根据验收监测数据可见，厂区污水总排口所排放的各项污染因子验收监测浓度值均

满足仪征市工业污水处理厂接管标准。

9.4 噪声监测结果与评价

厂界噪声监测结果统计情况见表 9.4-1。

表 9.4-1 厂界噪声监测结果统计表

检测点位	2026.8.4		2026.8.5	
	昼间		昼间	
	检测时间	检测结果	检测时间	检测结果
厂界外东侧 1 米处 (N1)	12:54-13:26	59.8	13:20-13:53	60.6
厂界外南侧 1 米处 (N2)		62.1		61.1
厂界外西侧 1 米处 (N3)		60.1		52.7
厂界外北侧 1 米处 (N4)		56.6		57.0
达标性	达标		达标	

根据验收监测数据可见,验收监测期间,建设单位在正常生产运行的情况下,厂界噪声各监测点昼间等效声级值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准限值。

9.4 污染物排放总量核算

1、废气

项目废气主要是脱包、粉碎和混合工序产生的含颗粒物废气,排放总量根据监测结果与年排放时间计算。建设单位污染物排放总量见表 9.4-1。

表 9.4-1 主要废气污染物排放总量控制考核情况表

类别	污染物	排气筒	排放速率 (Kg/h)	年运行时间 (h)	排放量 (t/a)	环评有组织批复总量 (t/a)	达标情况
1	颗粒物	DA001	0.0077	3000	0.0231	0.0254	达标

注:排放速率取验收监测期间的平均值。

2、废水

项目建成后全厂废水总排放量约 120 吨/年,未突破环评批复的总量。根据验收监测数据可见,建设单位废水达仪征市工业污水处理厂接管标准,且化学需氧量、氨氮、总磷、总氮接管量未突破环评批复总量。

10 固体废物评价

10.1 固废产生情况分析

建设项目固体废物产生情况见下表。

表 10.1-1 建设项目完成后全厂固体废物产生情况汇总表

序号	固体废物名称	产生工序	属性	废物代码	产生量 (吨/年)	利用处 置方式	利用 处置 单位
1	废包装桶、废包装袋	脱包配料	一般工业 固废	900-003-S17	9.2	外售综合利用	物资回收单位
2	废包装材料	灌装、内包		900-003-S17	0.02		
3	滤渣	过滤		900-099-S13	11.4148		
4	布袋除尘灰	废气处理		900-099-S59	0.1498		
5	废布袋	废气处理		900-009-S59	0.66		
6	废油脂	废气处理		900-099-S13	1.1421		
7	紫外线灯废灯管	消毒	危险废物	900-023-29	0.016	集中储存后委托资质单位处置	有资质单位
8	生活垃圾	办公生活	一般固废	900-099-S64	1.8	环卫清运	环卫部门

10.2 采取的固废处置措施及合理性分析

本项目产生的固废主要为废包装桶、废包装袋、废包装材料、滤渣、布袋除尘灰、废布袋、废紫外灯管、生活垃圾。

(1) 废包装桶、废包装袋

本项目原辅料由包装桶、包装袋储存运输，废包装桶、废包装袋的产生量为 9.2t/a，为一般固废，统一收集后外售综合利用。

(2) 废包装材料

本项目在灌装和内包工序会产生废包装材料，废包装材料的产生量为 0.02t/a，为一般固废，统一收集后外售综合利用。

(3) 滤渣

本项目油炸后过滤工序会有滤渣产生，主要为吸附油脂的辣椒，滤渣产生量为 11.4148t/a，为一般固废，统一收集后外售综合利用。

(4) 布袋除尘灰

本项目颗粒物经布袋除尘器处理，布袋除尘灰产生量为 0.1498t/a，为一般固废，统一收集后外售综合利用。

(5) 废布袋

本项目布袋除尘器数量为 1 个，布袋每年更换一次，废布袋产生量为 0.66t/a，为一般固废，统一收集后外售综合利用。

(6) 废油脂

本项目油烟经静电式油烟净化装置处理，废油脂产生量为 1.1421t/a，为一般固废，统一收集后外售综合利用。

(7) 废紫外灯管

本项目使用紫外线灯消毒，紫外灯管主要成分为汞、玻璃及金属部件，需定期更换，更换后的废紫外灯管属于，属于危险废物，危废类别 HW29。紫外灯管更换周期为一年，单根灯管重量约为 0.8kg，本项目共设置 20 台紫外线灯，废紫外灯管年产生量约为 0.016t，定期交由资质单位处置。

(8) 生活垃圾

本项目验收完成后，职工生活垃圾产生量约 1 为 1.8t/a，由环卫部门统一清运。

10.3 固废的产生、处置和排放情况

表 10.3-1 固废的产生、处置和排放情况

生产设备/排放源		主要污染物	排放规律	处理设施		去向
				“环评”/初步设计要求	实际建设	
固体废物	脱包配料	废包装桶、废包装袋	间断	固废收集贮存设施，不产生二次污染	按相关要求，在厂区内设置面积约为10m ² 一般固废库，一般工业固废废包装桶、废包装袋、废包装材料等厂区内统一收集后外售综合利用	实现固体废物妥善处置，不会产生二次污染
	灌装、内包	废包装材料				
	过滤	滤渣				
	废气处理	集尘				
	废气处理	废布袋				
	废气处理	废油脂				
	消毒	紫外线灯废灯管	间断		按相关要求，在厂区车间内设置面积约5m ² 的危废贮存点，紫外线灯废灯管统一收集后厂区内危废贮存点暂存，定期委托有资质的危废处置单位处置，已与处置单位签订危废处置合同	
	办公生活	生活垃圾	间断	环卫清运	定期清理，委托环卫部门清运处置	

本项目营运期一般固废废包装桶、废包装袋、废包装材料、滤渣、布袋除尘灰、废布袋等厂区统一收集后外售综合利用，生活垃圾定期环卫清运；危险废物废紫外灯管厂区统一收集后暂存于厂区车间内危废贮存点，定期委托有资质的危废处置单位处

置并签署了危废处置协议。建设单位建设了面积约为 10m² 一般固废库和 5m² 危废贮存点，基本满足环评及批复要求。

11 环境管理检查及环评落实情况

1、监测期间环境管理检查见表 11.1-1。

表 11.1-1 环境管理检查表

序号	检查内容	执行情况
1	建设项目从立项到试生产各阶段执行环境保护法律、法规、规章制度的情况	江苏省仪征经济开发区管理委员会，项目代码：2312-321059-89-05-925826； 2026 年 3 月编制《江苏涵煦食品科技有限公司年产 1000 吨调味品项目环境影响报告表》； 扬州市生态环境局（扬环审批〔2026〕03-28 号），2026 年 4 月 15 日《关于对江苏涵煦食品科技有限公司年产 1000 吨调味品项目环境影响报告表的批复》
2	环保组织机构及规章管理制度	制定了环境保护管理制度，与环保相关的事务有专人负责
3	环境保护设施建成、落实情况、实施效果及运行记录	各类环保治理设施与主体工程同时建成投运，并设有专职人员维护管理，环保设施运行正常
4	环境保护监测计划，包括监测机构设置、人员配置、监测计划和仪器设备	环境保护监测委托第三方检测公司
5	排污口规范化情况检查	厂区废气排口有设置明显标识、标牌，最大噪声源处、危废库、一般固废库设置标识、标牌
6	环境风险预案及事故防范措施	厂区内配备了一定数量的应急救援物资和装备，建立了应急救援队伍，定期组织应急培训和演练，并制定了有针对性的危废专项预案，突发环境事件应急预案正在编制中。

2、环评落实情况

《关于对江苏涵煦食品科技有限公司年产 1000 吨调味品项目环境影响报告表的批复》（扬环审批〔2026〕03-28 号），环评批复落实情况见表 11.2-1。

表 11.2-1 报告表批复落实情况

序号	检查内容	执行情况	结论
1	项目拟投资 1000 万元，利用位于经济开发区景秀路 86 号的现有厂房，购买颚式粉碎机、螺带混合机等设备，采用脱包配料、熬制、粉碎、混合、灌装等生产工艺。项目建成后，形成年产 1000 吨调味品的生产能力。项目于 2023 年 12 月取得江苏省仪征经济开发区管理委员会备案（仪开行审备[2023]90 号）。项目实施将对周边生态环境产生一定不利影响，在全面落实《报告表》和本批复提出的生态环境保护措施后，不利生态环境影响能够得到减缓和控制。我局原则同意《报告表》的环境影响评价总体结论和拟采取的生态环境保护措施。	本次验收完成后，可形成年产 1000 吨调味品的生产能力。	落实
2	在项目设计、建设和环境管理中，你单位须落实《报告表》中提出的生态环境保护措施，确保各类污染物达标排放，并在项目建设及运营中重点落实以下要求：	/	/
2.1	全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，采用先进工艺和设备，加强生产和环境管理，减少污染物产生量和排放量。	已落实全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，采用先进工艺和设备，加强生产和环境管理，减少污染物产生量和排放量。	落实
2.2	按“清污分流、雨污分流、一水多用、分质处理”原则设计、建设、完善项目给排水系统。生活污水经化粪池处理后与经隔油池处理后的地面清洗废水和设备冲洗废水一并接入仪征市工业污水处理厂集中处理。	已落实“清污分流、雨污分流、一水多用、分质处理”。生活污水经化粪池处理后与经隔油池处理后的地面清洗废水和设备冲洗废水一并接入仪征市工业污水处理厂集中处理。	落实
2.3	落实《报告表》提出的各项废气治理措施，确保各类废气稳定达标排放；采取有效措施减少生产过程中废气无组织排放。脱包废气、粉碎废气、混合废气经集气罩收集通过布袋除尘器装置处理后通过不低于 15 米高的排气筒排放；熬制废气、油炸废气经集气罩收集通过静电式油烟净化装置处理后通过不低于 15 米高的排气筒排放。废气污染物排放执行江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)、《饮食业油烟排放标准（试行）》(GB18483-2001)和《恶臭污染物排放标准》(GB14544-93)中的标准。	落实《报告表》提出的各项废气治理措施，确保各类废气稳定达标排放；采取有效措施减少生产过程中废气无组织排放。脱包废气、粉碎废气、混合废气经集气罩收集通过布袋除尘器装置处理后通过 15 米高的排气筒排放；熬制废气、油炸废气在密闭空间内经集气罩收集通过静电式油烟净化装置处理后通过 15 米高的排气筒排放。 根据验收监测数据可见，废气污染物排放满足江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中的标准、《饮食业油烟排放标准（试行）》(GB18483-2001)。	落实

2.4	合理布置噪声源，选用低噪声设备及采取隔声、消声、减振等综合降噪措施。厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准（项目夜间不生产）。	本项目合理布置噪声源，选用低噪声设备及采取隔声、消声、减振等综合降噪措施。 根据验收监测数据可见，建设单位在正常生产运行的情况下，厂界噪声各监测点昼间等效声级值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准限值。	落实
2.5	按“减量化、资源化、无害化”的处置原则，落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。固体废物在厂内的堆放、贮存、转移应符合《危险废物转移管理办法》、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)及《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中的要求，防止二次污染。危险废物转移应当遵循就近原则，及时清运并委托有资质单位规范处置。	按照相关要求，建设面积约 10m ² 一般固废库和 5m ² 危废贮存点；一般固废废包装桶、废包装袋、废包装材料等厂内统一收集后外售综合利用，生活垃圾环卫清运；危险废物废紫外灯管厂区统一收集后委托有资质单位处置，并已签订危废处置协议。	落实
2.6	针对项目可能发生的土壤、地下水污染，按照源头控制、末端防治、污染监控、应急响应”相结合的原则，从污染物的产生、入渗、扩散、应急响应全阶段进行控制。做好生产车间等地面防渗处理，防止污染地下水和土壤。	建设单位危废贮存点等区域已落实分区防渗要求，避免对地下水和土壤造成污染。	落实
2.7	强化各项环境风险防范措施，有效防范环境风险。落实《报告表》提出的环境风险防范措施及突发环境事件应急预案编制要求，定期排查突发环境事件隐患，采取切实可行的工程控制和管理措施，配备环境应急设备和物资，防止生产储存及装卸输送过程事故发生，确保环境安全。	已落实各项环境风险防范措施，有效防范环境风险。厂区内配备了一定数量的应急救援物资和装备，建立了应急救援队伍，定期组织应急培训和演练，并制定了有针对性的危废专项预案，突发环境事件应急预案正在编制中。	落实
2.8	根据要求规范设置各类排污口和标志。按《报告表》提出的环境管理与监测计划实施日常环境管理与监测，监测结果及相关资料备查，并依法向社会公开环境监测等事项。	排污口设置基本符合规范化要求，并按《报告表》提出的环境管理与监测计划实施日常环境管理与监测，并依法向社会公开环境监测等事项。	落实
3	项目建成后，新增主要污染物年排放总量指标初步核定为：	/	/
3.1	大气污染物：颗粒物≤0.0254 吨。	未突破环评批复总量范围。	落实
3.2	水污染物（接管考核量）：废水量≤139.2 吨，COD≤0.0207 吨，NH ₃ -N≤0.0022 吨，TP≤0.0003 吨，TN≤0.0032 吨。	未突破环评批复总量范围。	落实
3.3	固体废物：全部综合利用或安全处置。	固体废物全部综合利用或安全处置。	落实
4	按照《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》(环发[2015]162 号)做好信息公开，高度关注并妥善解决公众反映的本项目有关环境问题，履行好社会责任和环境责任。严格落实生态环境保护主体责任，你单	做好相关信息公开工作，切实履行环保职责。	落实

	位应当对《报告表》的内容和结论负责。		
5	你单位应对环境治理设施开展安全风险辨识管理，健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。	建设单位正在对环境治理设施开展安全风险辨识管理工作，健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。	落实
6	本项目应当在启动生产设施或者在实际排污之前申领排污许可证；未取得排污许可证的，不得排放污染物。项目建设必须严格执行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，你单位应按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4号)对环保设施进行验收，并做好信息公开。	本项目已取得排污许可证，证书编号：91321081MA27DDLT4K001Q，有效期限：自 2026 年 7 月 13 日至 2031 年 7 月 12 日止；环保设施与主体工程同时建设，正在办理竣工环保验收手续。	落实
7	项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件；自批准之日起满 5 年，建设项目方开工建设，其环境影响评价文件须依法报我局重新审核。	通过建设单位现场核实，并对照环评报告表及批复，本项目主要变动是厂区平面布局的变动和熬制、油炸废气风量的变动。根据中华人民共和国生态环境部于 2020 年 12 月 13 日发布的“关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688 号文）”，本项目变动工程内容不构成重大变动。	落实

12 验收结论与建议

12.1 结论

（一）废气

（1）有组织废气

①脱包废气、粉碎粉尘、混合废气

本项目脱包配料、粉碎和混合工序产生含颗粒物废气，经集气罩收集后通过 1 套布袋除尘器处理，尾气通过 15m 高排气筒 DA001 排放。

②熬制废气、油炸废气

本项目熬制、油炸工序会产生少量油烟，在密闭空间内经集气罩收集后通过 1 套静电式油烟净化装置处理，尾气通过 15m 高排气筒 DA002 排放。

根据验收监测数据可见，验收监测期间，排气筒（DA001）出口废气中颗粒物排放浓度、速率满足江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准；排气筒（DA002）出口废气中油烟排放浓度满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表 2 标准。

（2）无组织废气

未被收集的脱包废气、粉碎粉尘、混合废气、熬制废气和油炸废气在车间内无组织排放。

根据验收监测数据可见，验收监测期间，验收监测期间，厂界无组织废气中颗粒物监测浓度满足江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 中标准。

（3）卫生防护距离

本项目以生产车间设置 50m 卫生防护距离，目前该卫生防护距离范围内无居民、医院、学校等环境敏感点存在，满足卫生防护距离要求。

（二）废水

（1）地面清洗废水

车间地面清洗废水产生量约为 19.2t/a，废水经企业自建隔油设施预处理，达标后接管至仪征市工业污水处理厂进行深度处理。

（2）设备冲洗废水

多爪搅拌炒锅、颚式粉碎机、混合机、螺带混合机和定量灌装机设备冲洗废水产生量约为 48t/a，废水经企业自建隔油设施预处理达标后接管至仪征市工业污水处理厂进行深度处理。

（3）生活污水

职工生活污水经化粪池预处理后与经隔油设施预处理后的地面清洗废水、设备冲洗废水一并通过园区污水管网接入市政污水管网，最终进入仪征市工业污水处理厂进行深度处理。

根据验收监测数据可见，验收监测期间，厂区污水总排口所排放的各项污染因子验收监测浓度值均满足仪征市工业污水处理厂接管标准。

（三）噪声

建设项目主要高噪声设备包括颚式粉碎机等，通过厂房隔声、设备基础减震等措施减少噪声对厂界的影响。

根据验收监测数据可见，建设单位在正常生产运行的情况下，厂界噪声各监测点昼间等效声级值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准限值。

（四）固废

（1）本项目营运期一般固废废包装桶、废包装袋、废包装材料、滤渣、布袋除尘灰、废布袋等厂区统一收集后外售综合利用，生活垃圾定期环卫清运；危险废物废紫外灯管厂区统一收集后暂存于厂区车间内危废贮存点，定期委托有资质的危废处置单位处置并签署了危废处置协议。建设单位建设了面积约为 10m² 一般固废库和 5m² 危废贮存点，基本满足环评及批复要求。

（2）一般固废库的建设

建设单位按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求，完善厂区一般固废库的建设，建设单位于厂区建成面积约 10m² 一般固废库，满足环评及批复要求，并设置了标识牌，具备防雨淋、防扬散、防流失等功能。

（3）危废贮存点的建设

建设单位按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）和江苏省生态环境厅关于《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见的通知》（苏环办〔2024〕16 号）的要求，建设了危废贮存点，危废贮存点面积约为 5m²，并做好危废库防渗漏、防雨淋、防流失等三防措施；设立了明显的标识标牌，并建立的危废台账；与危废处置单位签订了危废协议。

（五）总量分析

根据监测结果核算，本项目大气污染因子颗粒物的排放总量未超过环评批复的总量

指标；废水化学需氧量、氨氮、总氮、总磷接管总量未超过环评批复的总量指标。

（六）排污口规范化

根据苏环控（97）第 122 号《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》，全厂排污口设置情况如下：

（1）建设单位厂区 2 个排气筒已设置便于采样、监测的采样口，采样口位置符合《固定源废气监测技术规范》等要求，并在醒目处设置标识、标牌。

（2）建设单位在厂区雨、污水总排口附近醒目处设置环境保护标识、标牌。

（3）建设单位在固定噪声源对边界影响较大处，张贴环境保护图形标志。

（4）建设单位所设置的标识、标牌符合《环境保护图形标志-排放口（源）》（GB15562.1-1995）要求。

建设单位排污口设置基本符合规范化要求。

12.2 建议

（1）项目在建设过程中，必须严格按照国家有关建设项目环保管理规定，执行建设项目须配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”制度。

（2）按照相关规范要求，建立健全环境管理制度，强化各项环境保护设施运营与管理，并监测监控；按规范要求，完善废水、废气的有效收集、处理与环保管理，确保污染物稳定达标排放，完善“三废”台账等资料。

（3）强化风险防范管理，切实落实各项风险防范措施与应急管理要求，确保风险防范充分有效。

（4）按规范要求，开展自行监测，并做好信息公开工作。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：江苏涵煦食品科技有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

项目名称	年产 1000 吨调味品项目	项目代码	2312-321059-89-05-925826	建设地点	江苏省扬州市仪征经济开发区景秀路 86 号仪征智慧创新中心 14 幢 102、103								
行业类别（分类管理名录）	C1469 其他调味品、发酵制品制造	建设性质	☒ 新建 ☐ 改扩建 ☐ 技术改造			项目厂区中心经度/纬度	119.231485 32.256569						
设计生产能力	年产 1000 吨调味品	实际生产能力	年产 1000 吨调味品	环评单位	扬州科尚环保科技有限公司								
环评文件审批机关	扬州市生态环境局	审批文号	扬环审批（2026）03-28 号	环评文件类型	环境影响评价报告表								
开工日期	2026.4	竣工日期	2026.6	排污许可证申领时间	2026.7.13								
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/	本工程排污许可证编号	91321081MA27DDLT4K001Q								
验收单位	江苏涵煦食品科技有限公司	环保设施监测单位	创太环保有限公司	验收监测工况	100%								
投资总概算（万元）	1000	环保投资总概算（万元）	50	所占比例（%）	5								
实际总投资	1000	实际环保投资（万元）	50	所占比例（%）	5								
废水治理（万元）	5	废气治理（万元）	25	噪声治理（万元）	/								
新增废水处理设施能力	1 座隔油池（容积 5m³）、1 座化粪池（容积 2m³）		新增废气处理设施能力	1 套布袋除尘器处理装置、1 套静电式油烟净化装置处理									
运营单位	江苏涵煦食品科技有限公司		运营单位统一社会信用代码	91321081MA27DDLT4K									
污染物排放总量控制（工业建设项目填）	废水	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程实际排放量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程核定排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂核定排放量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
		/	/	/	/	/	/	139.2t/a	0.0042t/a	0.0014t/a	0.0014t/a	/	+120 t/a
	COD	/	/	/	/	/	/	0.0066t/a	0.0018t/a	0.0015t/a	0.0001t/a	/	+0.0066t/a
	SS	/	/	/	/	/	/	0.0018t/a	0.0015t/a	0.0001t/a	0.0001t/a	/	+0.0018t/a
	NH ₃ -N	/	/	/	/	/	/	0.0015t/a	0.0002t/a	0.0001t/a	0.0001t/a	/	+0.0015t/a
	TP	/	/	/	/	/	/	0.0001t/a	0.0001t/a	0.0001t/a	0.0001t/a	/	+0.0001t/a
	TN	/	/	/	/	/	/	0.0024t/a	0.0001t/a	0.0001t/a	0.0001t/a	/	+0.0024t/a
	动植物油	/	/	/	/	/	/	0.0000t/a	0.0231t/a	0.0254t/a	0.0254t/a	/	+0.0000t/a
	废气	颗粒物	/	/	/	/	/	0.0231t/a	0.0254t/a	0.0254t/a	0.0254t/a	/	+0.0231t/a
	油烟	/	/	/	/	/	/	0.0102t/a	0.2679t/a	0.2679t/a	0.2679t/a	/	+0.0102t/a

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废气排放量——吨/年；废水排放量——吨/年；固体废物排放量——吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

13 附件

- (1) 江苏涵煦食品科技有限公司委托书；
- (2) 江苏涵煦食品科技有限公司承诺书；
- (3) 江苏涵煦食品科技有限公司营业执照；
- (4) 江苏涵煦食品科技有限公司不动产权证；
- (5) 江苏省仪征经济开发区管理委员会对“年产 1000 吨调味品项目”的备案文件，项目代码：2312-321059-89-05-925826；
- (6) 扬州市生态环境局《关于对江苏涵煦食品科技有限公司年产 1000 吨调味品项目环境影响报告表的批复》（扬环审批〔2026〕03-28 号）；
- (7) 江苏涵煦食品科技有限公司排污许可证；
- (8) 江苏涵煦食品科技有限公司关于脱包、粉碎、混合工序年运行时间的说明；
- (9) 江苏涵煦食品科技有限公司夜间不生产承诺；
- (10) 江苏涵煦食品科技有限公司验收监测期间工况说明；
- (11) 江苏涵煦食品科技有限公司接管情况说明；
- (12) 江苏涵煦食品科技有限公司废水排放情况说明及仪征市工业污水处理厂接管标准；
- (13) 江苏涵煦食品科技有限公司危险废物处置合同；
- (14) 江苏涵煦食品科技有限公司危废专项预案；
- (15) 江苏涵煦食品科技有限公司应急救援体系及人员名单；
- (16) 江苏涵煦食品科技有限公司应急资源和装备清单；
- (17) 江苏涵煦食品科技有限公司突发环境事件应急培训和演练；
- (18) 江苏涵煦食品科技有限公司环保应急预案编制技术咨询服务合同；
- (19) 江苏涵煦食品科技有限公司验收监测报告；
- (20) 江苏涵煦食品科技有限公司自查报告。

附件1：委托书

委 托 书

扬州科尚环境科技有限公司：

我单位位于仪征经济开发区景秀路 86 号仪征智慧创新中心 14 幢 102、103，建设“年产 1000 吨调味品项目”，并取得扬州市生态环境局批复（批文号：扬环审批〔2026〕03-28 号），按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）等相关法律、法规要求，我单位特委托贵单位作为技术编制单位，编制完成“年产 1000 吨调味品项目竣工环境保护验收报告（废水、废气、噪声、固废）”。

特此委托！

江苏涵煦食品科技有限公司

2026 年 4 月 5 日



附件2：承诺书

建设单位承诺书

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（生态环境部公告2018年第9号）等相关要求，我单位委托扬州科尚环境科技有限公司承担“年产1000吨调味品项目竣工环境保护验收报告”的编制工作，我单位认真阅读了本报告全部内容。我单位承诺向委托单位提供的基础数据资料是真实可靠的，报告中相关建设内容与我公司的实际情况相符，我公司承诺将按照环评批复和属地保护局的管理要求，建设并实施污染防治措施，确保废水、废气、噪声、固废排放满足环保管理要求。

江苏涵煦食品科技有限公司

2026年8月





营业执照

(副本)

统一社会信用代码

91321081MA27DDLT4K (1/1)

编号 321081666202311290040



扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息。

名称 江苏涵煦食品科技有限公司

类型 有限责任公司(自然人投资或控股)

法定代表人 韩健

经营范围 许可项目：调味品生产；食品销售（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以审批结果为准）
一般项目：技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；食品添加剂销售（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

注册资本 1000万元整

成立日期 2021年11月10日

住所 仪征市经济开发区景秀路86号仪征智慧创新中心14幢102

登记机关



2023年 11月 29日

不动产权证1

苏 (2024) 仪征市 不动产权第 0031B43 号

权利人	江苏涵煦食品科技有限公司
共有情况	单独所有
坐落	仪征经济开发区景秀路86号仪征智慧创新中心14幢103室
不动产单元号	321081 601011 GB00067 F00140003
权利类型	国有建设用地使用权/房屋所有权
权利性质	出让/自建房
用途	工业用地/工业
面积	宗地面积48765.00m ² /房屋建筑面积578.44m ²
使用期限	国有建设用地使用权 2019年04月02日起 2069年04月01日止
权利其他状况	建筑面积: 578.44m ² 专有建筑面积: 567.84m ² 房屋结构: 钢筋混凝土结构 房屋总层数: 2层 所在层: 第1-2层

不动产权证2

苏 (2024) 仪征市 不动产权第 0031B49 号

权利人	江苏涵煦食品科技有限公司
共有情况	单独所有
坐落	仪征经济开发区景秀路86号仪征智慧创新中心14幢102室
不动产单元号	321081 601011 GB00067 F00140002
权利类型	国有建设用地使用权/房屋所有权
权利性质	出让/自建房
用途	工业用地/工业
面积	宗地面积48765.00m ² /房屋建筑面积578.44m ²
使用期限	国有建设用地使用权 2019年04月02日起 2069年04月01日止
权利其他状况	建筑面积: 578.44m ² 专有建筑面积: 567.84m ² 房屋结构: 钢筋混凝土结构 房屋总层数: 2层 所在层: 第1-2层



江苏省投资项目备案证

备案证号：仪开行审备（2023）90号

项目名称：

年产1000吨调味品项目

项目法人单位：

江苏涵煦食品科技有限公司

项目代码：

2312-321059-89-05-925826

项目单位登记注册类型：

其他有限责任公司

建设地点：

江苏省：扬州市 江苏省仪征经济开发区
仪征经济开发区景秀路86号仪征智慧创新中心14幢102

项目总投资：

1000万元

建设性质：

新建

计划开工时间：

2023

建设规模及内容：

项目购置标准厂房1200平方米，购置粉碎机、上料机、搅拌机、自动包装机、全自动行星搅拌炒锅等设备26台套。项目建成后，形成年产1000吨调味品的生产能力。经我公司比照，本项目不属于国家发改委【2019】第29号令、苏政办发【2015】118号、苏长江办发【2022】55号等文件限制类、淘汰类、禁止类。我公司将在依法办理规划、国土、环保、建设、安全、节能、水土保持等手续后，按备案内容建设。

项目法人单位承诺：

对备案项目信息的真实性、合法性和完整性负责；项目符合国家产业政策；依法依规办理各项报建审批手续后开工建设；如有违规情况，愿承担相关的法律责任。

安全生产要求：

要强化安全生产管理，按照相关规章制度压实项目建设单位及相关责任主体安全生产及监管责任，严防安全生产事故发生；要加强施工环境分析，认真排查并及时消除项目本身与周边设施相交相邻等可能存在的安全隐患，保障施工安全。

江苏省仪征经济开发区管理委员会

2023-12-12

扬州市生态环境局文件

扬环审批〔2026〕03-28号

项目代码：2312-321059-89-05-925826

关于对江苏涵煦食品科技有限公司年产1000吨 调味品项目环境影响报告表的批复

江苏涵煦食品科技有限公司：

你单位委托南京源恒环境研究所有限公司编制的《年产1000吨调味品项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）已收悉。经研究，现批复如下：

一、项目拟投资1000万元，利用位于经济开发区景秀路86号的现有厂房，购买颚式粉碎机、螺带混合机等设备，采用脱包配料、熬制、粉碎、混合、灌装等生产工艺。项目建成后，形成年产1000吨调味品的生产能力。项目于2023年12月取得江苏省仪征经济开发区管理委员会备案（仪开行审备〔2023〕90号）。项目实施将对周边生态环境产生一定不利影响，在全面落实《报告表》和本批复提出的生态环境保护措施后，不利

生态环境影响能够得到减缓和控制。我局原则同意《报告表》的环境影响评价总体结论和拟采取的生态环境保护措施。

二、在项目设计、建设和环境管理中，你单位须落实《报告表》中提出的生态环境保护措施，确保各类污染物达标排放，并在项目建设及运营中重点落实以下要求：

（一）全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，采用先进工艺和设备，加强生产和环境管理，减少污染物产生量和排放量。

（二）按“清污分流、雨污分流、一水多用、分质处理”原则设计、建设、完善项目给排水系统。生活污水经化粪池处理后与经隔油池处理后的地面清洗废水和设备冲洗废水一并接入仪征市工业污水处理厂集中处理。

（三）落实《报告表》提出的各项废气治理措施，确保各类废气稳定达标排放；采取有效措施减少生产过程中废气无组织排放。脱包废气、粉碎废气、混合废气经集气罩收集通过布袋除尘器装置处理后通过不低于15米高的排气筒排放；熬制废气、油炸废气经集气罩收集通过静电式油烟净化装置处理后通过不低于15米高的排气筒排放。废气污染物排放执行江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）、《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）和《恶臭污染物排放标准》（GB14544-93）中的标准。

（四）合理布置噪声源，选用低噪声设备及采取隔声、消

声、减振等综合降噪措施。厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准（项目夜间不生产）。

（五）按“减量化、资源化、无害化”的处置原则，落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。固体废物在厂内的堆放、贮存、转移应符合《危险废物转移管理办法》、《危险废物贮存污染控制标准（GB18597-2023）》及《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的要求，防止二次污染。危险废物转移应当遵循就近原则，及时清运并委托有资质单位规范处置。

（六）针对项目可能发生的土壤、地下水污染，按照“源头控制、末端防治、污染监控、应急响应”相结合的原则，从污染物的产生、入渗、扩散、应急响应全阶段进行控制。做好生产车间等地面防渗处理，防止污染地下水和土壤。

（七）强化各项环境风险防范措施，有效防范环境风险。落实《报告表》提出的环境风险防范措施及突发环境事件应急预案编制要求，定期排查突发环境事件隐患，采取切实可行的工程控制和管理措施，配备环境应急设备和物资，防止生产储存及装卸输送过程事故发生，确保环境安全。

（八）根据要求规范设置各类排污口和标志。按《报告表》提出的环境管理与监测计划实施日常环境管理与监测，监测结果及相关资料备查，并依法向社会公开环境监测等事项。

三、项目建成后，新增主要污染物年排放总量指标初步核定为：

（一）大气污染物：颗粒物 ≤ 0.0254 吨。

（二）水污染物（接管考核量）：废水量 ≤ 139.2 吨、COD ≤ 0.0207 吨、NH₃-N ≤ 0.0022 吨、TP ≤ 0.0003 吨、TN ≤ 0.0032 吨。

（三）固体废物：全部综合利用或安全处置。

四、按照《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》（环发[2015]162号）做好信息公开，高度关注并妥善解决公众反映的本项目有关环境问题，履行好社会责任和环境责任。严格落实生态环境保护主体责任，你单位应当对《报告表》的内容和结论负责。

五、你单位应对环境治理设施开展安全风险辨识管理，健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。

六、本项目应当在启动生产设施或者在实际排污之前申领排污许可证；未取得排污许可证的，不得排放污染物。项目建设必须严格执行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，你单位应按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）对环保设施进行验收，并做好信息公开。

七、项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件；自批准之日起满 5 年，建设项目方开工建设，其环境影响评价文件须依法报我局重新审核。





排污许可证

证书编号：91321081MA27DDLT4K001Q

单位名称：江苏涵煦食品科技有限公司

注册地址：仪征经济开发区景秀路 86 号仪征智慧创新中心 14 幢 102

法定代表人：韩健

生产经营场所地址：仪征经济开发区景秀路 86 号仪征智慧创新中心 14 幢 102

行业类别：其他调味品、发酵制品制造

统一社会信用代码：91321081MA27DDLT4K

有效期限：自 2026 年 07 月 13 日至 2031 年 07 月 12 日止



发证机关：（盖章）扬州市生态环境局

发证日期：2026 年 07 月 13 日

附件8：关于脱包、粉碎、混合工序年运行时间的说明

关于脱包、粉碎、混合工序年运行时间的说明

本项目生产班制为每天 2 班制，每天工作时间 16 小时，年工作 300 天，合计年工作时间 4800 小时。

本项目属于食品调味品生产，需严格执行《食品生产通用卫生规范》(GB 14881) 相关管理要求：员工上岗前必须完成更衣、洗手消毒等卫生流程，下班需更换工作服，该部分卫生管理时间计入当天工作时间内；同时粉状原料的脱包、粉碎、混合的工序，为间歇式批次化生产模式，原料脱包投料为间断人工操作，粉碎-混合每批次生产结束后需完成物料卸料转运、料仓清空，更换产品配方时需要对粉碎机、混合机、物料管道、集气设施进行彻底清料，避免不同原料、产品间发生交叉影响产品品质；

综合考虑批次间隔、设备维护、人员更衣、消毒、排班等客观因素，同时结合企业实际生产经验，本项目实际产生脱包、粉碎、混合工艺废气的有效生产运行时间约 3000h/a。

特此说明。

江苏涵煦食品科技有限公司 (盖章)



2025年8月

附件9：夜间不生产承诺

夜间不生产承诺

仪征生态环境局:

我公司拟投资建设“年产 1000 吨调味品项目”，实行两班制生产，
每天工作时长 16 小时（6:00 至 22:00），夜间不生产。

特此承诺！

江苏涵煦食品科技有限公司（盖章）

2026 年 2 月 3 日



附件10：工况说明

工 况 说 明

我公司（江苏涵煦食品科技有限公司）位于仪征经济开发区景秀路 86 号仪征智慧创新中心 14 幢 102、103，建设“年产 1000 吨调味品项目”。目前该项目完成了建设，可形成年产 1000 吨调味品的生产能力。

我公司委托创太环保有限公司于 2026 年 8 月 4 日~5 日对我公司“年产 1000 吨调味品项目”进行了验收监测，监测期间工况如下：

（1）调味品生产线运行正常，颚式粉碎机、多爪搅拌炒锅等设备正常运行。

（2）我公司通过实际月产量、日产量统计数据，推算出年产量数据，基本达到年产 1000 吨调味品的生产能力。

特此说明！

江苏涵煦食品科技有限公司



附件11：企业接管情况说明

情况说明

市生态环境局：

目前，仪征市葫芦套工业污水处理厂已建成并投入运行，该工业污水处理厂的服务范围主要包括经济开发区、马集镇、新城镇、新集镇等区域。其中经济开发区纳入收水范围的具体区域为：原经济开发区沙河以东区域及原汽车工业园全部范围。上述区域已配套建设市政污水主管网，区域内的污水经市政管网收集后，统一输送至葫芦套工业污水处理厂进行处理。



附件12：废水排放情况说明及仪征市工业污水处理厂接管标准

废水排放情况说明

江苏涵煦食品科技有限公司位于江苏省仪征经济开发区景秀路86号仪征智慧创新中心14幢102、103，建设“年产1000吨调味品项目”，该项目区域的污水管网已经铺设完成。

本项目地面清洗废水、设备冲洗废水经隔油池预处理后与经化粪池预处理后的生活污水，确保符合接管标准后，一并通过园区污水管网接入市政污水管网，最终进入仪征市工业污水处理厂集中处理后达标排放，根据统计，总的废水排放量约为120吨/年，未突破本项目环评批复的总量范围。

特此说明！

江苏涵煦食品科技有限公司（盖章）



仪征市工业污水处理厂进出水指标一览表（单位：mg/L）

序号	项目	进水指标	出水指标
1	pH	6~9	6~9
2	化学需氧量	300	30
3	氨氮	30	1.5（3）
4	总磷	5	0.25
5	总氮	45	10（12）
6	生化需氧量（BOD ₅ ）	100	10
7	悬浮物	200	10
8	动植物油类	100	1
9	石油类	7	1
10	阴离子表面活性剂	0.5	0.5
11	色度（倍）	/	30
12	粪大肠菌群数（MPN/L）	/	1000
13	总汞	0.001	0.001
14	烷基汞	不应检出	不应检出
15	总镉	0.01	0.01
16	总铬	0.1	0.1
17	六价铬	0.05	0.05
18	总砷	0.1	0.1
19	总铅	0.1	0.1
20	总镍	0.05	0.05
21	苯并（a）芘	0.00003	0.00003
22	总铍	0.002	0.002
23	总银	0.1	0.1
24	总铜	0.5	0.5
25	总锌	1.0	1.0
26	总硒	0.1	0.1
27	挥发酚	0.1	0.1
28	总氰化物	0.2	0.2
29	硫化物	0.2	0.2
30	氟化物	1.5	1.5

危险废物 技术服务合同

编号: BSHJ-202605-06-188

甲方: 江苏涵煦食品科技有限公司 (以下简称“甲方”)

乙方: 百胜环境科技(扬州)有限公司 (以下简称“乙方”)

甲方公司预计在 2026 年产生 废紫外灯管 HW29【900-023-29】0.016 吨/年要求和乙方签署危险废物技术服务合同。

乙方的《危险废物经营许可证》具有以上危险废物核准经营的资质。

甲方上述废物实际产生后,需取得所在地生态环境局危险废物转移审批同意,乙方在满足生态环境部门的许可条件和自身接收能力的前提下,甲乙双方再根据废物取样分析确认后签订正式服务合同,正式服务合同的接收价格按市场价结算。

为了保证将来正式服务合同的履行,在本合同签订时乙方向甲方收取履约保证金¥ 元人民币。有以下任一情况发生时,乙方将没收全部履约保证金。

1. 甲方所产生危废没有与乙方签订危险废物正式服务合同;
2. 甲方没有将产生的危废按照本合同约定交给乙方;
3. 甲方危废产生后向乙方提供的危废种类及数量与实际不符的。

本合同一式两份,甲乙双方各执一份。

本合同有效期自签字盖章后签订之日起至 2027 年 5 月 9 日。

甲方(盖章):

江苏涵煦食品科技有限公司

委托

联系电话:

地址:

日期: 2026/5/9

乙方(盖章):

百胜环境科技(扬州)有限公司

委托

联系电话: 13631530881

地址: 扬州仪征市扬天路 9 号

日期: 2026/5/9

附件14：危废专项预案

江苏涵煦食品科技有限公司

危废专项应急预案

编制单位：江苏涵煦食品科技有限公司

技术支持单位：扬州科尚环境科技有限公司

发布日期：二〇二六年八月



目 录

1 总则.....	1
1.1 编制原则	1
1.2 适用范围	1
1.3 应急原则	1
2 基本情况.....	2
2.1 企业概况	2
2.2 固废产生处置情况分析	3
2.3 危废贮存点规范化情况	3
3 主要环境风险	5
3.1 风险类型	5
3.2 危害性及影响范围	6
3.3 风险物质数量与临界量比值	6
4 应急处置机构	7
5 预防、预警、上报	10
5.1 事故预防措施	10
5.2 预警行动	10
5.3 监控和信息上报	11
6 应急响应.....	12
6.1 事故发生及报警	12
6.2 响应分级	12
6.3 应急处置	13
6.4 事件终止	14
6.5 事故后处理	14
7 应急物资保障	16
8 注意事项.....	17

1 总则

1.1 编制原则

为全面贯彻落实国家和省、市环境应急措施要求，达到危险废物环境污染事故突发时，能够快速反应，有序行动，高效处置，降低危害，实现防止污染，保护环境的目的，根据国家法律、法规制定本专项应急预案。

1.2 适用范围

本预案适用于企业生产经营过程中发生或可能发生的危险废物污染突发环境事件进行响应的应急预案。

1.3 应急原则

（1）贯彻常备不懈，积极兼容，统一指挥，大力协同，紧密结合，防救结合，防止污染，保护环境的方针。

（2）遵循日常管理与应急方案处置相结合，事故应急与整体应急相结合，预有准备与快速果断处置相结合，统一指挥，密切协同，科学办案，技术应急的原则。

2 基本情况

2.1 企业概况

江苏涵煦食品科技有限公司位于江苏省仪征经济开发区景秀路 86 号仪征智慧创新中心 14 幢 102、103，拟投资 1000 万元，购置仪征智慧创新中心现有已建厂房（共两层），占地面积 578.44m²，购置颚式粉碎机等生产设备，建设年产 1000 吨调味品项目。项目建成后，形成年产 1000 吨调味品的生产能力。

企业环评及验收履行情况如下：

建设单位于 2026 年 3 月申报《江苏涵煦食品科技有限公司年产 1000 吨调味品项目环境影响报告表》，于 2026 年 4 月 15 日取得扬州市生态环境局对该报告表的批复（批复文号：扬环审批【2026】03-28 号）。目前正在办理自主验收。企业于 2026 年 7 月 13 日取得了排污许可证，证书编号：91321081MA27DDLT4K001Q，有效期限：自 2026 年 7 月 13 日至 2031 年 7 月 12 日止。

企业基本情况见表 1-1。

表 1-1 企业基本情况汇总表

单位名称	江苏涵煦食品科技有限公司		
单位地址	仪征经济开发区景秀路 86 号仪征智慧创新中心 14 幢 102、103	所在区	仪征市
企业性质	有限公司	所在街道（镇）	仪征经济开发区
法人代表	韩健	所在社区（村）	/
法人代码	91321081MA27DDLT4K	职工人数	6 人
联系电话	15195807771	占地面积	289.22 平方米
主要原料	大豆油、味精、白砂糖、食用盐、姜黄等	所属行业	C1469 其他调味品、发酵制品制造
主要产品	调味品	经度坐标	119.231485
联系人	韩健	纬度坐标	32.256569
联系电话	15195807771	历史事故	无

2.2 固废产生处置情况分析

企业营业期一般固废废包装桶、废包装袋、废包装材料、滤渣、布袋除尘灰、废布袋厂区统一收集后外卖处置，生活垃圾定期环卫清运；危险废物废紫外灯管厂区统一收集后暂存于厂区车间内危废贮存点，定期委托有资质的危废处置单位处置并签署了危废处置协议。建设单位建设了总面积约为 10m² 一般固废库和 5m² 危废贮存点，基本满足环评及批复要求。

表 2-1 企业固废产生及防治措施一览表

序号	固体废物名称	废物类别	废物代码	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	污染防治措施
1	废包装桶、废包装袋	SW17	900-003-S17	脱包配料	固态	塑料	—	外售综合利用
2	废包装材料	SW17	900-003-S17	灌装、内包	固态	塑料	—	
3	滤渣	SW13	900-099-S13	过滤	固态	辣椒、大豆油	—	
4	布袋除尘灰	SW59	900-099-S59	废气处理	固态	颗粒物	—	
5	废布袋	SW59	900-009-S59	废气处理	固态	布	—	
6	废油脂	SW13	900-099-S13	废气处理	液态	植物油	—	
7	紫外线灯废灯管	HW29	900-023-29	消毒	固态	汞等	汞等	委托有资质单位进行处置
8	生活垃圾	SW64	900-099-S64	办公生活	固态	生活垃圾	生活垃圾	环卫清运

2.3 危废贮存点规范化情况

按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)、《危险废物识别标志设置技术规范》(HJ1276-2022)和江苏省生态环境厅关于《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见的通知》(苏环办〔2024〕16号)的要求，企业危废贮存点具体建设如下：

(1) 企业在厂区车间内设置面积约 5m² 的危废贮存点，危废贮存点面积满足环评报告表及环评批复的要求。

(2) 企业在危废贮存点区域边界、危废贮存点内设置了规范化的标识、标牌。



危险废物贮存设施标识牌



危险废物贮存分区标志牌

(3) 危废贮存点按照规范化建设要求，贮存点做到了防风、防水、防晒三防要求，地面使用坚固、防渗的材料建造，地面进行了防腐蚀、防渗漏处理，设置了托盘等泄漏收集装置。

(4) 危废贮存点建立规范化的标识、标牌、标签体系和台账登记制度，暂存区域周边配备灭火器等应急物资，危废管理相关规章责任制度上墙公示。



规章责任制度



灭火器、台秤

(5) 建设单位在厂区大门口、危废贮存点安装规范化的监视监控系统，实现区域全景视频监控，清晰记录危废贮存、转移情况。



厂区门口摄像头



危废贮存点摄像头

3 主要环境风险

3.1 风险类型

危险废物紫外线灯废灯管主要环境危害为毒性（汞），废物本身无可燃性，可能发生的突发环境事件类型如下：

（1）紫外线灯废灯管意外破碎，内部汞外泄挥发，扩散至危废贮存点外部环境，造成厂区土壤、地下水及大气污染；

（2）厂区发生意外火灾事故，高温导致废灯管破裂，释放汞蒸气，造成大气环境污染，并带来财产损失。

3.2 危害性及影响范围

(1) 紫外线灯废灯管意外破碎，内部汞单质散落至危废贮存点以外的厂区地面，可能对厂区土壤、地下水造成污染影响；土壤污染影响范围主要局限于厂区内，若汞渗入地下，地下水污染可随地下径流向下游扩散。

(2) 破碎外泄的汞若随厂区雨水冲刷进入雨水管网，最终进入外部河道水体，会对周边水环境造成毒害污染，影响范围主要为受纳水体及下游河段。

(3) 若厂区发生火灾事故，高温会造成废紫外灯管破裂，释放汞蒸气，同时火灾伴生一氧化碳、烟尘颗粒物，污染周边大气环境，对厂区及周边人员身体健康造成伤害，影响范围主要为企业厂区及周边邻近区域。

3.3 风险物质数量与临界量比值

根据企业危废在厂界内的存在量（如存在量呈动态变化，则按年度内最大存在量计算，以折纯计）与其对应的临界量，计算比值（Q），计算公式如下：

$$Q = \frac{w_1}{W_1} + \frac{w_2}{W_2} + \dots + \frac{w_n}{W_n}$$

式中： w_1 、 w_2 、... w_n ——每种环境风险物质的存在量，t；

W_1 、 W_2 、... W_n ——每种环境风险物质的临界量，t。

根据《企业突发环境事件风险分级方法（HJ941-2018）》中的规定，按照数值大小，将Q划分为4个水平：

(1) $Q < 1$ ，以Q0表示，企业直接评为一般环境风险等级；

(2) $1 \leq Q < 10$ ，以Q1表示；

(3) $10 \leq Q < 100$ ，以 Q2 表示；

(4) $Q \geq 100$ ，以 Q3 表示。

根据企业所提供的环境风险物质清单及临界量，根据企业突发环境事件风险分级方法（HJ941-2018）附录 A，计算公司风险物质与临界值的比值，结果见表 3.3-1。

表 3.3-1 厂区风险物质与临界量比值情况

序号	名称	最大贮存量 q_n (t)	存放地点、 使用地点	临界量 Q_n (t)	q_n/Q_n
1	紫外线灯废灯 管废灯管（以 汞计）	0.0024	危废库暂存点	0.5	0.0048

经计算，公司危废量与临界量比值 Q 值为 0.0048, $Q < 1$ ，以 Q0 表示。

4 应急处置机构

公司成立了“应急救援指挥部”，负责事故状态下的应急管理工作。同时成立了应急管理办公室。办公室为“应急救援指挥部”的办事机构，负责日常的应急管理工作，应急救援指挥部下辖四个小组。

应急救援组织机构图见图 4-1。

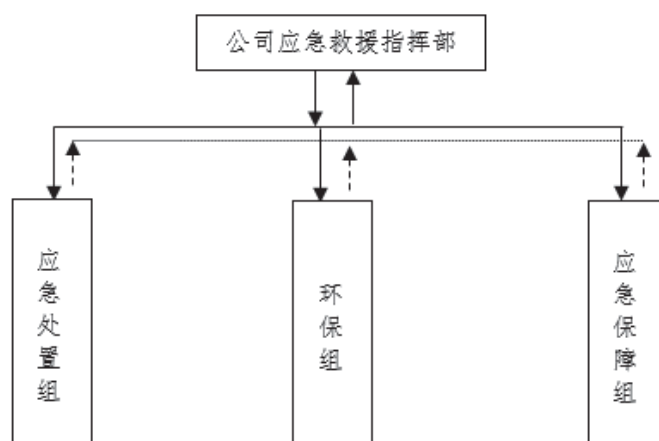


图 4-1 应急救援组织机构图

在发生事故时，各应急救援小组按各自职责分工开展应急救援工作。通过平时的演习、训练，完善事故应急预案。应急救援小组组成及主要职责见表 4-1 和表 4-2：

表 4-1 应急救援指挥部成员组成及通讯联络号码

序号	职务	姓名	职务	联系方式
1	总指挥	韩健	法人代表	15195807771
2	副总指挥	林彬	经理	13913329833
3	应急管理办公室	韩永灿	生产主管	13002579930
4	应急保障组	韩永灿（组长）	生产主管	13002579930
		丁志友	车间员工	17778790697
5	环保组	李海英	车间员工	13813123160
6	应急处置组	王米珍	车间员工	15251704118

表 4-2 应急组织机构职责

组织机构	职责
应急指挥组	①领导厂区应急工作，下达启动应急预案指令，同时向相关职能管理部门上报事故发生情况。 ②负责制定环境污染事故的应急方案并组织现场实施。 ③制定年度应急培训、演练工作计划。 ④负责厂区环境应急制度审核及发布。 ⑤负责组织协调有关部门，动用应急队伍，做好事故处置、控制和善后工作，并及时向属地生态环境部门和上级应急处理应急救援指挥部报告，征得上级部门援助，消除污染影响。 ⑥总指挥负责与生态环境部门工作对接，厂区指挥负责现场信息控制工作，防止应急组人员随意发布信息，防止谣言、造成恐慌，限制无关人员进入。
应急管理办公室	①第一间接警，甄别是事故等级，并将判定结果上报应急指挥部。 ②负责按照工作计划组织进行应急培训、演练工作。 ③负责厂区环境应急设施日常管理及维护工作。 ④落实环境污染事故应急处理应急救援指挥部的指令。 ⑤负责厂区环境应急规章制度的制定。 ⑥负责厂区其他日常环境应急工作。 ⑦负责厂区日常突发环境事件隐患排查工作。

应急处置组	①确保各专业队与调度和指挥部之间通讯畅通，通过各种方式指导人员的疏散和自救，同时做好外界（包括周围企业、居民等）的通讯联络工作。 ②为了更好的处理应急事件，可以向应急救援组织寻求支援。事发后先报警当地消防大队，消防大队指挥部负责附近地区全面指挥、救援、管制和疏散等工作。 ③负责对事件现场转移出来的伤员，实施紧急救护工作，协助医疗救护部门将伤员护送到相关单位进行抢救和安置。 ④根据火灾爆炸及毒物泄漏影响范围，设置禁区，布置岗哨，加强警戒，巡逻检查，实行交通引导，严禁无关人员进入禁区，并积极疏散污染区内员工和群众。 ⑤负责厂内车辆及装备的调度。
环保组	主要负责厂区发生突发环境事故时，对事故泄漏点进行堵漏、对环境事故进行处置，防止事故范围进一步扩大，对厂区外环境产生影响等，其主要职责如下： ①在发生泄漏事故时，尽快对泄漏点进行堵漏，切断事故源。 ②负责抢修设备设施、纠正非正常状态，防止次生危害发生。 ③紧急情况下负责水电气设施的紧急控制。 ④负责事故现场及有毒有害物质扩散区域内的清洗、消毒工作。 ⑤负责在紧急状态下检查雨水排口截断设施。
应急保障组	①熟悉公司各类应急救援措施的物质需求。在事件发生时及时将有关应急装备、安全防护品、现场应急处置材料等应急物资运送到事件现场。积极参加应急救援的训练和演习。 ③熟悉公司各类应急救援措施的物质需求。做好防护器材和应急药品的准备，抢救受伤人员，对轻伤者进行治疗，重伤者及时抢救送至医院治疗。 ④在事件发生时及时将有关应急装备、安全防护品、现场应急处置材料等应急物资运送到事件现场。 ⑤负责协助环境监测站进行应急采样、监测工作。 ⑥负责对厂区突发环境事件进行评估，配合环保调查。

5 预防、预警、上报

5.1 事故预防措施

(1) 危废库暂存点门口悬挂“危险废物”警告标识牌及应急联系电话。

(2) 紫外线灯废灯管转移严格执行危险废物转移联单制度,按照《危险废物转移联单管理办法》要求完成危废转移全流程管理。

(3) 危险废物存放、转移设置专人负责台账登记,如实记录废灯管贮存数量、入库日期、转移数量、出库日期、接收单位等信息,做到台账完整、可追溯。

(4) 危废贮存点建设严格执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)相关要求,做好地面防渗,废灯管分类规范堆放,避免挤压、磕碰,防止灯管破碎造成汞外泄。

(5) 危废贮存点配备灭火器、耐酸碱防护手套、防毒口罩、专用收集密封袋等应急物资,用于灯管破碎后汞污染应急处置。

(6) 建立日常巡检制度,安环人员定期开展巡检,重点检查灯管存放状态、防渗地面完好情况、警示标识完好情况;主管部门开展不定期抽查,发现隐患及时整改。

5.2 预警行动

预警内容包括:可能发生事故的时间、地点、对象;可能影响范围;可能事故原因初步判断;提出应急采取措施;提出需协助的相关部门。

按照突发事件严重性、紧急程度和可能波及的范围,危险废物污染突发环境事件的预警分为三级,预警级别由低到高,依次为三级、二级、一级。根据事态的发展情况和采取措施的效果,预警可以升级、降级或解除。

5.3 监控和信息上报

(1) 危废贮存点的监控设施包括如下几个方面：

①危废贮存点外部设置监控摄像头，可覆盖暂存点区域，对危废暂存情况实施监控，监控录像按规定时限留存；

②对紫外线灯废灯管入库、出库建立完整台账，做好入库、出库记录，按要求完成定期危险废物系统申报；

③落实专人负责、固定周期的日常巡查制度。巡查重点：检查废灯管存放状态，有无挤压、破损情况；监控设施是否正常运行；危废台账记录是否完整规范；灭火器、应急收集容器、个人防护用品等应急物资是否完好、在有效使用期内。

(2) 危废库信息上报

通过视频监控或者现场巡检发现异常，如废灯管破碎汞散落、周边发生火灾、暂存点地面破损受损等突发情况，发现人员第一时间上报企业应急管理办公室，根据实际情况启动对应级别突发环境事件应急预案，开展现场应急处置；上报内容包含事件类型、发生时间、现场简要情况、已经采取的处置措施等。

6 应急响应

6.1 事故发生及报警

发现紧急状态即将发生或已经发生（如紫外线灯废灯管破碎、汞散落、周边火灾威胁危废贮存点等），第一发现事故的员工应当立即向安环部报告。安环部对现场情况开展初步评估确认事故发生后，第一时间警示现场受影响人员，并上报企业应急办公室，同步组织人员开展先期处置，控制事态，防止事故进一步扩大恶化。

应急总指挥接到报警信息后，立即赶赴现场开展初始评估，重点研判事故性质、风险源情况、废灯管破碎数量、汞外泄散落情况，评估事故对厂区土壤、地下水、大气环境以及人体健康可能造成的危害，确定应急响应级别，启动对应应急预案；及时通知厂区内可能受影响人员、各应急小组赶赴现场开展处置。若事态超出企业自身处置能力，需要外部救援支持时，第一时间向扬州市仪征生态环境局等相关主管部门报告。

6.2 响应分级

（1）一级（完全紧急状态）：事故影响范围大，企业自身难以控制；超出本单位处置能力，对厂区外部周边区域、邻近单位造成影响；存在连锁环境风险，对人员生命、财产构成严重威胁，存在人员大范围撤离风险。具体主要包括：

①台风、暴雨等自然灾害造成大量紫外线灯废灯管破碎，汞外泄扩散超出危废贮存点，污染物扩散至厂区外，危及周边单位及外部环境；

②火灾造成大量废灯管受热破裂，汞蒸气大范围扩散，火势蔓延至周边厂房、办公等建构筑物，可能造成严重人员伤害及财产损失；

③厂外转运过程中发生废灯管大量破碎，汞外泄，可能对外界区域造成环境污染。

（2）二级（有限的紧急状态）：事故影响范围较大，但风险局限于

企业厂区内，不会波及厂区外相邻单位；存在潜在人员健康与财产威胁，需要对局部区域人员采取避险、有限撤离措施。

①台风、暴雨等自然灾害导致废灯管破碎，汞散落污染局限在危废贮存点及厂区内，尚未扩散至厂界外，未危及邻近单位；

②发生火灾，高温造成废灯管破裂释放汞蒸气，但火势未蔓延至周边厂房、办公区域及其他建构物。

(3) 三级（潜在的紧急状态）：事故可由企业现场第一处置人员控制，一般不需要外部部门协助；事故局限在危废贮存点小范围，不会对人员生命、财产造成明显危害。

6.3 应急处置

(1) 危废贮存点内发生小规模灯管破碎、汞散落，污染范围局限在危废贮存点内部，采取如下措施：

①在保障人员安全前提下，佩戴好防护口罩、防护手套，使用专用工具对散落汞珠进行密闭收集；对破损的废灯管更换密封包装物，防止汞继续挥发外泄；

②处置过程中产生的受污染吸附材料、收集的汞、破损灯管等废弃物，全部密闭封装，后期统一交由有资质单位处置。

(2) 较大事故处置（转运或意外事件造成废灯管大量破碎，汞散落，若污染物有进入雨水管网风险，可能对厂区土壤、地下水及周边河道产生污染影响），采取如下措施：

转运过程中发生危废散落，进入雨水管网，可能对周边河道、土壤、地下水产生污染影响，采取如下措施：

①现场发现人员第一时间向应急救援办公室报告，第一时间对厂区雨水排口实施截流封堵，严防汞污染物随雨水外排进入外部水体；

②应急救援指挥部根据事态严重程度启动对应等级应急响应，组织

现场应急处置小组开展现场处置；

③现场处置人员必须正确佩戴防毒口罩、防护手套等个人防护用品，避免吸入汞蒸气及直接接触汞；

④使用专用工具对散落汞珠、破碎灯管进行收集，所有收集物密闭封存于专用容器内；

⑤对被汞污染的地面、吸附材料等污染物统一收集封装，在危废贮存点内妥善存放，后期委托有资质的危险废物处置单位处置。

（3）火灾现场处置

厂区发生火灾，高温可造成危废贮存点内紫外线废灯管受热破裂，释放有毒汞蒸气，现场处置措施如下：

①发现者立即向应急救援办公室报告，第一时间隔离事故现场，疏散事故周边区域人员；

②启动相应等级的应急响应，切断危废贮存点周边电源；

③组织应急处置组开展初期灭火；火势无法控制时，及时上报，请求消防部门外部救援力量开展灭火作业；

④火灾扑灭后，对受热破损的废灯管、受汞污染的消防残留物、吸附材料等进行全部收集、密闭暂存，后期委托有资质的危废处置单位处置；对现场开展汞残留检测评估，确认现场环境安全。

6.4 事件终止

当危险废物泄漏或火灾事件现场得到有效控制或已经消除，领导小组宣布结束应急状态。

6.5 事故后处理

事故发现人和各应急小组整理好应急记录和文件资料，做好总结，应包括下列主要内容：

（1）突发事故原因；

- (2) 突发事故发生的时间、地点、过程及影响范围；
- (3) 事故发生人及各应急小组的应急反应情况及应急处置措施和效果；
- (4) 总结经验教训，并研究和制定改进措施。

7 应急物资保障

应急救援需要使用的应急物资和装备的用途、数量、存放位置、管理责任人等内容，详见下表。

表 7-1 企业应急物资情况表

类型	种类	名称	规格型号	数量	存放地点	联系人
应急物资	物资存放	应急装备箱	/	1 个	生产车间	韩健 15195807771 韩永灿 13002579930
	输转 吸附	消防沙	/	0.5 吨	生产车间	
		吸油棉	/	1 箱		
		密封塑料袋	20kg 规格	30 只		
	灭火	灭火器	干粉	20 只	生产车间	
	救生	应急药箱 （含药品）	/	1 套	生产车间	
应急装备	个人防护 装备	一次性防毒口罩/ 活性炭口罩	/	20 只	生产车间	
		防护手套（耐酸 碱）	/	5 副		
		防护眼镜	/	2 只		
		防护头盔	/	2 顶		
		一次性防护服/隔 离衣		2 套		
	应急 照明	手提式防爆探照 灯	/	1 个	生产车间	

按照责任规定，各部门必须保管好各自范围内的应急器材和设备，并定期进行维护、保养。发现问题，立即进行修复，确保各种器材和设备始终处于完好备用状态。

8 注意事项

- (1) 警戒是注意下风人员疏散，无关人员不得进入事故现场。
- (2) 救援过程中，救援人员应佩戴相应的个人防护用品，并站在上风向或侧风向位置。
- (3) 对在火灾中受伤人员进行施救过程中统一组织，服从指挥，严格按照操作规程施救，杜绝救援过程中发生二次事故。
- (4) 救援结束，应对污染物做回收处理，防止对环境造成污染。
- (5) 现场应急处置工作结束，做好现场保护，开展事故调查。

江苏涵煦食品科技有限公司



附件15：应急救援体系及人员名单

应急救援体系及人员名单

序号	职务	姓名	职务	联系方式
1	总指挥	韩健	法人代表	15195807771
2	副总指挥	林彬	经理	13913329833
3	应急管理办公室	韩永灿	生产主管	13002579930
4	应急处置组	韩永灿（组长）	生产主管	13002579930
		丁志友	车间员工	17778790697
5	环保组	李海英	车间员工	13813123160
6	应急保障组	王米珍	车间员工	15251704118

附件16：应急资源和装备清单

应急资源和装备清单

类型	种类	名称	规格型号	数量	存放地点	联系人
应急物资	物资存放	应急装备箱	/	1 个	生产车间	韩健 15195807771 韩永灿 13002579930
	输转吸附	消防沙	/	0.5 吨	生产车间	
		吸油棉	/	1 箱		
		密封塑料袋	20kg 规格	30 只		
	灭火	灭火器	干粉	20 个	生产车间	
	救生	应急药箱（含药品）	/	1 套	生产车间	
应急装备	个人防护装备	一次性防毒口罩/活性炭口罩	/	20 只	生产车间	
		防护手套（耐酸碱）	/	5 副		
		防护眼镜	/	2 只		
		防护头盔	/	2 顶		
		一次性防护服/隔离衣		2 套		
	应急照明	手提式防爆探照灯	/	1 个	生产车间	

附件17：应急培训与演练

江苏涵煦食品科技有限公司
年度环保应急培训计划



2026 年度

江苏涵煦食品科技有限公司

2026 年度环保应急培训计划

一、 环境保护方针

为了进一步贯彻落实环境保护责任制，贯彻环境保护基本国策和环境治理制度，加强本企业环保治理工作，，切实提高本企业环保意识和环境应急技能，努力做好公司企业的环保应急工作。特制定本公司环保应急工作计划。

二、 环境应急培训目标和目的

1、杜绝重大环境污染责任事故。

2、杜绝爆炸、火灾等事故发生造成的环境污染，节约能源，降低废弃物污染；把污染源控制达到国家标准。

3、切实提高员工面对突发环境应急事件时的应急处置能力。

4、采取有效防范措施对突发环境应急事件给企业和员工造成的损失进行严格控制。

5、保障员工生命安全和企业持续稳定运营。

江苏涵煦食品科技有限公司 特 编 制 本 培 训 计 划。

四、 环保应急培训组织机构

为了保证环保培训计划的顺利实施，公司成立培训领导小组。

环保培训措施和内容

1、 突发环境应急事件基础知识。

2、 组织员工进行环境应急演练，提高环境应急技能。

五、公司环保培训计划表：

序	培训时间	主 题	培训讲师	培训课时	培训人员	培训地点
1	2026.08	1、 突发环境应急事件预案体系基础知识。 2、应急演练培训	外聘	90分钟	管理层及职能员工	公司会议室

江苏涵煦食品科技有限公司
2026.01.12



江苏涵煦食品科技有限公司

2026 年度突发环境应急事件知识培训

培训日期: 2026.8.19.

培训时长: 60分钟

培训对象: 环保相关责任员工

培训地点: 公司会议室

培训部门: 公司办公室, 第三方环保公司

培训主题: 环境应急事件基础知识

培训内容

- 1、突发环境应急事件预案体系基础知识。
- 2、应急演练培训

参加人员签名

韩健 李丽英
钱冬梅 韩秋心
丁志友

培训效果评价: 措施有效, 效果良好

记录人: 韩秋心



江苏涵煦食品科技有限公司

2026 年度突发环境应急事件知识培训通知

为加强本单位管理人员及职能员工对环保规范的理解，增强企业员工的环保意识和社会责任感，提高守法意识和管理能力。现定于 2026 年 08 月 19 日 下午 14.30 举办环保知识培训班。现将有关事项通知如下：

一、培训时间和培训地点

培训时间：2026 年 8 月 19 日 14.30

培训地点：江苏涵煦食品科技有限公司会议室

二、培训对象

企业负责人、环保相关职能人员；环保设施运营现场的管理人员及相关人员。

三、培训内容

- 1、 突发环境应急事件预案体系基础知识。
- 2、 应急演练培训

请参加人员自带笔和笔记本，提前 5 分钟到达会议室，无故不缺勤和迟到，课堂中应关闭手机或震动无声模式，不随意接听电话，遵守培训纪律。

江苏涵煦食品科技有限公司办公室

2026.08.18



江苏涵煦食品科技有限公司

2026 年度突发环境事件应急基础知识培训影音资料

为增强公司管理人员及职能员工的环保应急基础知识，江苏涵煦食品科技有限公司与 2026 年 8 月 19 日开展环境事件应急基础知识培训活动。

一、 公司管理层参加培训，请第三方环保公司进行环境事件应急预案基础知识讲解，



二、公司相关职能员工认真参加 2026 年度环保培训，听取培训方关于企业环境事件应急预案基础知识讲解。

三、培训活动结束后，公司安环部进行本次环境事件应急基础知识培训效果评估。对培训活动进行总结，签署培训文件，推动公司环保工作持续有效进行。

江 苏 涵 煦 食 品 科 技 有 限 公 司

办公室 2026.08.20

二〇二六年

环
保
应
急
演

练



江苏涵煦食品科技有限公司

江苏涵煦食品科技有限公司

环保设施故障排除应急演练方案

一、计划名称:

环保设施故障排除应急演练方案

二、演练目的:

- 1、通过演习，使公司相关人员能熟练掌握公司<<突发环境事件应急预案>>启动和运作程序。
- 2、通过演习，增强各部门在紧急应变时的合作与沟通，以提高紧急应变的管理效率。
- 3、通过演习，训练公司应急队伍的抢险救灾能力，提高干部员工的自救意识。
- 4、通过演练，查找并确认现行应急预案的不足及缺陷，分析制定整改措施，以便做进一步的改进和完善。

三、演练时间:

2026年8月19日

四、演练地点:

厂区废气处理设施边

五、疏散集合区域:

厂区大门口

六、参演人员:

应急救援队伍成员及相关作业员工

具体人员名单（见签到表）

七、演练事件假象:

2026年8月19日15:30时开始，废气处理设施发生机械故障。

八、演练程序

1、准备工作:

- (1) 讲解演练目的、过程、注意事项等内容；
- (2) 防毒面具、防护手套、护目镜、消防黄沙等应急物资准备齐全；
- (3) 模拟现场准备；
- (4) 总指挥下达演练开始指令。

2、人员集结:

- (1) 巡查人员发现事故现场，报告应急管理办公室，领导小组了解情况并分

配任务、指挥进行应急处置；

- (2) 应急处置组等各应急小组成员、车间负责人、值班长就位整装待命；
- (3) 应急保障组准备必需维修工具到达现场。

3、现场演练

- (1) 在模拟事故现场做故障标记；
- (2) 查找事故原因并进行应急排除故障处置。

4、演练总结

对演练过程进行详细回顾，查找演练过程中出现的问题及疏漏，提高人员应急处置能力。

九、注意事项

- 1、事先制定出演练各程序中人员安排及职责；
- 2、参与演练人员认真学习演练方案，演练应严肃认真；
- 3、参加参与演练人员一律穿好工作服，办公人员严禁穿高跟鞋、凉鞋、裙子；
- 4、所有参加演练人员必须爱护公共财产，注意人身安全，听从指挥，避免发生伤亡事故；
- 5、做好巡查工作，防止无关人员乘机破坏；
- 6、泄漏演练通知及方案提早三天在明显部位张贴；
- 7、做好动员相关人员参与演练工作。

江苏涵煦食品科技有限公司

环保设施故障排除应急演练方案评价报告

2026年8月19日，应急管理办公室成员及相关员工进行了一次环保设施故障排除应急演练。为了巩固演练成果、表扬先进、发挥成绩、改进不足、促进工作，进一步提升我公司应对突发环境事件的应急处置能力，具体演练情况总结如下：

公司领导层对不断完善应急队伍，检验并提高全体员工的应急救援能力也非常重视；应急管理办公室对此次演练不仅准备充分而且组织有序；应急管理办公室成员和参演员工基本态度端正并积极参与配合，确保演练顺利完成。

此次演练确实提高了应急管理办公室的应急反应和处置能力，同时也提高广大职工应急反应意识，对应急处置常识有了进一步的了解。演练过程中，参演人员能够听从指挥、互相帮助，集体观念感得到了加强。应急管理办公室的组织能力、指挥能力、应变能力也受到了锻炼。此次演练也进一步检验了应急机制，达到了演练预期目的。

本次演练仍然存在一些不足：个别参演员工态度不够严谨，部分参演人员对应急设备及物资的使用不够熟练，信息上报流程不够顺畅，跨岗位协同衔接不够紧密。需进一步加强全员应急意识教育，通过案例宣贯、岗位培训等方式，强化员工对突发环境事件处置的重视程度。

江苏涵煦食品科技有限公司（盖章）



江苏涵煦食品科技有限公司 环保设施故障排除应急演练记录

演练单位：江苏涵煦食品科技有限公司

演练地点：厂区空旷区域

演练科目：环保设施故障排除应急演练方案

演练时间：2026年8月19日

演练指挥：韩健

参加人：见签到表

演练记录：韩健

15:30

演练前动员及培训，

15:35

模拟现场制造：演练场景模拟，现场作业人员在巡查过程中发现环保设施故障，立即报告班长，并告知现场周边作业人员。

15:36

班长确认现场情况后立即向应急管理办公室汇报现场情况。应急管理办公室负责人听取现场情况汇报后，确认事故状态和有无人员受伤的情况后，下达应急处置命令：一是让汇报情况的班长组织在岗其他员工佩戴防护用品做好现场处置和警戒；二是指派应急救援队伍赶赴现场进行维修抢险。

15:40—15:50

应急救援队伍到达现场与现场处理人员共同使用工具及备用物资对环保设施故障进行排除。

15:50—16:00

演练现场警戒范围内禁止闲杂人员进入，并对演练现场进行善后清理。

16:00—16:10

所有参与演练人员列队清点人数，有序撤离。

16:10—16:40

组织进行对本次演练的回顾及总结，整个演练结束。

江苏涵煦食品科技有限公司

现场演练记录

演练日期: 2026.8.19
演练时长: 70分钟
演练对象: 环保应急相关员工
演练地点: 公司车间废气
演练部门: 公司办公室
演练主题: 环保设施故障排除
演练内容:

1. 环保设施突发故障(模拟)
2. 值班员及时汇报
3. 公司办公室按应急预案进行故障排除
4. 设施恢复正常运行
5. 对应急工作进行总结

参加人员签名

韩健
钱冬梅
解秋山
丁志友
李师英

演练效果评价: 效果良好, 措施有效

记录人: 解秋山



江苏涵煦食品科技有限公司

2026 年度环保设施故障应急演练影音记录



演练动员及演练方案宣传



环保设施发生故障



员工及时向现场负责人汇报



接到汇报，及时启动环保应急预案进行处置



通知维修员工现场应急处置



现场进行环保应急处置



进行环保应急演练总结

附件18：环保应急预案编制技术咨询服务合同

2026082

工程、技术服务合同

项目名称：环保应急预案编制技术咨询服务项目

委 托 人：江苏涵煦食品科技有限公司
(甲 方)

受 托 人：扬州科尚环境科技有限公司
(乙 方)

签订地点：江苏扬州市仪征市

签订日期：2026年8月27日

有效期限：2026年8月27日至双方权利义务完尽之日



依据《中华人民共和国民法典》的规定，合同双方就江苏涵煦食品科技有限公司环保应急预案编制技术咨询服务，经协商一致，签订本合同。

一、服务内容、方式和要求：

(属技术培训合同应当填写培训内容和要求、培训计划、进度，属技术中介合同应当填写中介内容和要求)

甲方：江苏涵煦食品科技有限公司（简称“江苏涵煦”）；

乙方：扬州科尚环境科技有限公司（简称“扬州科尚”）。

1、工作内容：

应急预案针对具体设备、设施、场所和环境，在安全评价的基础上，为降低事故造成的人身、财产与环境损失，就事故发生后的应急救援机构和人员，应急救援的设备、设施、条件和环境，行动的步骤和纲领，控制事故发展的方法和程序等，预先做出的科学而有效的计划和安排。它一般应建立在综合防灾规划上。其几大重要子系统为：完善的应急组织管理指挥系统；强有力的应急工程救援保障体系；综合协调、应对自如的相互支持系统；充分备灾的保障供应体系；体现综合救援的应急队伍等。

根据 2024 年 1 月 1 日实施的《江苏省突发环境事件应急预案管理办法》要求，甲方需要对现有应急预案提到的整改项进行整改，全部实现闭环后，本次应急预案才能正常备案。本次备案前，乙方负责按照现有应急预案要求对需要整改项进行现场核查，并指导甲方进行整改，整改费用由甲方承担。

我公司若承接贵单位的应急预案编制工作，在贵公司现有基础资料和目前现状风险源的基础上，按照国家最新的环保应急预案的技术规范，完成贵公司的环保应急预案，包括①风险评价和②应急预案两个部分，最终装订成一本技术材料，在评审会的时候统一评审，其中风险评价部分是对贵公司的风险源进行识别、确定风险评价的等级和评价范围，界定最大可信事故及其概率，提出针对贵公司的风险类型提出有针对性的预防措施，并对事故状态对周边环境的影响进行分析预测。应急预案重点是建立贵公司突发事故情况下的应急响应机制，以降低企业损失和降低事故对周围环境的污染影响，应急预案编制过程中，对贵公司所有人员进行应急演练，确保所有与事故有关人员均掌握应急处置能力；在充分利用社会应急资源上，与地方政府预案、相关部门以及属地主管部门的预案相衔接，完善体系建设。

最终成果为编制完成《江苏涵煦食品科技有限公司环保应急预案》，将编制



完成的应急预案上报属地生态环境局进行评审，按照评审意见修改并完成环境应急预案省平台的电子备案。

二、工作方式和协作事项：

乙方负责协调甲方与其它相关政府部门，甲方需配合乙方的工作安排，以确保顺利取得应急预案电子备案；协调过程乙方工作人员产生的诸如差旅、人工等费用由乙方承担。

三、履行的期限、地点和方式：

甲方资料齐备后 40 个工作日内取得环境应急预案电子备案。应急预案咨询服务过程由于甲方原因导致的时间延误，总的合同工期在延误的时间基础上顺延。

本合同自乙方收到甲方预付款后开始生效，合同正式生效后，按照合同约定的工作进度推进，本合同在江苏省扬州市仪征市（地点）履行。

四、甲、乙双方职责：

（1）甲方（江苏涵煦）职责与义务：

- ①.甲方负责向乙方提供环保应急预案技术咨询服务过程所需的基础资料并确保其真实性，甲方对提交资料的真实性、合法性、完整性负责；
- ②.甲方需按照合同约定支付合同款项以确保项目的顺利进行；
- ③.配合乙方进行现场踏勘；
- ④.应急预案完成备案后，按照应急预案的要求，需要甲方配备的必要的应急资源和应急装备，其购置费用由甲方承担，与乙方无关，乙方可给予技术指导；
- ⑤.在合同履约期间，甲方应授权选派一名及以上熟悉业务、知晓法律、法规，能独立做出决定的联系代表，予以配合。

（2）乙方（扬州科尚）职责与义务：

- ①.在履约期限内，公正地维护各方的合法权益，遵守法律、法规；
- ②.按照技术咨询服务所涉及的政府部门的要求，快速、高效的进行工作，以确保取得各项工作的合法、有效的最终成果；
- ③.在执行业务过程中知悉的与该项目有关的商业秘密负责保密，不得泄露。

五、验收标准和最终工作成果：

本合同最终成果为取得属地生态环境局核发的针对甲方的环境应急预案的电子备案顺利完成。

六、报酬及其支付方式：

(二) 上述价格的相关说明如下：

①专家评审过程的评审费、餐费、会场费、车辆接送等全部费用由乙方负责，甲方负责派人参加并承担参会人员前往会场的自身差旅费，评审过程环节涉及甲方人员的餐饮、住宿等费用由乙方承担；

②乙方现场踏勘、技术编制、材料装订、工作协调等相关费用包含在本合同价格范围内。

七、违约责任、违约金或者损失赔偿的计算方式：

违反本合同规定，违约方应当按照合同签订时正在执行的《中华人民共和国民法典》有关条款，承担违约责任。特别说明如下：

(1) 由于甲方自身原因导致无法取得应急预案电子备案，甲方需积极配合乙方进行整改完善，直至符合备案要求，并承担整改完善的相应费用，合同工期在整改延误的时间基础上顺延；

(2) 由于乙方原因导致项目无法取得应急预案备案，乙方负责技术修改直至通过为止，乙方并承担由此所产生的全部费用。

八、解决合同纠纷的方式：

执行本合同发生争议，由当事人双方协商和解 √，也可以请求调解。

双方当事人和解或调解不成，采用以下第 (二) 种方式解决。

(一) 双方同意由 / 仲裁委员会仲裁。

(二) 向人民法院起诉，约定 ② 人民法院管辖。

①被告所在地

②合同履行地

③原告所在地

④标的物所在地

委托人(甲方)	名称(或姓名)	江苏涵煦食品科技有限公司		
	委托代理人	韩健		
	联系(经办)人			
	住所 (通讯地址)		邮政 编码	
	纳税人识别号			
	开户银行			
	帐 号			
受托人(乙方)	名称(或姓名)	扬州科尚环境科技有限公司		
	委托代理人			
	联系(经办)人	张学华		
	住所 (通讯地址)		邮政 编码	211400
	电 话			
	纳税人识别号	913210033022948840		
	开户银行	中国建设银行股份有限公司仪征城南支行		
	帐 号	32050174704200000484		





附件19：监测报告

检 测 报 告

创太（2026）环（验）0301296

正 本

项目名称： 江苏涵煦食品科技有限公司三同时验收
监测项目

委托单位： 江苏涵煦食品科技有限公司

项目类型： 验收监测

创太环保有限公司

Chuang Tai Environmental Protection Co., LTD

检测报告说明

一、本报告须经报告编制人、审核人及授权签字人签字，加盖本公司检验检测专用章、骑缝章、CMA章后方可生效。

二、对检测结果如有异议者，请于收到报告之日起15日内向创太环保有限公司提出，逾期不予受理。

三、未经本公司批准，不得复制本报告；任何对本报告未经授权之涂改、伪造、变更及不当使用均属违法，本公司将对其责任人追究法律责任。

四、委托单位对样品的代表性和真实性负责，检测报告只对所检样品检测项目的检测结果负责，委托检测结果及其对结果的判定结论只代表检测时污染物排放状况，排放标准由客户提供。

五、自送样品的委托检测，本实验室仅对所接收样品的检测数据准确性负责，不对样品的来源、真实性、代表性及样品运输/保存过程中的完整性负责。检测结果仅对本次送检样品有效。对不可复现的样品，检测结果仅对采样（或检测）所代表的时间和空间负责，且不予受理申诉。

六、除客户特别申明并支付样品管理费，所有超过标准规定时效期的样品均不再做留样。

七、本单位保证工作的客观公正性，对委托单位的商业信息、技术文件等商业秘密履行保密义务。

八、本报告未经本单位同意不得用于广告宣传。

九、本报告编号具有唯一性，后缀若带有“B”的报告为替换后报告，自发出后原报告即刻作废。

创太环保有限公司

地址：江苏省盐城市大丰区常盐工业园区

邮编：224100

电话：15806127080



创太环保有限公司
检测报告

委托单位	江苏涵煦食品科技有限公司		
受检单位	江苏涵煦食品科技有限公司		
受检单位地址	江苏省仪征经济开发区景秀路 86 号仪征智慧创新中心 14 幢 102、103		
受检单位联系人	韩总	联系电话	15195807771
采样日期	2026 年 08 月 04 日-08 月 05 日	检测周期	2026 年 08 月 04 日-08 月 24 日
项目类型	验收监测	检测地点	采样现场及本公司实验室
采样人员	张浩杰、张恒瑞、崔为扬、骆剑铭		
检测内容	有组织废气：低浓度颗粒物、油烟、烟气参数（排气流速、排气温度、排气中水分含量）； 无组织废气：总悬浮颗粒物； 废水：pH 值、悬浮物、化学需氧量、氨氮、总磷、总氮、动植物油类； 噪声：工业企业厂界环境噪声。		
检测结果	详见本报告第 4-7 页。  检验检测专用章（盖章） 签发日期：2026 年 08 月 27 日		
备 注	只提供检测数据，不作结果判定。		

报告编制人：姜立松

复核人：李国明

授权签字人：



一、检测方法及设备情况

表 1 检测方法及设备

检测类别	检测项目	检测方法依据	主要检测设备名称及型号	设备编号	方法检出限	权属
有组织废气	低浓度颗粒物	HJ 836-2017 《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》	电子天平 AUW120D	CT-SY-019	1.0mg/m ³	自有
	油烟	HJ 1077-2019 《固定污染源废气 油烟和油雾的测定 红外分光光度法》	红外测油仪 MH-6 型	CT-SY-002	0.1mg/m ³	自有
	排气流速	GB/T 16157-1996 《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法及修改单》(环境保护部公告 2017 年第 87 号)	全自动烟尘(气)测试仪 YQ3000-D (20 代)	CT-XH-126	/	自有
	排气温度				/	自有
	排气中水分含量				/	自有
无组织废气	总悬浮颗粒物	HJ 1263-2022 《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》	电子天平 AUW120D	CT-SY-019	168μg/m ³	自有
废水	pH 值	HJ 1147-2020 《水质 pH 值的测定 电极法》	PH&ORP 检测仪 AE8601	CT-XH-057	/	自有
	悬浮物	GB/T 11901-1989 《水质 悬浮物的测定 重量法》	电子天平 BSA124S	CT-SY-020	/	自有
	化学需氧量	HJ 828-2017 《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》	酸式滴定管 50mL	CT-HC-012	4mg/L	自有
	氨氮	HJ 535-2009 《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》	紫外可见分光光度计 Uvmlnl-1280	CT-SY-009	0.025mg/L	自有
	总磷	GB/T 11893-1989 《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》	紫外可见分光光度计 Uvmlnl-1280	CT-SY-009	0.01mg/L	自有
	总氮	HJ 636-2012 《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》	紫外可见分光光度计 Uvmlnl-1280	CT-SY-009	0.05mg/L	自有
	动植物油类	HJ 637-2018 《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》	红外测油仪 MH-6 型	CT-SY-002	0.06mg/L	自有

二、检测结果

1.废气检测结果

表 2 有组织废气检测结果表

排气筒名称		DA001：脱包废气、粉碎粉尘和混合废气处理装置排气筒出口			排气筒编号		DA001	
检测项目		单位	检测结果 (采样日期：2026.08.04)					
			频次一		频次二		频次三	
低浓度颗粒物	实测浓度	mg/m³	1.6		1.3		1.9	
排气筒名称		DA002：熬制废气、油炸废气处理装置排气筒出口			排气筒编号		DA002	
检测项目		单位	检测结果 (采样日期：2026.08.04)					
			频次一	频次二	频次三		频次四	频次五
油烟	实测浓度	mg/m³	0.4	0.2	0.4		0.1	<0.1
排气筒名称		DA001：脱包废气、粉碎粉尘和混合废气处理装置排气筒出口			排气筒编号		DA001	
检测项目		单位	检测结果 (采样日期：2026.08.05)					
			频次一		频次二		频次三	
低浓度颗粒物	实测浓度	mg/m³	1.2		1.0		1.2	
排气筒名称		DA002：熬制废气、油炸废气处理装置排气筒出口			排气筒编号		DA002	
检测项目		单位	检测结果 (采样日期：2026.08.05)					
			频次一	频次二	频次三		频次四	频次五
油烟	实测浓度	mg/m³	0.3	<0.1	0.1		0.4	<0.1
备注	1、排气筒名称、排气筒编号由受检单位提供； 2、“<”+检出限表示该物质的检测结果小于检出限。							

表 3 无组织废气检测结果表

采样点位	检测项目	单位	检测结果 (采样日期: 2026.08.04)		
			频次一	频次二	频次三
厂界上风向 C1	总悬浮颗粒物	μg/m ³	218	179	209
厂界下风向 C2		μg/m ³	392	358	310
厂界下风向 C3		μg/m ³	345	335	316
厂界下风向 C4		μg/m ³	366	394	333
采样点位	检测项目	单位	检测结果 (采样日期: 2026.08.05)		
			频次一	频次二	频次三
厂界上风向 C1	总悬浮颗粒物	μg/m ³	174	197	185
厂界下风向 C2		μg/m ³	353	381	323
厂界下风向 C3		μg/m ³	395	340	346
厂界下风向 C4		μg/m ³	386	324	394
备注	/				

2.水质检测结果

表 4

废水检测结果表

采样点位		废水总排口			
样品性状		微白、微臭、微浊、无浮油			
检测项目	单位	检测结果 (采样日期: 2026.08.04)			
		频次一	频次二	频次三	频次四
pH 值	无量纲	7.3	7.4	7.6	7.5
悬浮物	mg/L	12	12	13	12
化学需氧量	mg/L	52	55	51	52
氨氮	mg/L	12.8	12.5	12.6	12.4
总磷	mg/L	0.78	0.71	0.80	0.73
总氮	mg/L	19.3	18.4	20.0	19.0
动植物油类	mg/L	0.38	0.38	0.38	0.38
采样点位		废水总排口			
样品性状		微白、微臭、微浊、无浮油			
检测项目	单位	检测结果 (采样日期: 2026.08.05)			
		频次一	频次二	频次三	频次四
pH 值	无量纲	7.4	7.5	7.3	7.5
悬浮物	mg/L	14	15	13	14
化学需氧量	mg/L	46	44	46	42
氨氮	mg/L	8.46	8.22	8.64	8.80
总磷	mg/L	0.78	0.76	0.75	0.77
总氮	mg/L	19.0	18.7	19.5	18.5
动植物油类	mg/L	0.16	0.17	0.18	0.18
备注	/				

3.噪声检测结果

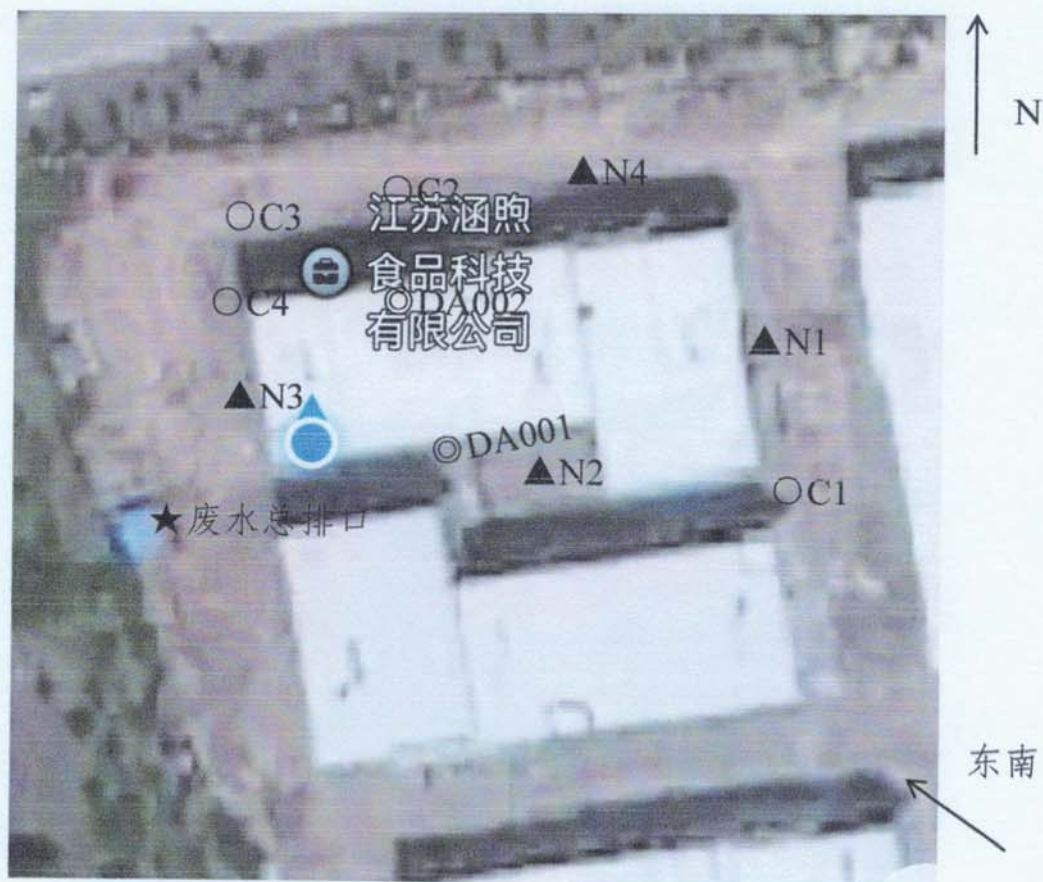
表 5

噪声检测结果表

测量时间	昼间：2026.08.04 12:54-13:26		
测量区域	厂界四周	声功能区	3 类
采样点位	主要噪声源	等效连续 A 声级 Leq	
		昼间测量值 dB（A）	
N1 东厂界	/	61.1	
N2 南厂界	/	60.1	
N3 西厂界	/	56.6	
N4 北厂界	/	59.8	
备注	1、检测期间昼间：天气：多云，最大风速 2.3m/s； 2、声功能区由受检单位提供。		
测量时间	昼间：2026.08.05 13:20-13:53		
测量区域	厂界四周	声功能区	3 类
采样点位	主要噪声源	等效连续 A 声级 Leq	
		昼间测量值 dB（A）	
N1 东厂界	/	61.1	
N2 南厂界	/	52.7	
N3 西厂界	/	57.0	
N4 北厂界	/	60.6	
备注	1、检测期间昼间：天气：多云，最大风速 2.3m/s； 2、声功能区由受检单位提供。		

三、附图

检测点位示意图



图例说明:

废水监测点: ★

有组织废气监测点: ◎

无组织废气监测点: ○

噪声监测点: ▲

-----报告结束-----

报告编号：创太（2026）环（验）0301296 附件

附表 1 检测期间气象参数表

采样日期	气温（℃）	气压(kPa)	湿度（%）	风速（m/s）	风向	天气情况
2026.08.04	35	100.6	52	2.4	东南	多云
	36	100.5	48	2.3	东南	多云
	36	100.5	46	2.3	东南	多云
2026.08.05	34	100.5	48	2.3	东南	多云
	32	100.6	54	2.4	东南	多云
	31	100.6	56	2.4	东南	多云

附表2 有组织废气检测结果表

排气筒名称		DA001：脱包废气、粉碎粉尘和混合废气处理装置排气筒出口		排气筒编号	DA001
处理设施		布袋除尘			
排气筒高度（m）		15		烟道截面尺寸（m ² ）	0.0707
检测项目	单位	采样日期 (2026.08.04)			
		频次一	频次二	频次三	
排气温度	℃	38.2	38.5	38.7	
排气中水分含量	%	1.98	1.96	1.99	
排气流速	m/s	24.99	25.65	25.72	
标干流量	Nm ³ /h	5447	5587	5590	
低浓度 颗粒物	实测浓度	mg/m ³	1.6	1.3	1.9
	排放速率	kg/h	8.72×10^{-3}	7.26×10^{-3}	1.06×10^{-2}
备注	1、排气筒名称、排气筒编号、处理设施由受检单位提供； 2、排气筒高度、标干流量、排放速率、烟道截面尺寸不在本公司资质认定范围内，检测数据仅供委托方参考。				

附表 3 有组织废气检测结果表

排气筒名称		DA002: 熬制废气、油炸废气处理 装置排气筒出口		排气筒编号		DA002	
处理设施		静电式油烟净化装置					
排气筒高度（m）		15		烟道截面尺寸（m ² ）		0.0707	
检测项目		单位	采样日期 (2026.08.04)				
			频次一	频次二	频次三	频次四	频次五
排气温度		℃	38.4	38.4	38.5	38.6	38.7
排气中水分含量		%	1.93	1.93	1.93	1.93	1.93
排气流速		m/s	24.40	25.23	24.85	25.94	25.44
标干流量		Nm ³ /h	5312	5490	5403	5638	5526
油烟	实测浓度	mg/m ³	0.4	0.2	0.4	0.1	<0.1
	排放速率	kg/h	2.12×10 ⁻³	1.10×10 ⁻³	2.16×10 ⁻³	5.64×10 ⁻⁴	/
备注		1、排气筒名称、排气筒编号、处理设施由受检单位提供； 2、排气筒高度、标干流量、排放速率、烟道截面尺寸不在本公司资质认定范围内，检测数据仅供委托方参考； 3、“<”+检出限表示该物质的检测结果小于检出限，排放速率不予计算。					

附表4 有组织废气检测结果表

排气筒名称		DA001：脱包废气、粉碎粉尘和混合废气处理装置排气筒出口		排气筒编号	DA001
处理设施		布袋除尘			
排气筒高度（m）		15		烟道截面尺寸（m²）	0.0707
检测项目		单位	采样日期 (2026.08.05)		
			频次一	频次二	频次三
排气温度		℃	37.5	37.5	37.8
排气中水分含量		%	1.85	1.86	1.89
排气流速		m/s	25.50	26.81	27.36
标干流量		Nm³/h	5565	5851	5955
低浓度 颗粒物	实测浓度	mg/m³	1.2	1.0	1.2
	排放速率	kg/h	6.68×10 ⁻³	5.85×10 ⁻³	7.15×10 ⁻³
备注	1、排气筒名称、排气筒编号、处理设施由受检单位提供； 2、排气筒高度、标干流量、排放速率、烟道截面尺寸不在本公司资质认定范围内，检测数据仅供委托方参考。				

附表 5 有组织废气检测结果表

排气筒名称		DA002：熬制废气、油炸废气处理 装置排气筒出口		排气筒编号		DA002	
处理设施		静电式油烟净化装置					
排气筒高度（m）		15		烟道截面尺寸（m ² ）		0.0707	
检测项目		单位	采样日期 (2026.08.05)				
			频次一	频次二	频次三	频次四	频次五
排气温度		℃	39.2	39.3	39.1	39.4	39.7
排气中水分含量		%	2.01	2.01	2.01	2.01	2.01
排气流速		m/s	26.51	26.47	26.20	26.76	27.42
标干流量		Nm ³ /h	5737	5726	5672	5790	5924
油烟	实测浓度	mg/m ³	0.3	<0.1	0.1	0.4	<0.1
	排放速率	kg/h	1.72×10 ⁻³	/	5.67×10 ⁻⁴	2.32×10 ⁻³	/
备注		1、排气筒名称、排气筒编号、处理设施由受检单位提供； 2、排气筒高度、标干流量、排放速率、烟道截面尺寸不在本公司资质认定范围内，检测数据仅供委托方参考； 3、“<”+检出限表示该物质的检测结果小于检出限；排放速率不予计算。					

-----附件结束-----

附件20：自查报告

江苏涵煦食品科技有限公司

年产 1000 吨调味品项目验收自查报告

江苏涵煦食品科技有限公司位于江苏省仪征经济开发区景秀路 86 号仪征智慧创新中心 14 幢 102、103，拟投资 1000 万元，购置仪征智慧创新中心现有已建厂房（共两层），占地面积 578.44m²，购置颚式粉碎机等生产设备，建设年产 1000 吨调味品项目。项目建成后，形成年产 1000 吨调味品的生产能力。

建设单位于 2026 年 3 月申报《江苏涵煦食品科技有限公司年产 1000 吨调味品项目环境影响报告表》，于 2026 年 4 月 15 日取得扬州市生态环境局对该报告表的批复（批复文号：扬环审批〔2026〕03-28 号）。

根据《中华人民共和国生态环境法典》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 2018 年第 9 号）文件的要求，我单位编制了《江苏涵煦食品科技有限公司年产 1000 吨调味品项目验收自查报告》，自查报告内容如下：

一、环保手续履行情况

（1）立项文件

2023 年 12 月 12 日取得了江苏省仪征经济开发区管理委员会对“年产 1000 吨调味品项目”的备案文件，项目代码：2312-321059-89-05-925826。

（2）环境影响评价报告表的编制及环评批复

江苏涵煦食品科技有限公司于 2026 年 3 月申报《江苏涵煦食品科技有限公司年产 1000 吨调味品项目环境影响报告表》，于 2026 年 4 月 15 日取得扬州市生态环境局对该报告表的批复（批复文号：扬环审批〔2026〕03-28 号）。

二、项目建成情况

江苏涵煦食品科技有限公司江苏涵煦食品科技有限公司位于江苏省仪征经济开发区景秀路 86 号仪征智慧创新中心 14 幢 102、103，项目投资约 1000 万元，其中环保投资约 50 万元，项目建成后可形成年产 1000 吨调味品的生产能力。项目职工人数约为 6 人，班制采用两班制，无夜班生产，每班 16 小时（6:00-22:00），全年工作天数 300 天，年工作时间以 4800 小时计。

公用工程及辅助工程见表 2-1，原辅材料见表 2-2，生产设备见表 2-3。

表 2-1 建设项目公用工程及辅助工程

类别	工程名称	工程概况	备注
公用工程	给水	224t/a	市政供水，满足项目需求
	排水	120t/a	本项目地面清洗废水、设备冲洗废水经隔油池预处理后与经化粪池预处理后的生活污水一并通过园区污水管网接入市政污水管网，最终进入仪征市工业污水处理厂集中处理
	供电	1.8 万 kW·h/a	市政供电，满足项目需求
环保工程	废水	化粪池（容积 5m ³ ）	新建，生活污水预处理
		隔油池（容积 2m ³ ）	新建，地面清洗废水、设备冲洗废水预处理
	固废	一般固废库（面积 10m ² ）	新建，实现废包装桶、废包装袋等一般固废的有效收集、暂存
		危废贮存点（面积 5m ² ）	新建，实现危废废紫外灯管厂区规范化暂存
	噪声	减振、隔声等	厂界噪声达标排放
	废气	脱包、粉碎和混合产生的含颗粒物废气通过集气罩收集后进入 1 套布袋除尘器处理，尾气经 15m 高排气筒 DA001 排放；未被收集的废气在车间内无组织排放。 熬制、油炸产生的含油烟废气在密闭空间内通过集气罩收集后进入 1 套静电式油烟净化装置处理，尾气经 15m 高排气筒 DA002 排放；未被收集的废气在车间内无组织排放。	基本符合环评要求

表 2-2 建设项目主要原辅材料

序号	原辅材料	单位	消耗量		备注
			环评	实际	
1	大豆油	吨/年	141	141	与环评基本一致
2	味精	吨/年	243	243	
3	白砂糖	吨/年	42	42	
4	食用盐	吨/年	62	62	
5	辣椒	吨/年	47	47	
6	酱油	吨/年	20	20	
7	蚝油	吨/年	10	10	
8	鸡精调味料	吨/年	3	3	
9	豆瓣酱	吨/年	45	45	

10	花椒	吨/年	11	11	
11	姜黄	吨/年	172	172	
12	干姜	吨/年	46	46	
13	茴香	吨/年	37	37	
14	桂皮	吨/年	19	19	
15	八角	吨/年	16	16	
16	呈味核苷酸二钠	吨/年	33	33	
17	二氧化硅	吨/年	4	4	
18	琥珀酸二钠	吨/年	3	3	
19	包装袋	万个/年	10	10	
20	纸箱	万个/年	3	3	

表 2-3 全厂项目生产设备

序号	设备名称	规格型号	生产加工能力 (t/h)	数量 (台/套)		备注
				环评	实际	
1	颚式粉碎机	W-60B	1t/h	2	2	与环评基本一致
2	多爪搅拌炒锅	LZD-1400mm	0.5t/h	1	1	
3	工作台	1.8*0.8m	/	8	8	
4	混合机	1200L	0.5t/h	1	1	
5	螺带混合机	WLDH-2m ³	1t/h	1	1	
6	电子秤	TCS-100、ACS-30	/	4	4	
7	料桶	Φ80cm	/	8	8	
8	封口机	FRM-9801、SF-150	200 个/h	2	2	
9	定量灌装机	1000 型	/	1	1	
10	给袋式包装机	RZ8-F240E	0.5t/h	1	1	
11	重量选别机	CW300-D28	/	1	1	
12	自动打包机	JC-009	0.5t/h	1	1	
13	自动封箱打包机	1AWE	0.5t/h	1	1	
14	紫外线灯	40W	/	20	20	
15	流水线喷码机	Videojet Excel 170i 系列小字符喷码机	/	2	2	

项目建成后建设单位实际生产工艺介绍如下：

（一）液体调味料生产工艺及产污环节见图 2-1。

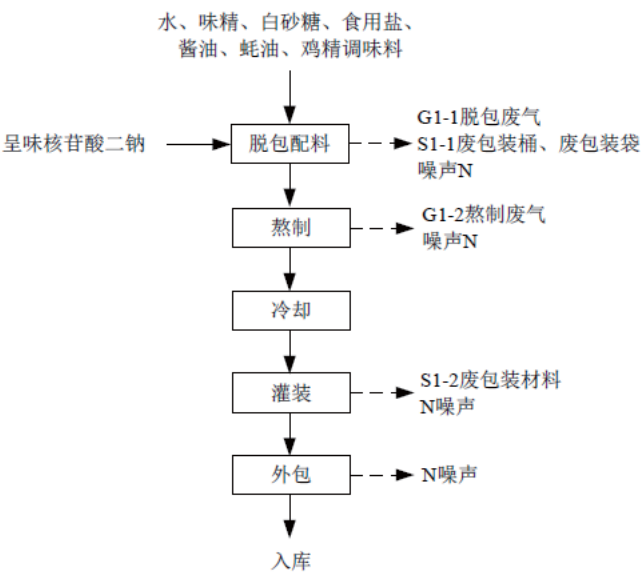


图 2.1-1 液体调味料生产工艺及产污环节图

工艺流程简述：

（1）脱包配料

人工将需要的原辅料搬运至 1#拆包间，拆除外层包装后在配料、粉碎、混合间使用电子秤按产品配方称取相应的原辅料暂存于料桶。该工序产生脱包废气 G1-1 和废包装桶、废包装袋 S1-1、噪声 N。

（2）熬制

将称量好的原辅料运至熬制调配间，人工分批投入多爪搅拌炒锅中，常压加热至沸腾（100±5℃）并保持一段时间（50±5min），多爪搅拌炒锅为电加热，该步骤主要用于浓缩、风味熟化以及杀灭大部分微生物。该工序产生熬制废气 G1-2、噪声 N。

（3）冷却

将熬制后的液体调味料静置，自然冷却至 60~70℃，倒入料桶中暂存。

（4）灌装

人工将料桶搬运至灌装间，冷却后的液体调味料被送入提前设置好参数的定量灌装机，并配合封口机进行热灌装和密封。流水线喷码机在内包装上喷印生产日期、批号等产品信息。本工序产生废包装材料 S1-2、噪声 N。

（5）外包

灌装后的产品通过传送带运送至外包间，进行外包装和装箱。流水线喷码机

在外包装上喷印生产日期、产品规格、批号等信息。本工序产生噪声 N。

(6) 入库

对外包后的产品进行人工抽检，确保产品符合客户要求，合格的产品入库保存。

(二) 香辛料生产工艺及产污环节见图 2-2。

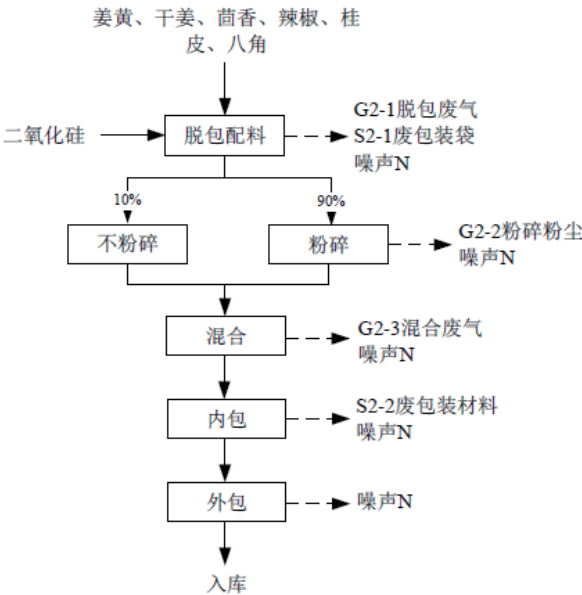


图 2-2 香辛料生产工艺流程图

工艺流程简述：

(1) 脱包配料

人工将需要的原辅料搬运至 2#拆包间，拆除外层包装后在配料、粉碎、混合间使用电子秤按产品配方称取相应的原辅料暂存于料桶，准备投入混合机。该工序产生脱包废气 G2-1、废包装袋 S2-1、噪声 N。

(2) 粉碎

称量好的原辅料若已是粉末状，则跳过此步骤，直接进入混合工序。其余颗粒状的原辅料都需要经过粉碎机加工，粉碎至粒度为 80 目左右。根据企业提供资料，需粉碎的原料约占 90%，不需粉碎的原料约占 10%。该工序产生粉碎粉尘 G2-2 和噪声 N。

(3) 混合

粉末状的原辅料按先主料后配料的顺序被人工投入管道，进入配料、粉碎、混合间的混合机内，充分混合后形成均匀的香辛料调味品，混合时间 1 小时。该工序产生混合废气 G2-3 和噪声 N。

（4）内包

将混合均匀的香辛料调味品运送至内包间，按订单所需规格人工称取装袋后立即密封。流水线喷码机在内包装上喷印生产日期、批号等产品信息。本工序产生废包装材料 S2-2 和噪声 N。

（5）外包

对内包好的单个产品进行外包装，完成最终销售单元包装的箱装。流水线喷码机在外包装上喷印生产日期、产品规格、批号等信息。本工序产生噪声 N。

（6）入库

对外包后的产品进行人工抽检，确保产品符合客户要求，合格的产品入库保存。

（三）半固体调味品生产工艺及产污环节见图 2-3。

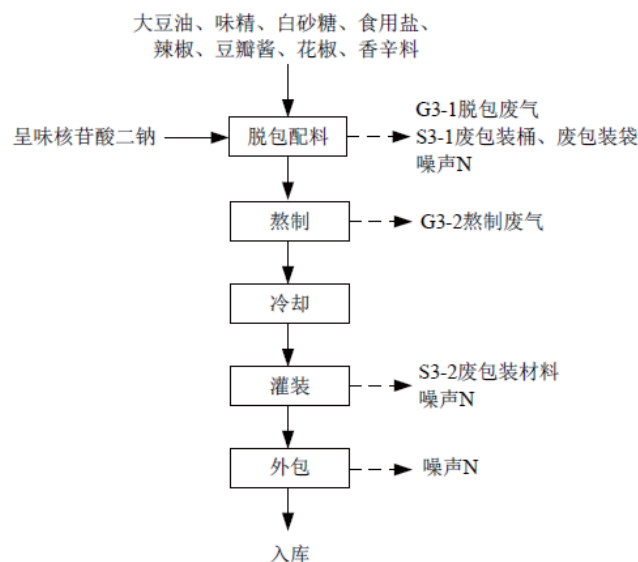


图 2-3 半固体调味品生产工艺流程图

工艺流程简述：

（1）脱包配料

人工将需要的原辅料搬运至 1#拆包间，拆除外层包装后在配料、粉碎、混合间使用电子秤按产品配方称取相应的原辅料暂存于料桶。本产品投加原料中的香辛料为上一工艺流程生产的产品（香辛料调味品）。该工序产生脱包废气 G3-1 和废包装桶、废包装袋 S3-1、噪声 N。

（2）熬制

将称量好的原辅料用料桶搬运至熬制调配间，人工分批投入多抓搅拌炒锅中，常压加热至 $110\pm 5^{\circ}\text{C}$ ，并保持一段时间（ $50\pm 5\text{min}$ ），多抓搅拌炒锅使用电加热，

该步骤主要用于浓缩、风味熟化以及杀灭大部分微生物。该工序产生熬制废气 G3-2、噪声 N。

(3) 冷却

将熬制后的半固体调味料静置，自然冷却至 60~70℃，倒入料桶中暂存。

(4) 灌装

工人工将料桶搬运至灌装间，冷却后的半固体调味料被送入提前设置好参数的定量灌装机，并配合封口机进行热灌装和密封。流水线喷码机在内包装上喷印生产日期、批号等产品信息。本工序产生废包装材料 S3-2 和噪声 N。

(5) 外包

灌装后的产品通过传送带运送至外包间，进行外包装和装箱。流水线喷码机在外包装上喷印生产日期、产品规格、批号等信息。本工序产生噪声 N。

(6) 入库

对外包后的产品进行人工抽检，确保产品符合客户要求，合格的产品入库保存。

(四) 复合调味粉生产工艺及产污环节见图 2-4。

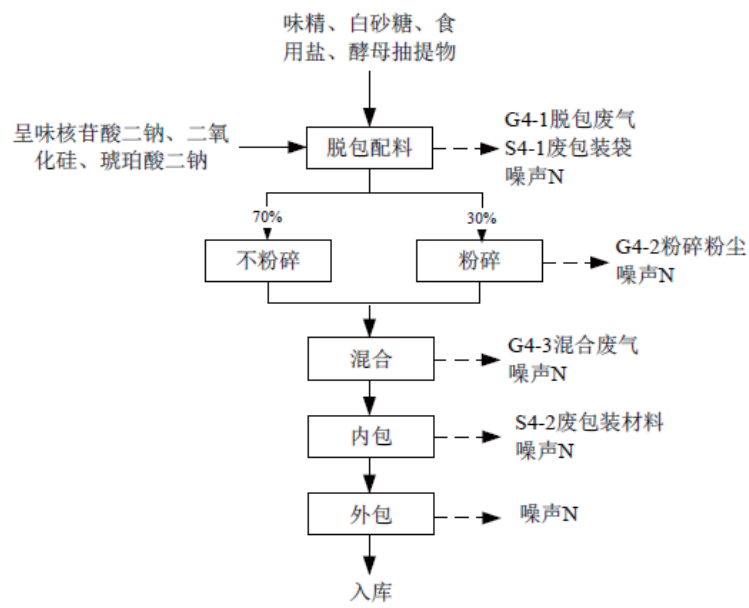


图 2-4 复合调味粉生产工艺流程图

工艺流程简述：

(1) 脱包配料

人工将需要的原辅料搬运至 2#拆包间，拆除外层包装后在配料、粉碎、混合间使用电子秤按产品配方称取相应的原辅料暂存于料桶，准备投入混合机。该工

序产生脱包废气 G4-1、废包装袋 S4-1、噪声 N。

（2）粉碎

称量好的原辅料若已是粉末状，则跳过此步骤，直接进入混合工序。其余颗粒状的原辅料都需要经过粉碎机加工，粉碎至粒度为 80 目左右。根据企业提供资料，需粉碎的原料约占 30%，不需粉碎的原料约占 70%。该工序产生粉碎粉尘 G4-2 和噪声 N。

（3）混合

粉末状的原辅料按先主料后配料的顺序被人工投入管道，掉入配料、粉碎、混合间的螺带混合机内，充分混合后形成均匀的复合调味粉，混合时间 1 小时。该工序产生混合废气 G4-2、噪声 N。

（4）内包

将混合均匀的复合调味粉通过管道送入内包间，按订单所需规格装袋后立即密封。流水线喷码机在内包装上喷印生产日期、批号等产品信息。本工序产生废包装材料 S4-2 和噪声 N。

（5）外包

对内包好的单个产品进行外包装，完成最终销售单元包装的箱装。流水线喷码机在外包装上喷印生产日期、产品规格、批号等信息。本工序产生噪声 N。

（6）入库

对外包后的产品进行人工抽检，确保产品符合客户要求，合格的产品入库保存。

（五）食用调味油生产工艺及产污环节见图 2-5。

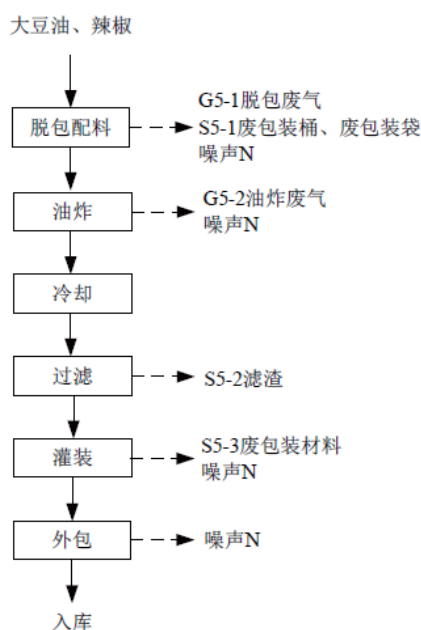


图 2-5 食用调味油生产工艺流程图

工艺流程简述：

（1）脱包配料

人工将需要的原辅料搬运至 1#拆包间，拆除外层包装后在配料、粉碎、混合间使用电子秤按产品配方称取相应的原辅料暂存于料桶。该工序产生脱包废气 G5-1 和废包装桶、废包装袋 S5-1、噪声 N。

（2）油炸

人工倒入称量好的大豆油，加热至设定温度后，将称量好的辣椒投入多抓搅拌炒锅，常压加热至 $90\pm 5^{\circ}\text{C}$ 并保持一段时间（ $50\pm 5\text{min}$ ），多抓搅拌炒锅使用电加热，该步骤主要利用热油脂提取辣椒中的风味、香气和色素成分。该工序产生油炸废气 G5-2、噪声 N。

（3）冷却

将油炸后的食用调味油静置，自然冷却至常温后备用。

（4）过滤

冷却后的食用调味油经筛网过滤后装入料罐，该步骤用于去除油炸后的固体残渣和可能形成的胶质、碳化物等不溶性杂质，获得澄清透明的调味油。该工序产生滤渣 S5-2。

（5）罐装

人工将料桶搬运至灌装间，冷却后的液体调味料被送入提前设置好参数的定

量灌装机，并配合封口机进行常温灌装和密封。流水线喷码机在内包装上喷印生产日期、批号等产品信息。本工序产生废包装材料 S5-3 和噪声 N。

（6）外包

灌装后的产品通过传送带运送至外包间，进行外包装和装箱。流水线喷码机在外包装上喷印生产日期、产品规格、批号等信息。本工序产生噪声 N。

（7）入库

对外包后的产品进行人工抽检，确保产品符合客户要求，合格的产品入库保存。

三、环境保护设施建设情况

3.1 污染物治理/处置设施

（一）废气

（1）有组织废气

①脱包废气、粉碎粉尘、混合废气

本项目脱包配料、粉碎和混合工序产生含颗粒物废气，经集气罩收集后通过 1 套布袋除尘器处理，尾气通过 15m 高排气筒 DA001 排放。

②熬制废气、油炸废气

本项目熬制、油炸工序会产生少量油烟，在密闭空间内经集气罩收集后通过 1 套静电式油烟净化装置处理，尾气通过 15m 高排气筒 DA002 排放。

根据验收监测数据可见，验收监测期间，排气筒（DA001）出口废气中颗粒物排放浓度、速率满足江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准；排气筒（DA002）出口废气中油烟排放浓度满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表 2 标准。

（2）无组织废气

未被收集的脱包废气、粉碎粉尘、混合废气、熬制废气和油炸废气在车间内无组织排放。

根据验收监测数据可见，验收监测期间，厂界无组织废气中颗粒物监测浓度满足江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 中标准。

（二）废水

（1）地面清洗废水

车间地面清洗废水产生量约为 19.2t/a，废水经企业自建隔油设施预处理，达

标后接管至仪征市工业污水处理厂进行深度处理。

（2）设备冲洗废水

多爪搅拌炒锅、颚式粉碎机、混合机、螺带混合机和定量灌装机设备冲洗废水产生量约为 48t/a，废水经企业自建隔油设施预处理达标后接管至仪征市工业污水处理厂进行深度处理。

（3）生活污水

职工生活污水经化粪池预处理后与经隔油设施预处理后的地面清洗废水、设备冲洗废水一并通过园区污水管网接入市政污水管网，最终进入仪征市工业污水处理厂进行深度处理。

根据验收监测数据可见，厂区污水总排口所排放的各项污染因子验收监测浓度值均满足仪征市工业污水处理厂接管标准。

（三）噪声

建设项目主要高噪声设备包括颚式粉碎机等，通过厂房隔声、设备基础减震等措施减少噪声对厂界的影响。

根据验收监测数据可见，验收监测期间，建设单位在正常生产运行的情况下，厂界噪声各监测点昼间等效声级值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准限值。

（四）固废

本项目营运期一般固废废包装桶、废包装袋、废包装材料、滤渣、布袋除尘灰、废布袋等厂区统一收集后外售综合利用，生活垃圾定期环卫清运；危险废物废紫外灯管厂区统一收集后暂存于厂区内危废贮存点，定期委托有资质的危废处置单位处置并签署了危废处置协议。建设单位建设了总面积约为 10m² 一般固废库和 5m² 危废贮存点，基本满足环评及批复要求。

3.2 其他环境保护设施

建设项目排水采用雨污分流制，雨水经雨水管网收集后就近排入水体盐河。

建设项目地面清洗废水和设备冲洗废水经企业自建隔油设施预处理后和与经化粪池预处理的生活污水一并进入仪征智慧创新中心污水管网，最终通过市政污水管网进入仪征市工业污水处理厂进行处理后达标排放。

废气处理设施排气筒已设置便于采样、监测的采样口，并在醒目处设置标识、标牌；固定噪声源对边界和周边居民点影响最大处，已设置环境噪声监测点，并在该处附近设置环境保护图形标志。

四、变动情况

针对建设单位的实际建设情况，对照环评报告表文本和扬州市生态环境局对报告表的批复，建设单位变动工程内容如下：

（1）厂区平面布局的变动

①生产废水预处理设施隔油池由环评申报的车间外北侧调整至车间外西北角，向西北位移约 30 米；

②熬制、油炸工序配套的静电式油烟净化装置及排气筒（DA002）由环评申报的车间一楼北侧调整至二楼北侧楼顶；

③一般固废库位置由环评申报的生产车间内一楼西北角调整至车间外南侧，面积不变；

④环评申报计划设置一座 5m^2 的危废库，建设单位实际建设 1 座 5m^2 的危废贮存点，并按照规范要求设置了标识、标牌等设施；位置由一楼车间西侧区域的南端调整到北端；

⑤环评申报计划设置两个配料间和两个混合间，企业建设中，因生产需要和原料管理、配比要求，将上述配料间、混合间全部整合在二楼一个车间内，该车间密闭生产，配料、混合、破碎工序配套的布袋除尘装置及排气筒（DA001）的位置由环评申报的车间东侧调整至南侧。

（2）熬制、油炸废气风量的变动

本项目熬制、油炸废气环评申报由集气罩收集后采用 1 套静电式油烟净化装置处理，尾气经 15m 高排气筒 DA002 排放。环评报告表中油烟机风机风量为 $15000\text{m}^3/\text{h}$ 。

建设单位实际建成后，熬制、油炸设备在一个独立密闭的车间内，车间尺寸约为 8.0m 长、7.5m 宽、2.5m 高，在密闭车间内通过集气罩收集后采用 1 套静电式油烟净化装置处理，尾气经 15m 高排气筒 DA002 排放。

根据密闭空间尺寸、换气次数及污染物收集效率，对废气处理系统设计风量进行重新核算，过程如下：

密闭空间容积 $V=8.0\text{m}(\text{长})\times 7.5\text{m}(\text{宽})\times 2.5\text{m}(\text{高})=150\text{m}^3$ ；

生产车间为密闭车间，出于如下方面的综合考量：

①为保障密闭车间维持稳定微负压，管控无组织逸散；

②减少高温高湿油雾在车间内冷凝附着，保护建筑与设备；

③车间为人员现场操作岗位，频繁开展投料、出料、巡检作业；高换气可以快速降低作业岗位油烟浓度，改善操作人员作业环境，降低岗位人员接触油烟的暴露水平；

④考虑到管道风阻等综合因素。

本项目车间换气次数以 40 次/h 计，代入参数计算： $Q_{\text{理论}}=150\times 40=6000\text{m}^3/\text{h}$ 。

根据中华人民共和国生态环境部于 2020 年 12 月 13 日发布的“关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函【2020】688 号文）”，本项目变动工程内容不构成重大变动。

江苏涵煦食品科技有限公司

2026 年 8 月



第二部分 验收意见

江苏涵煦食品科技有限公司

年产 1000 吨调味品项目竣工环境保护验收意见

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）等相关规定，2026年8月26日，江苏涵煦食品科技有限公司组织召开“年产1000吨调味品项目”竣工环境保护验收会议，验收工作组由江苏涵煦食品科技有限公司（建设单位）、创太环保有限公司（验收检测单位）、扬州科尚环境科技有限公司（验收报告编制单位）等单位代表和2位专家组成。会议听取了项目建设情况介绍及验收监测工作汇报，现场核查了环保设施运行情况，经讨论形成如下意见：

一、项目基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

江苏涵煦食品科技有限公司位于江苏省仪征经济开发区景秀路86号仪征智慧创新中心14幢102、103，拟投资1000万元，购置仪征智慧创新中心现有已建厂房（共两层），占地面积578.44m²，购置颚式粉碎机等生产设备，建设年产1000吨调味品项目。项目建成后，形成年产1000吨调味品的生产能力。

（二）建设过程及环评审批情况

公司于2026年3月申报《江苏涵煦食品科技有限公司年产1000吨调味品项目环境影响报告表》，于2026年4月15日取得扬州市生态环境局对该报告表的批复（批复文号：扬环审批〔2026〕03-28号）。项目于2026年4月开工建设，2026年7月建成运行，目前具备年产1000吨调味品的生产能力。

项目运行至今，无环保投诉处罚记录。

（三）投资情况、劳动制度

项目总投资约1000万元，其中环保投资约50万元；公司职工人数约为6人，班制采用两班制，无夜班生产，每班16小时（6:00-22:00），全年工作天数300天。

（四）验收范围

项目验收范围为“江苏涵煦食品科技有限公司年产1000吨调味品项目”配套的环境保护设施。

二、项目变动情况

对照项目环评和批复意见，项目变动情况如下：

（1）厂区平面布局的变动

①生产废水预处理设施隔油池由环评申报的车间外北侧调整至车间外西北角，向西北位移约30米；

②熬制、油炸工序配套的静电式油烟净化装置及排气筒（DA002）由环评申报的车间一楼北侧调整至二楼北侧楼顶；

③一般固废库位置由环评申报的生产车间内一楼西北角调整至车间外南侧，面积不变；

④环评申报计划设置一座 5m² 的危废库，建设单位实际建设 1 座 5m² 的危废贮存点，并按照规定要求设置了标识、标牌等设施；位置由一楼车间西侧区域的南端调整到北端；

⑤环评申报计划设置两个配料间和两个混合间，企业建设中，因生产需要和原料管理、配比要求，将上述配料间、混合间全部整合在二楼一个车间内，该车间密闭生产，配料、混合、破碎工序配套的布袋除尘装置及排气筒（DA001）的位置由环评申报的车间东侧调整至南侧。

（2）熬制、油炸废气风量的变动

本项目熬制、油炸废气由集气罩收集后采用 1 套静电式油烟净化装置处理，尾气经 15m 高排气筒 DA002 排放。环评报告表中油烟机风机风量为 15000m³/h，因该车间为密闭空间，换气次数 40 次/h，经核算实际风量调整为 6000m³/h。

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函（2020）688 号），以上变动不属于“重大变动”，可纳入验收和排污许可管理。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

职工生活污水经化粪池预处理后与经隔油设施预处理后的地面清洗废水、设备冲洗废水一并通过园区污水管网接入市政污水管网，最终进入仪征市工业污水处理厂进行深度处理。

（二）废气

（1）有组织废气

①脱包废气、粉碎粉尘、混合废气

本项目脱包配料、粉碎和混合工序产生含颗粒物废气，经集气罩收集后通过 1 套布袋除尘器处理，尾气通过 15m 高排气筒 DA001 排放。

②熬制废气、油炸废气

本项目熬制、油炸工序会产生少量油烟，在密闭空间内经集气罩收集后通过 1 套静电式油烟净化装置处理，尾气通过 15m 高排气筒 DA002 排放。

（2）无组织废气

未被收集的脱包配料废气、粉碎粉尘、混合废气、熬制废气和油炸废气在车间内无组织排放。

（3）卫生防护距离

本项目以生产车间设置 50m 卫生防护距离，目前该卫生防护距离范围内无居民、医院、学校等环境敏感点存在，满足卫生防护距离要求。

（三）噪声

项目主要高噪声设备包括颚式粉碎机等，通过厂房隔声、设备基础减震等措施减少噪声对厂界的影响。

（四）固废

项目营运期一般固废废包装桶、废包装袋、废包装材料、滤渣、布袋除尘灰、废布袋等厂区统一收集后外售综合利用，生活垃圾定期环卫清运；危险废物废紫外灯管厂区统一收集后暂存于厂区车间内危废贮存点，定期委托有资质的危废处置单位处置并签署了危废处置协议。

建设单位建设了面积约为 10m² 一般固废库和 5m² 危废贮存点。各类固体废物设置的标牌、标识完整，固体废物的管理已纳入了江苏省固体废物管理信息系统。

（五）其他环保措施

1、2026 年 7 月办理了排污许可证（编号：91321081MA27DDLT4K001Q）。

2、按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控〔1997〕122 号）要求，设置了规范的排污口及标识标牌。

3、企业突发环境事件应急预案正在编制中。

四、环境保护设施调试效果

创太环保有限公司于 2026 年 8 月 4 日~5 日对“年产 1000 吨调味品项目”进行了验收监测，出具的验收监测报告（编号：创太（2026）环（验）0301296）结果表明：

（一）废水

项目厂区污水总排口化学需氧量、悬浮物、总氮、总磷、氨氮、动植物油油的浓度及 pH 值范围均满足仪征工业污水处理厂接管标准。

（二）废气

DA001 排气筒颗粒物排放速率、排放浓度均满足江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准，DA002 排气筒油烟排放浓度满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表 2 标准；厂界无组织废气中颗粒物监测浓度满足江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 中标准。

（三）噪声

厂界噪声昼间监测值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准限值。

（四）总量控制

根据监测结果核算，项目大气污染因子颗粒物的排放量未超过环评批复的总量指标；废水化学需氧量、总磷、总氮、氨氮接管总量未超过环评批复的总量指标。

五、验收结论

江苏涵煦食品科技有限公司“年产 1000 吨调味品项目”已建设运行。公司按环评及其批复落实了废水、废气、噪声、固废污染防治措施要求，验收监测结果表明验收监测期间，各项污染物达标排放，固废均规范处置，污染物排放总量符合环评批复核定总量指标，不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）第八条中不予验收合格的情形。

验收工作组同意江苏涵煦食品科技有限公司“年产 1000 吨调味品项目”竣工环境保护验收合格。

六、后续要求

（一）按照《工业企业全过程环境管理指南》（DB32/T4342-2022），加强企业全过程的环境管理。

（二）加强污染治理设施的日常管理和维护工作，确保污染防治设施正常运行和污染物达标排放。

（三）按照要求，开展环保设施安全风险辨识，落实各项环境风险防范措施和应急管理要求、近期内完成突发环境事件应急预案备案工作。

（四）开展自行监测，并做好信息公开工作。

七、验收人员信息

验收组成员信息详见附件。

验收组长（签名）：韩健

验收专家（签名）：

何卫达 袁斌

江苏涵煦食品科技有限公司(盖章)

2026 年 8 月 27 日



废水、废气、噪声、固废污染防治设施环境保护验收评审会参会人员签到表

建设单位名称		江苏涵煦食品科技有限公司				
建设项目名称		年产 1000 吨调味品项目				
批复文号		扬环审批 (2026) 03-28 号		项目代码	2312-321059-89-05-925826	
评审会地点		会议室		评审时间	2026 年 8 月 27 日	
序号	姓名	工作单位	职称/职务	联系方式		
1	韩健	江苏涵煦食品科技有限公司	验收组组长	15195807771		
2	何心远	扬州银海环保科技有限公司	专家组成员	13905275314		
3	李斌	扬州银海环保科技有限公司	专家组成员	15190442112		
4	王国文	扬州科尚环保科技有限公司	专家组成员	15054321700		
5	赵进	扬州科尚环保科技有限公司	技术	13773493852		
6						
7						
8	柳柳	创太环保科技有限公司	技术	13584089004		
9						
10						
11						

第三部分 其他需要说明的事项

“其他需要说明的事项”相关说明

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

本项目脱包配料、粉碎和混合工序产生含颗粒物废气，经集气罩收集后通过 1 套布袋除尘器处理，尾气通过 15m 高排气筒 DA001 排放；熬制、油炸工序会产生少量油烟，经集气罩收集后通过 1 套静电式油烟净化装置处理，尾气通过 15m 高排气筒 DA002 排放。

1.2 验收过程简况

江苏涵煦食品科技有限公司委托扬州科尚环境科技有限公司作为“年产 1000 吨调味品项目”工程竣工验收的技术咨询单位。

江苏涵煦食品科技有限公司委托创太环保有限公司于 2026 年 8 月 4 日~5 日对“年产 1000 吨调味品项目”产生的各类污染物排放情况进行了验收监测。

2026 年 8 月 27 日，江苏涵煦食品科技有限公司组织召开“年产 1000 吨调味品项目”工程竣工废水、废气、噪声和固废污染防治设施环境保护验收会议。验收结论如下：江苏涵煦食品科技有限公司较好的落实了“年产 1000 吨调味品项目”环评及批复文件提出的废气污染防治措施要求，验收期间，环保治理设施运行正常，污染物年排放总量符合环评及批复的相关要求；不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4 号中第八条中不予验收合格的情形）。

验收组同意“年产 1000 吨调味品项目”工程竣工废水、废气、噪声和固废环境保护设施验收合格。

1.3 公众反馈意见及处理情况

建设单位未曾收到周边老百姓的投诉。

2 其他环境保护措施的落实情况

2.1 制度措施落实情况

（1）环保组织机构及规章制度

成立了专门负责环保的机构，指定了负责人，制定了环境保护管理制度。

（2）环境风险防范措施

验收项目配备了灭火器、个人防护用品等必要的风险防范资源和装备。

(3) 环境监测计划

按照规范要求，委托第三方检测公司监测。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

验收项目不涉及区域内削减污染物总量措施和淘汰落后产能的措施。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

验收项目卫生防护距离内无敏感点。

3 整改工作情况

序号	验收意见	整改内容
1	进一步强化环境管理，做好污染防治设施运行与维护，确保稳定达标，落实自行监测与信息公开要求。	委托第三方检测公司进行监测，并将监测结果于网站公示。

江苏涵煦食品科技有限公司

2026年8月

